

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭК Ипродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпищемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть 1У. Оборудование для тепловой обработки молока и молочных продуктов		Изготовитель - Московский машиностроительный завод молочного оборудования
Раздел 2. Трубчатые теплообменные установки ОК 4.2.2.4-62-84	УСТАНОВКА ПАСТЕРИЗАЦИОННАЯ ТРУБЧАТАЯ МАРКИ Т1-ОУК	УДК 637.1.023 ОКП 51 3221 5147

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка пастеризационная трубчатая марки Т1-ОУК (рис.1) предназначена для пастеризации сливок в линии поточного производства масла. Применяется на маслодельных заводах в основном для замены изношенных аппаратов в действующих линиях поточного производства масла.

Техническая характеристика

Производительность по сливкам, м ³ /ч (л/ч)	2,5(2500)
Температура, К (°С):	
исходного продукта	283(10)
пастеризации	358-368(85-95)
Давление пара в цилиндрах пастеризаторов, МПа (кгс/см ²)	0,03-0,05(0,3-0,5)
Расход пара для пастеризации сливок, кг/ч	390
Поверхность нагрева, м ²	4,5
Скорость движения сливок в трубах, м/с	1,2
Установленная мощность электродвигателя, кВт	1,5
Габаритные размеры (с насосом), мм:	
длина	1500
ширина	880
высота	1315
Масса (с насосом), кг	297

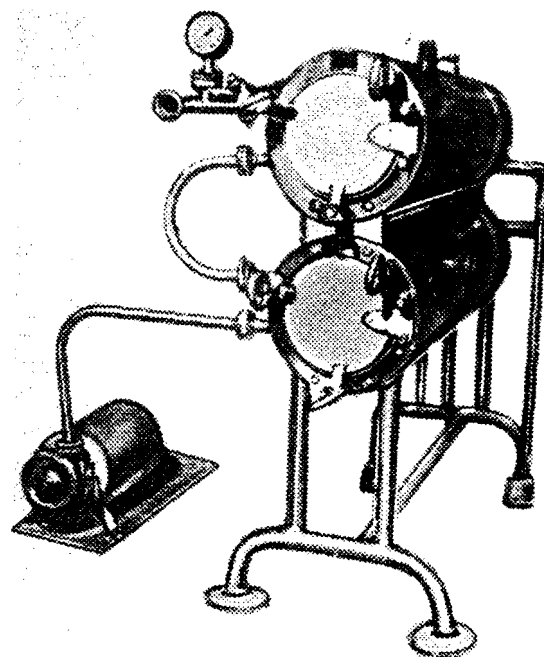


Рис.1. Установка пастеризационная
трубчатая марки Т1-ОУК

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка пастеризационная трубчатая марки Т1-ОУК (рис.2) состоит из пастеризатора трубчатого, электронасоса центробежного конденсатоотводчика и измерительных приборов.

Пастеризатор трубчатый состоит из двух цилиндров-теплообменников, верхнего и нижнего, обогреваемых паром.

Длина цилиндра 1200 мм, диаметр паровой рубашки 250 мм. Диаметр цилиндра по обшивке 350 мм.

В торцы цилиндров вварены трубные доски, в которые ввальцовано по 24 трубы.

Наружный диаметр труб 30 мм, внутренний 26-27 мм. Трубные доски и трубы изготовлены из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т. В торцах трубных досок выфрезерованы каналы, соединяющие трубы попарно. Первая (нижняя) и последняя (верхняя) трубы выведены из цилиндров наружу в виде патрубков со штуцерами.

В торцах цилиндров установлены плотно привернутые крышки с резиновыми уплотнениями, создающие герметичность и изолирующие каналы один от другого.

Жидкость, нагнетаемая насосом, попадает в первую трубу, затем в канал, перемешивается и переходит в следующую трубу, опять в канал, и т.д., пока последовательно не пройдет по всем трубам. В паровых рубашках цилиндров при входе пара установлены металлические пластины - отражатели пара. На паропроводе перед входом пара в рубашки цилиндров установлены манометры.

Конденсат из межтрубного пространства верхнего и нижнего цилиндров автоматически удаляется термодинамическим конденсатоотводчиком.

Сливки во время пастеризации проходят последовательно по 48 трубам нижнего и верхнего цилиндров и нагреваются паром, который поступает в межтрубное пространство цилиндров, до температуры пастеризации 358-368 К (85-95°C).

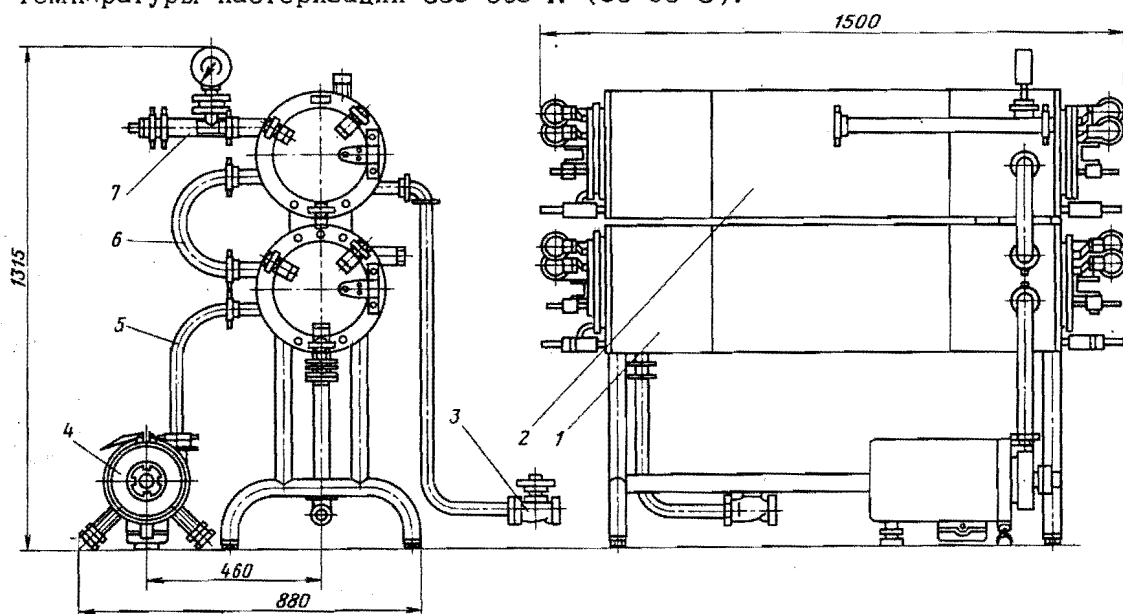


Рис.2. Общий вид установки пастеризационной трубчатой марки Т1-ОУК:
1 - цилиндр нижний; 2 - цилиндр верхний; 3 - конденсатоотводчик; 4 - электронасос центробежный; 5,6,7 - молокопроводы

Комплект поставки

Пастеризатор трубчатый, шт.	1
Электронасос центробежный типа 36-1Ц2,8-20, шт.	1
Конденсатоотводчик 45ч12нж, шт.	2
Измерительные приборы, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - Московский машиностроительный завод молочного оборудования.

Начало серийного производства - 1969 г.