

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть 1. Оборудование для транспортировки, приемки и хранения молока		Изготовитель - объединение "Бийскпродмаш"
Раздел 2. Оборудование для первичной приемки, обработки и хранения ОК 4.2.2.1-11-84	ФЛЯГООПРОКИДЫВАТЕЛЬ МАРКИ ФО-250	УДК 637.135(085) ОКП 51 3221 9037

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Флягоопрокидыватель марки ФО-250 (рис.1) предназначен для опорожнения фляг, наполненных молоком, сливками и другими жидкими молочными продуктами, путем опрокидывания.

Флягоопрокидыватель применяется на маслосыродельных и других предприятиях, перерабатывающих молоко и другие жидкие молочные продукты.

Техническая характеристика

Производительность техническая, фляг/ч	250
Привод поворота	Ручной
Угол поворота, рад.	2,87
Габаритные размеры, мм:	
длина	850
ширина	400
высота	1520
Масса, кг	35

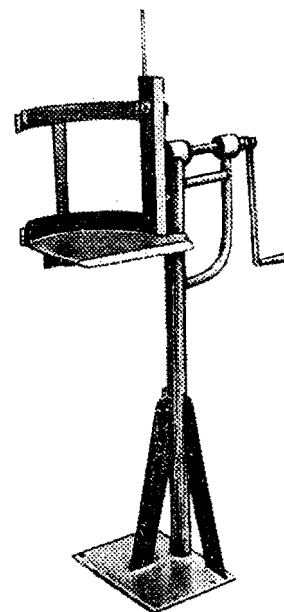


Рис. 1. Фляго-
опрокидыватель
марки ФО-250

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Флягопрокидыватель марки ФО-250 (рис.2) состоит из двух основных узлов - станины и люльки.

Станина и люлька имеют сварную конструкцию, изготовлены из труб, круглой и листовой стали. Люлька закреплена на станине на двух подшипниках с двумя бронзовыми втулками. Для поворота люльки на конце валика насажена ручка на шпоночном соединении, что исключает прокручивание. Валик приварен к люльке и служит для удержания и поворота самой люльки. Угол поворота фиксируется упорами на люльке.

Для удерживания фляги во время слива молока к люльке приварен ограничитель. Флягопрокидыватель устанавливается в цехах молокоперерабатывающих заводов между рольгангом и молокоприемным баком на полу или фундаменте по месту.

Для большей устойчивости флягопрокидыватель ставят на фундаментные болты и соединяют с рольгангом при помощи хомутов.

Поступившие фляги с молоком направляют по рольгангу к флягопрокидывателю, срывают пломбу и открывают крышку, после чего проталкивают флягу вручную на площадку люльки флягопрокидывателя.

Люльку с наполненной флягой поворачивают вручную за ручку на 135° до упора и сливают молоко из фляги в молокоприемный бак. После этого люльку поворачивают обратно, в первоначальное положение, а опорожненную флягу сталкивают вручную на рольганг в моечное отделение.

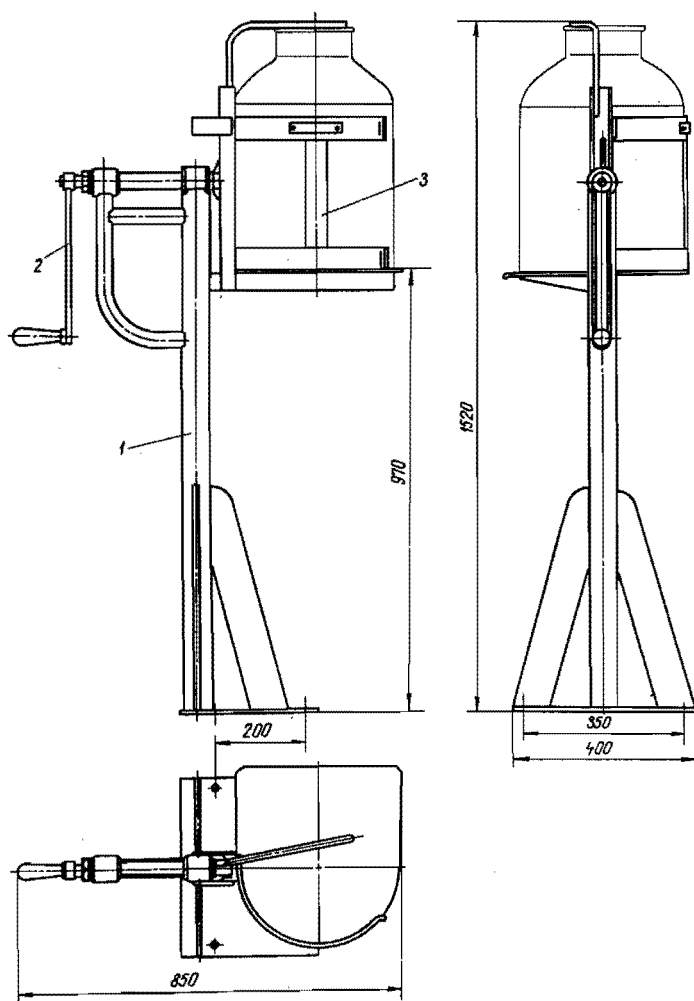


Рис.2. Общий вид флягопрокидывателя марки ФО-250:

- 1 - станина; 2 - ручка рычажная;
3 - люлька

Комплект поставки

Флягопрокидыватель марки ФО-250, шт.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - объединение "Бийскпродмаш".

Начало серийного производства - 1958 г.