

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭК Ипродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИ легпищемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ"		Изготовитель - далматовский завод "Молмашстрой"
Часть 1У. Оборудование для тепловой обработки молока и молочных продуктов		
Раздел 1. Емкостные теплообменники ОК 4.2.2.4-54...59-84	РЕЗЕРВУАРЫ МАРОК Р4-ОТН-2, Р4-ОТН-4, Р4-ОТН-6 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЕФИРА И МАРОК	УДК 637.146.21:637.1.02: :621,64
	Р4-ОТМ-2, Р4-ОТМ-4, Р4-ОТМ-6 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИСЛОМОЛОЧНЫХ НАПИТКОВ	ОКП 51 3221 6072 51 3221 6076 51 3221 6080 51 3221 6060 51 3221 6064 51 3221 6068

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Резервуары типа Р4-ОТН предназначены для приготовления кефира резервуарным способом.

Резервуары типа Р4-ОТМ предназначены для приготовления кисломолочных напитков.

Резервуары обоих типов устанавливаются на заводах молочной промышленности и могут применяться как самостоятельно, так и в поточных линиях.

Техническая характеристика

	Р4-ОТН-2 Р4-ОТМ-2	Р4-ОТН-4 Р4-ОТМ-4	Р4-ОТН-6 Р4-ОТМ-6
Вместимость, л:			
рабочая	2000	4000	6000
геометрическая	2150	4250	6200
Внутренний диаметр резервуара, мм	1310	1700	1982
Диаметр, мм:			
люка	500	500	500
условного прохода крана	50	50	50
Толщина термоизоляции, мм	32	32	32
Электродвигатель:			
тип	АОЛ-2-22-2, исп.М101		АОЛ-2-31-6

	P4-OTH-2	P4-OTH-4	P4-OTH-6
	P4-OTM-2	P4-OTM-4	P4-OTM-6
мощность, кВт	1,1		1,5
частота вращения, об/мин	930		950
Напряжение, В	220/380	220/380	220/380
Передаточное число редуктора	1:40	1:40	1:40
Частота вращения мешалки, с ⁻¹ (об/мин)	0,4(23,8)	0,4(23,8)	0,4(23,8)
Габаритные размеры, мм:			
диаметр наружный	1427	1817	2100
высота	2350	2630	2840
Масса, кг	877	1230	1552
	785	1138	1460

По технической характеристике, конструкции и принципу работы резервуары типа Р4-ОТН и Р4-ОТМ аналогичны. Различие заключается в том, что в резервуарах типа Р4-ОТМ отсутствует устройство КУ-3, обеспечивающее автоматический контроль и регулирование процесса созревания продукта.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основным узлом резервуаров для производства кефира и кисломолочных напитков (рис.1) является трехстенный сосуд, состоящий из внутреннего цилиндра, выполненного из нержавеющей стали, и двух днищ: верхнего конусного и нижнего плоского. Для обеспечения полноты опорожнения резервуара нижнее днище сделано с наклоном в сторону сливного патрубка.

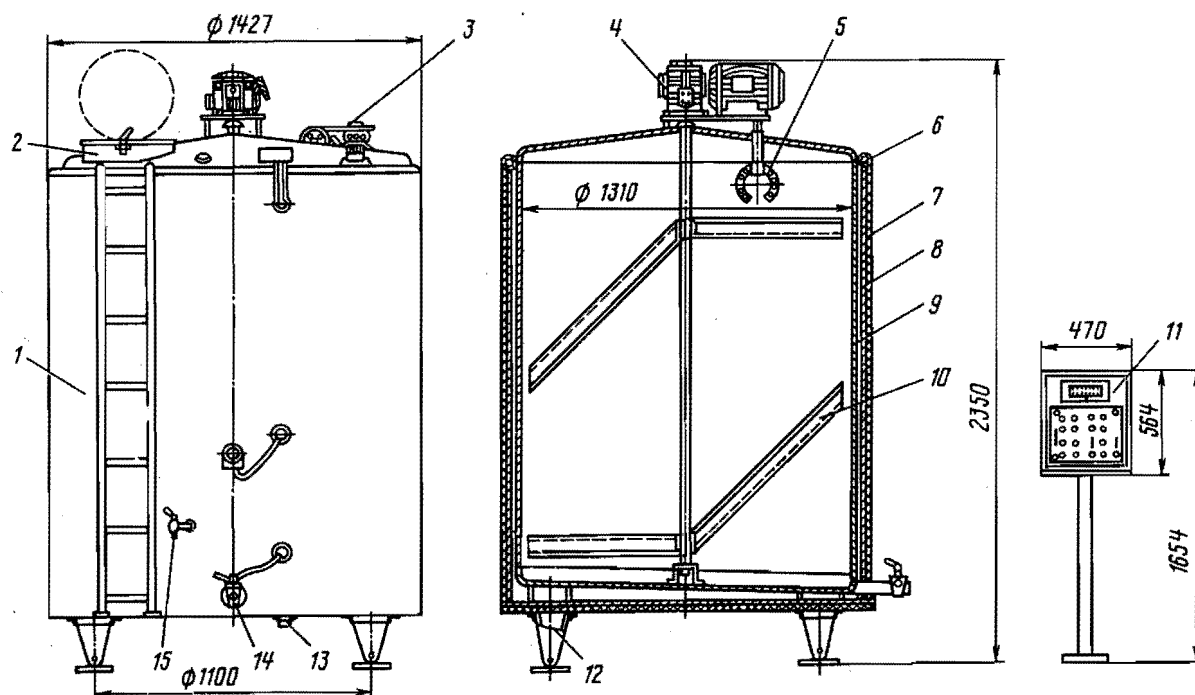


Рис.1. Резервуар марки Р4-ОТН-2 для производства кефира:
1 – корпус; 2 – люк; 3 – кран РКМ-3; 4 – привод мешалки; 5 – устройство механической мойки; 6 – труба орошения; 7 – термоизоляционный материал; 8 – средний цилиндр; 9 – внутренний цилиндр; 10 – мешалка; 11 – щит управления; 12 – опора; 13 – сливной патрубок; 14 – трехходовой кран; 15 – кран для отбора проб

Обозначение на схеме	Наименование	Количество
КВ	Конечный выключатель ВПК-2100	1
МП	Магнитный пускатель	1
РТ1, РТ2	Элементы нагревательные	2
М	Электродвигатель	1
КнС	Кнопка "Стоп"	1
КнП	Кнопка "Пуск"	1
Пр	Предохранитель главный	1
1РТ, 2РТ	Контакты теплового реле	2
МП1	Контакты магнитного пускателя	1

Комплект поставки

Резервуар, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - СКБ АСУ мясомолпром Минмясомолпрома СССР.
Начало серийного производства - 1962 г.

3977/27