

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть Ш. Сепараторы для молока и молочных продуктов		Изготовитель - Плавский машиностроительный завод "Смычка"
Раздел 2. Сепараторы-осветлители ОК 50-90	СЕПАРАТОР Ж5-ОМ2-Е-С	УДК 637.131.2 РГАСНТИ 55.63.51
		ОКП 51 3221 3009 08

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сепаратор Ж5-ОМ2-Е-С (рис. 1) - молокоочиститель с центробежной автоматической периодической выгрузкой осадка, предназначен для очистки молока от загрязненности и механических примесей.

Исполнение промышленное.

Применяется в молочной промышленности.

Рекомендован МВК на высшую категорию качества.

Техническая характеристика

Производительность, $\text{дм}^3/\text{ч}$	30000
Частота вращения барабана, с^{-1} (об/мин)	74 (4440)
Потребляемая электроэнергия, В	380
Электродвигатель:	
тип	4АМ180М4У3
исполнение	IM 3081
мощность, кВт	18,5
частота вращения (синхронная), с^{-1} (об/мин)	25 (1500)
Потребляемая мощность, кВт.ч	16,8
Габаритные размеры, мм:	
длина	1300
ширина	950
высота	1580
Масса, кг	1450
Температура сепарирования, $^{\circ}\text{C}$	40...60
группа очистки	1
Удельная масса изделия, $\text{кг}/(\text{дм}^3/\text{ч})$	0,048
Средняя наработка на отказ, ч	1000
Ресурс, установленный до первого капитального ремонта, ч, не менее	15000
Удельная суммарная продолжительность технического обслуживания	0,034

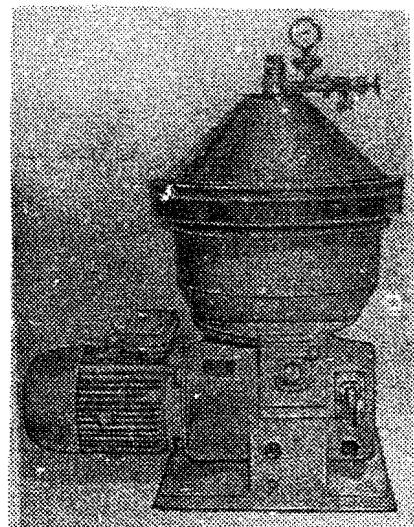


Рис. 1. Сепаратор
Ж5-ОМ2-Е-С

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Общий вид сепаратора Ж5-ОМ2-Е-С приведен на рис. 2.

Сепаратор (рис. 3) состоит из станины 1 с приводным механизмом, барабана 2, приемно-выводного устройства 3, тахометра 4, гидросистемы 5 (рис. 4), электропульт 6.

Составные узлы и детали сепаратора, кроме гидросистемы и электропульт, смонтированы на станине.

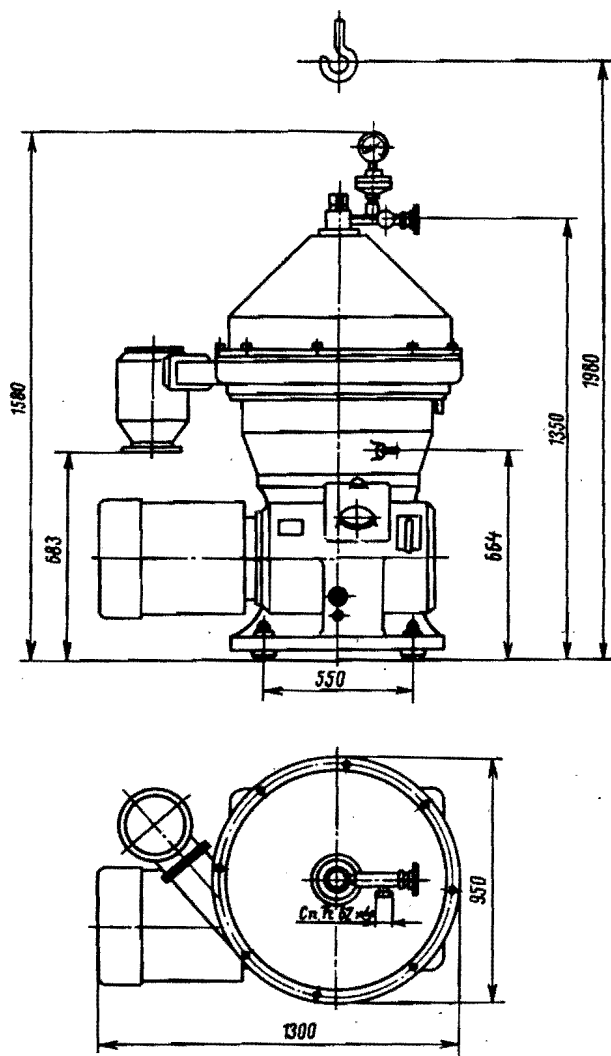


Рис. 2. Общий вид сепаратора Ж5-ОМ2-Е-С

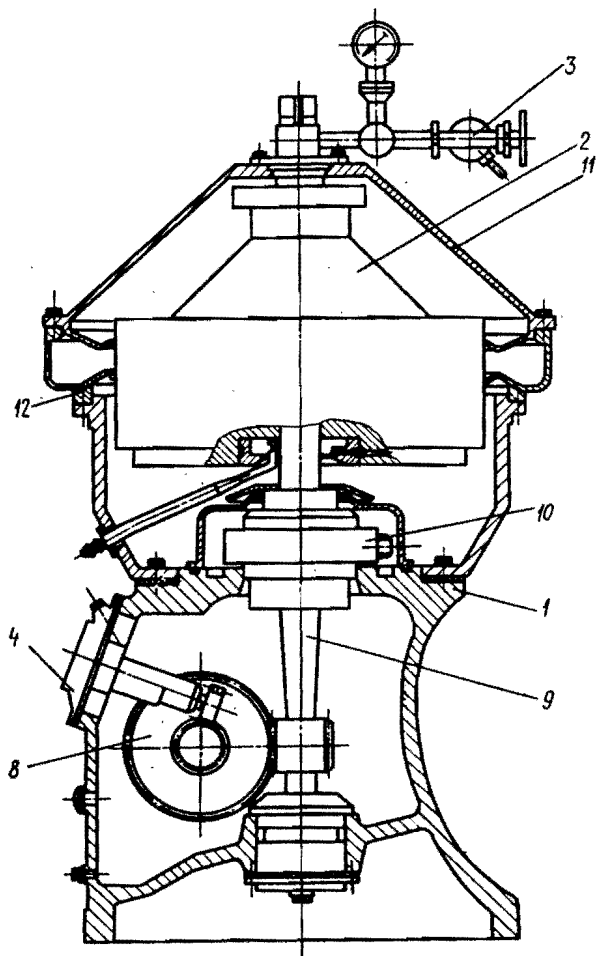


Рис. 3. Разрез сепаратора Ж5-ОМ2-Е-С

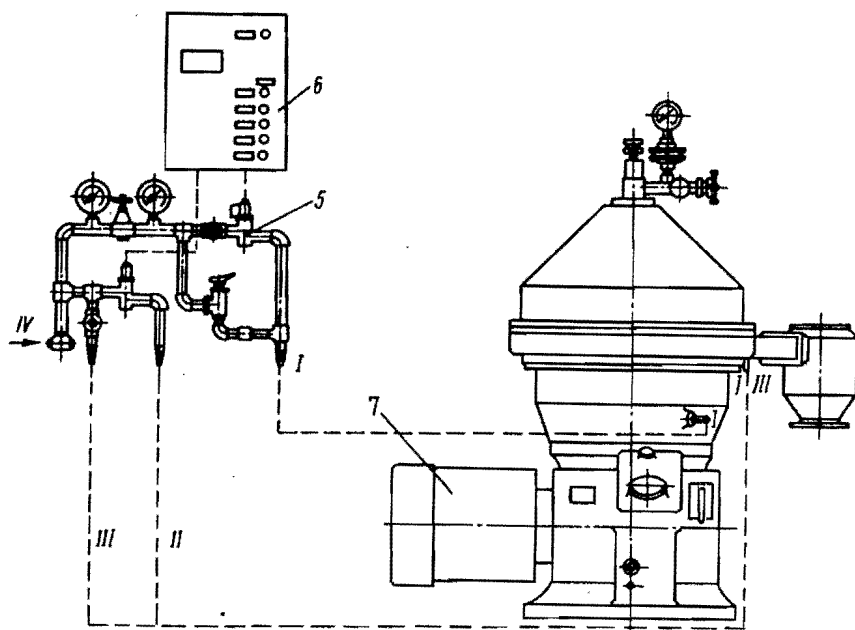


Рис. 4. Общий вид сепаратора Ж5-ОМ2-Е-С с гидро-
пультом и гидросистемой

Приводной механизм с электродвигателем 7 нужен для сообщения барабану необходимой частоты вращения. Состоит из фланцевого электродвигателя, центробежно-фрикционной муфты, горизонтального 8 (см. рис. 3) и вертикального 9 валов.

Горизонтальный вал получает вращение от электродвигателя через упругую муфту. Вращение от горизонтального вала на вертикальный передается через фрикционно-центробежную муфту, которая обеспечивает плавную и постепенную передачу вращения барабану при его разгоне.

Вертикальный вал вращается в верхних радиальном и радиально-упорном подшипниках и нижнем радиально-сферическом подшипнике. Верхняя (горловая) опора 10 вертикального вала выполнена упругой, что позволяет барабану сепаратора при разгоне и остановке плавно переходить критическое число оборотов и сохранять устойчивый ход при рабочей частоте вращения.

Барабан устанавливается на конусной части веретена вертикального вала. Является основным рабочим элементом, в котором под действием центробежной силы происходит выделение взвешенных частиц из сепарируемой жидкости под действием центробежной силы в межтарелочном пространстве.

Контроль частоты вращения барабана осуществляется циферблатным тахометром.

На крышке 11 крепится приемно-выводное устройство, служащее для приема сепарируемой жидкости и вывода осветленной жидкости.

Отдельно от сепаратора устанавливаются гидросистема и электропульт, предназначенные для управления как ручной, так и автоматической выгрузкой шлама из барабана.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Молоко подается через питающую трубу в барабан, где под действием центробежных сил происходит осветление.

Примеси, имеющие большой удельный вес, отбрасываются в шламовое (грязевое) пространство барабана и из него через разгрузочные отверстия выбрасываются в приемник шлама 12.

Отсепарированный продукт из барабана захватывается напорным диском и направляется в выводной патрубке, а затем по трубопроводам подается для дальнейшей технологической обработки.

Схема подключения электродвигателя представлена на рис. 5, план расположения отверстий под фундаментные болты сепаратора - на рис. 6.

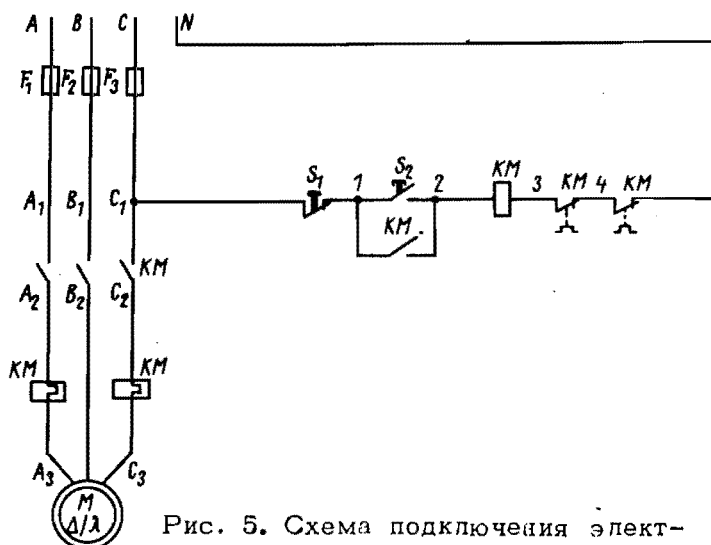


Рис. 5. Схема подключения электродвигателя сепаратора Ж5-ОМ2-Е-С

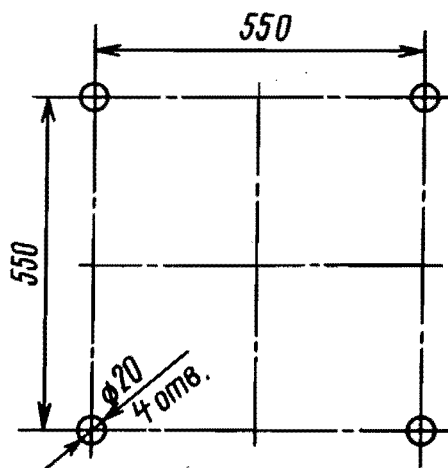


Рис. 6. План расположения отверстий под фундаментные болты сепаратора Ж5-ОМ2-Е-С

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упакованный сепаратор может транспортироваться любым видом транспорта.

Погрузка и установка упакованного сепаратора на транспорт производится в строгом соответствии с требованиями по погрузке и транспортированию, указанными в эксплуатационной документации, и надписями на таре.

Сепаратор должен храниться в помещениях или на площадках под навесом в упакованной таре.

Не допускается хранение в помещениях, где находятся кислоты, щелочи, ядохимикаты и минеральные удобрения.

Условия хранения и транспортирования изделия в части воздействия климатических факторов внешней среды "С" по ГОСТ 15150-69.

Комплект поставки

Сепаратор Ж5-ОМ2-Е-С, шт.	1
Запасные части, инструмент и принадлежности в соответствии с ведомостью ЗИП, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Разработчик - Плавский машиностроительный завод "Смычка".
Начало серийного производства - 1987 г.