

МИНИСТЕРСТВО АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
 НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "МИР"

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства сливочного масла и сметаны		Изготовитель — далматовский завод "Старт"
ОК 3...12-90	РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ СОЗРЕВАНИЯ СЛИВОК И ПРОИЗВОДСТВА КИСЛОМОЛОЧНЫХ НАПИТКОВ Я1-ОСВ-2, Я1-ОСВ-3, Я1-ОСВ-4, Я1-ОСВ-5, Я1-ОСВ-6	УДК 643.353.97:637.11/18 РГАСНТИ 55.63.51
		ОКП 51 3221 6045 51 3221 6046 51 3221 6138 51 3221 6139 51 3221 6141 51 3221 6142 51 3221 6144 51 3221 6145 51 3221 6147 51 3221 6148

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Резервуары Я1-ОСВ-2, Я1-ОСВ-3, Я1-ОСВ-4, Я1-ОСВ-5, Я1-ОСВ-6 (рис. 1) предназначены для созревания сливок при выработке сливочного масла, сметаны и производства кисломолочных напитков.

Применяются на маслозаводах и других предприятиях молочной промышленности.

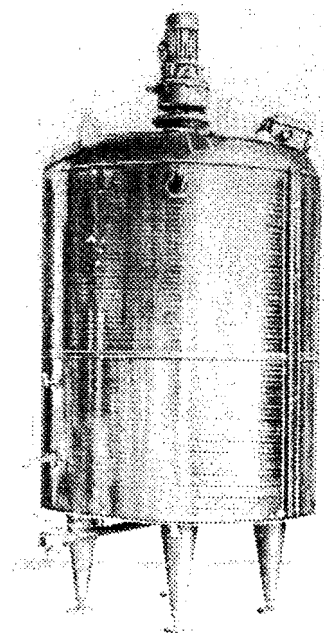


Рис. 1. Резервуар для созревания сливок и производства кисломолочных напитков типа Я1-ОСВ

Технические характеристики

Я1-ОСВ-2 Я1-ОСВ-3 Я1-ОСВ-4 Я1-ОСВ-5 Я1-ОСВ-6

Рабочая вместимость,

м³

Внутренний диаметр, мм

1
1200

2,5
1400

4
1600

6,3
2000

10
2400

	Я1-ОСВ-2	Я1-ОСВ-3	Я1-ОСВ-4	Я1-ОСВ-5	Я1-ОСВ-6
Условный проход патрубка наполнения-опорожнения, мм	50	50	50	50	80
Установленная мощность электродвигателя, кВт			0,75		
Занимаемая площадь, м ²	2,02	2,68	3,65	5,35	7,33
Вместимость рабочая на единицу занимаемой площади, м ³ /м ² , не менее	0,48	0,93	1,09	1,17	1,36
Высота без привода, мм	2110	2750	3180	3230	3380
Масса, кг, не более	535	900	1070	1500	2000
Коэффициент автоматизации			0,8		
Удельное потребление электроэнергии, кВт·ч/м ³	0,18	0,05	0,03	0,02	0,02
Удельная материалоемкость, кг/м ³	535	360	268	238	200
Удельная металлоемкость, кг/м ³	506	331	239	209	171

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Резервуар (рис. 2) состоит из корпуса, мешалки, привода, моечного устройства, крышки люка, датчиков верхнего и нижнего уровней, крана отбора проб, термометра сопротивления, стеклянного термометра и регулируемых опор.

Корпус представляет собой вертикальный цилиндрический сосуд с дном и крышкой, теплообменной рубашкой в виде змеевика и патрубками подвода и отвода теплохладагента.

Корпус термоизолирован фенолформальдегидным пенопластом и облицован тонколистовой сталью. К нижнему дну приварены регулируемые опоры.

Мешалка, установленная вертикально, имеет форму трубчатого контура с диагональной лопастью. В нижней части мешалка опирается на подшипник скольжения.

Привод представляет собой плиту с установленным на ней мотор-редуктором.

Моечное устройство состоит из двух головок, вращающихся во взаимно перпендикулярных плоскостях, каждая из которых имеет изогнутые трубки, создающие при вытекании из них жидкости реактивную силу, вращающую головки.

Заполнение и опорожнение резервуара продуктом осуществляется через патрубок, расположенный в нижней части корпуса.

Для контроля температуры продукта в нижней части корпуса установлены стеклянный термометр и термометр сопротивления.

Для определения верхнего уровня продукта в верхней части корпуса установлены датчики верхнего уровня, для сигнализации опорожнения — датчик нижнего уровня.

Для взятия пробы продукта в целях определения его кислотности лабораторным способом в цилиндрической части резервуара предусмотрен кран.

В резервуаре имеется люк, закрываемый крышкой посредством защелки. У крышки люка установлен конечный выключатель.

На верхней крышке резервуара расположен патрубок для подсоединения к внешней охлаждающей установке.

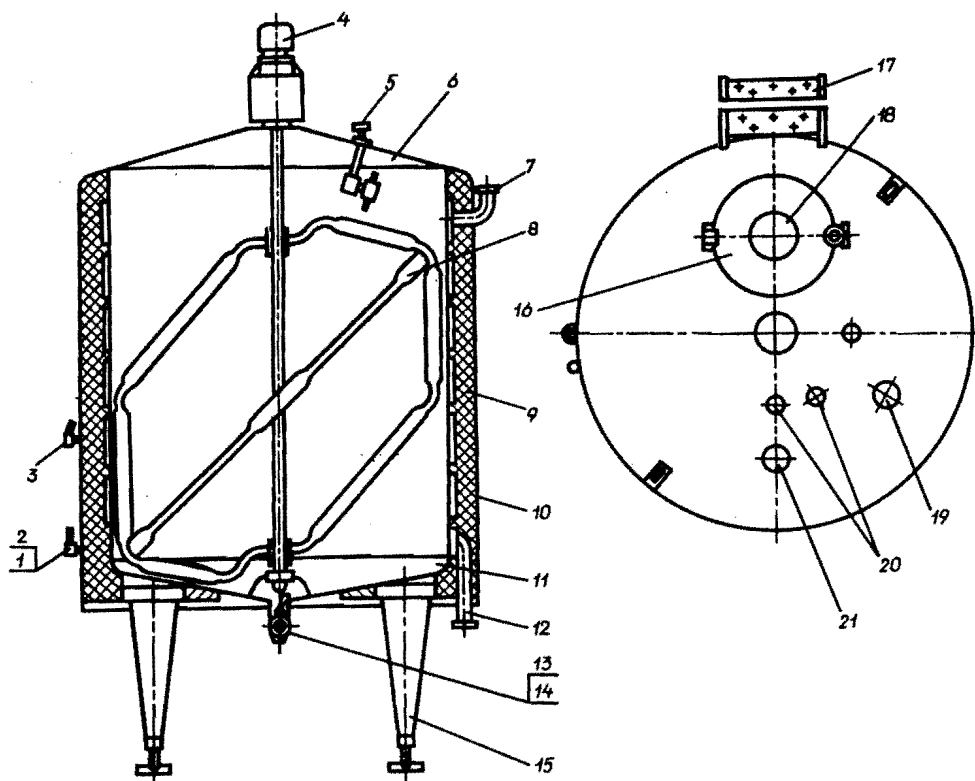


Рис. 2. Общий вид резервуара типа Я1-ОСВ:

1 - стеклянный термометр; 2 - термометр сопротивления; 3 - пробный кран; 4 - привод; 5 - моечное устройство; 6 - крышка; 7 - вход хладагента; 8 - мешалка; 9 - теплоизоляция; 10 - корпус; 11 - днище; 12 - выход хладагента; 13 - датчик нижнего уровня; 14 - патрубок наполнения-опорожнения; 15 - опоры; 16 - крышка люка; 17 - лестница с площадкой обслуживания; 18 - смотровое окно; 19 - светильник; 20 - датчики верхнего уровня; 21 - воздушный клапан

Система охлаждения в виде замкнутой спиральной рубашки позволяет прокачивать теплоносители под избыточным давлением, что повышает эффективность теплообмена и упрощает проектные решения по обвязке резервуаров у потребителя трубопроводами теплоносителей.

Технологический процесс выработки кисломолочных напитков и созревания сливок включает в себя следующие операции: заполнение резервуара продуктом до определенного уровня; введение в продукт закваски (при необходимости); перемешивание продукта; сквашивание или созревание продукта; охлаждение готового продукта.

Резервуары оснащены средствами контроля, автоматического и дистанционного управления технологическими процессами, что позволяет обеспечить минимальную трудоемкость эксплуатации и высокое качество вырабатываемых продуктов.

Резервуары полностью выполнены из нержавеющей стали.

УСЛОВИЯ МОНТАЖА

Резервуар монтируется на основание (пол, междуэтажное перекрытие, эстакаду и т.д.), рассчитанное на массу резервуара в заполненном состоянии. Устанавливать резервуар нужно строго вертикально.