

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпищемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У. Оборудование для производства сливочного масла и сметаны		Изготовитель - Капсукский завод продовольственных автоматов им.50-летия СССР
К 4.2.2.5-98-84	ГОМОГЕНИЗАТОР МАРКИ М6-ОГА ДЛЯ СЛИВОЧНОГО МАСЛА	УДК 637.1.02:637.23.02
		ОКП 51 3222 3001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гомогенизатор марки М6-ОГА (рис.1) предназначен для механической обработки сливочного масла с целью придания ему однородной структуры и равномерного тонкого распределения в нем влаги. Применяется на маслозаводах и молочных комбинатах.

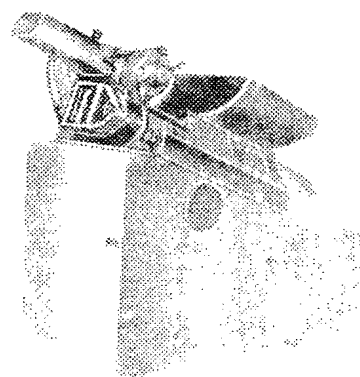


Рис.1. Гомогенизатор марки
М6-ОГА для сливочного масла

Техническая характеристика

Тип гомогенизатора	Роторный, непрерывного действия
Производительность, кг/ч:	
техническая	760-1520
теоретическая	800-1600
Температура масла при загрузке, К(°С):	
летом	284-285(11-12)
зимой	287-288(14-15)
Температура масла после гомогенизации, К(°С)	286-288(13-15)
Ротор:	
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	11,7(700)
число лопастей	12;16;24

Число шнеков	2
Частота вращения шнеков, c^{-1} (об/мин)	0,2-0,37(12-22)
Электродвигатель:	
ротора:	
мощность, кВт	15
частота вращения, c^{-1} (об/мин)	25(1500)
шнеков:	
мощность, кВт	3
частота вращения, c^{-1} (об/мин)	16,6(1000)
Напряжение, В	220/380
Габаритные размеры, мм:	
длина	1850
ширина	720
высота	1430
Масса, кг	900

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Гомогенизатор марки М6-ОГА (рис.2) представляет собой машину роторного типа непрерывного действия и состоит из станины, насадки, корпуса со шнеками, приемного бункера. В задней части станины монтируются электродвигатель, редуктор, вариатор и регулятор ариатора.

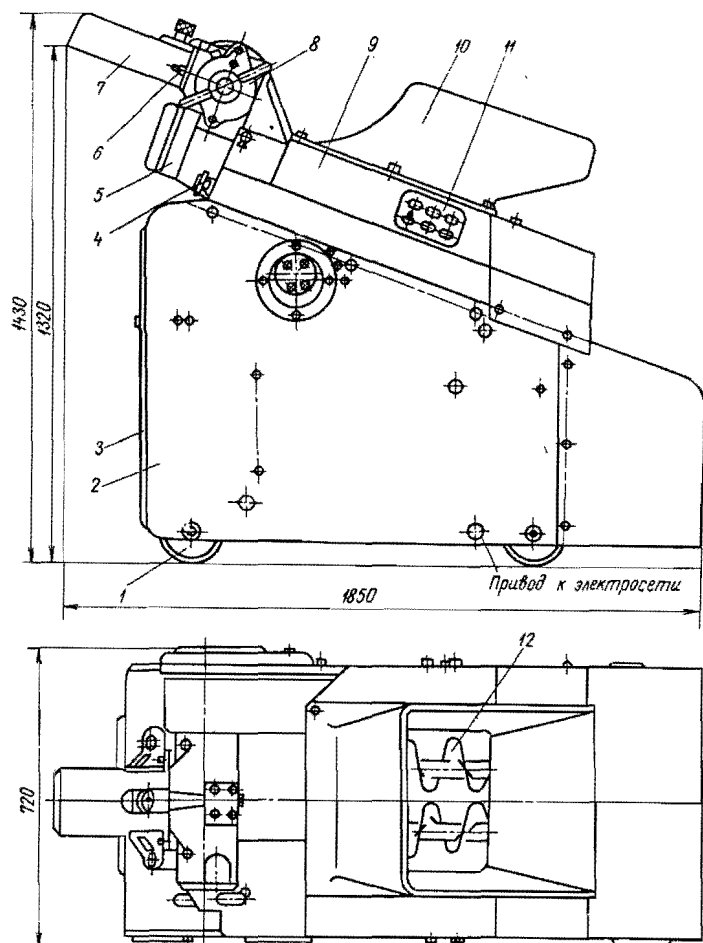


Рис.2. Общий вид гомогенизатора марки М6-ОГА:
1 - колесо; 2 - станина; 3 - корпус; 4,5 - гнездо; 6 - гайка; 7 - кран; 8 - замок; 9 - корпус текстуратора; 10 - бункер; 11 - пульт управления; 12 - шнеки

Обозначение на схеме	Наименование	Количество
R1	Резистор ПЭВ-7,5-270 Ом $\pm$ 10%, ГОСТ 6513-75	1
R2	Резистор ПЭВ-15-7,5 Ом $\pm$ 10%, ГОСТ 6513-75	1
B1	Микровыключатель МП 2101, ТУ 16-526-322-78	1
B2	Микропереключатель МП-3А, ТУ 25-01-765-73	1
B3	Переключатель ТВ2-1, УСО.360.049 ТУ	1
Д1-Д5	Диод Д245а АО.336.206 ТУ	5
Кн1,Кн3	Кнопка управления КЕ031У2 черная, ГОСТ 5.1245-72	2
Кн2,Кн4	Кнопка управления КЕ031У2 красная, ГОСТ 5.1245-72	2
M1	Двигатель 4А1604У3, N =15 кВт, ГОСТ 19523-74	1
M2	Двигатель 4А112МА6У3, N =3 кВт, ГОСТ 19523-74	1
Пр2	Предохранитель ППТ-10, ТУ 16-521-037-75	1
Пр1	Предохранитель ПРС-25.У3-II, ТУ 16-522-012-74	1
P1	Реле РПУ-0-961-14, ТУ 16-523-295-75	1
P2	Реле тепловое токовое ТРН-40, 32 А	1
PВ	Реле времени РВ-227, ТУ 16-523-159-79	1
Tr	Трансформатор ОСМ-0,063-У3, ГОСТ 16710-76	1
ЭМ	Электромагнитная муфта ЭМ-52, 24 В	1
МП1	Магнитный пускатель ПАЕ-312, ТУ 16-536-166-70	1
МП2	Магнитный пускатель ПМЕ-111, ОСТ 16-0-536-001-72	1
Л	Лампа КМ48-50, ГОСТ 6940-74	1

Комплект поставки

Гомогенизатор марки М6-ОГА для сливочного масла, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Инструмент, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - Капсукское СКБ РУА.
Начало серийного производства - 1967 г.