

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У. Оборудование для производства сливочного масла и сметаны		Изготовитель - Капсукский завод продовольственных автоматов им.50-летия СССР
ОК 4.2.2.5-104-84	МАШИНА МАРКИ М6-ОРГ ДЛЯ КРУПНОЙ ФАСОВКИ СЛИВОЧНОГО МАСЛА	УДК 621.798.3:637.2(085)
		ОКП 51 3228 2005

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина марки М6-ОРГ (рис.1) предназначена для крупной фасовки сливочного масла в картонные или деревянные ящики вместимостью 20 и 25,4 кг. Предназначена для работы в линиях и установках для производства масла методом сбивания, а также может эксплуатироваться самостоятельно на маслозаводах и молочных комбинатах.

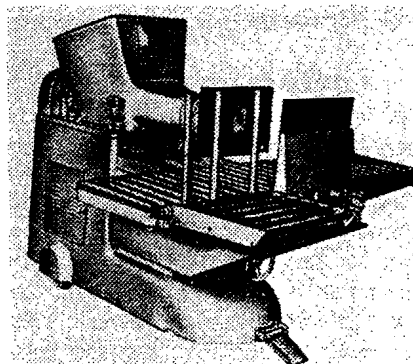


Рис.1. Машина марки М6-ОРГ для
крупной фасовки сливочного
масла

Техническая характеристика

Тип машины	Шнековый, периодического действия
Производительность, ящиков/ч:	
техническая	64
теоретическая	80

Картонные ящики	№ 1, ГОСТ 13515-80 (внутренние размеры 380x253x228)
Деревянные ящики	№ 5, ГОСТ 13360-79 (внутренние размеры 380x285x266), выложены пер- гаментом растительным мар- ки А
Температура масла при загрузке, К(°С)	282-288(9-15)
Точность дозирования, кг	±0,05
Число шнеков	2
Частота вращения шнеков, с ⁻¹ (об/мин)	0,75(45)
Электродвигатель:	
мощность, кВт	3,0
частота вращения, об/мин	1500
Рабочее давление сжатого воздуха, нм/м ² (кгс/см ²)	0,2-0,49(2-5)
Расход воздуха, м ³ /ч	0,06-0,2
Габаритные размеры, мм:	
длина	1625
ширина	1354
высота	1220
Масса, кг	360

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Машина марки М6-ОРГ (рис.2) состоит из корпуса, привода, приемного бункера со шнеком, подъемного и боковых столов.

Корпус машины представляет собой коробку, собранную из отдельных алюминиевых стенок при помощи шпилек и болтов. Внутри корпуса, на задней стенке, на шарнирной плите крепится электродвигатель.

Корпус машины сверху накрыт крышкой, в отверстии которой крепится редуктор. Редуктор состоит из корпуса и вмонтированных в нем червяка, червячного колеса и закрепленной на нем при помощи болтов шестерни, которая приводит в движение две шестерни. Шнеки левый и правый устанавливаются в шнекодержателе и приводятся во вращение от привода.

На левой стенке внутри корпуса монтируется пневмоаппаратура, а на передней - магнитный пускатель.

Приемный бункер крепится на крышке корпуса. Подъемный стол служит для регулирования тары по высоте с выгрузной частью приемного бункера, боковые столы - для установки пустых и съема заполненных маслом ящиков. К столу, с которого снимаются заполненные маслом ящики, крепится откидной стол, позволяющий повернуть ящик на 90 град.

Машину можно перемещать к месту работы при помощи четырех колес. Во время работы они должны быть заторможены тормозной колодкой.

Для работы на машине марки М6-ОРГ на подвижную каретку ставят ящик, выложенный пергаментом, каретку двигают вперед. При работе машины масло подается в ящик, который с кареткой, поддерживаемой штоком пневмоцилиндра, медленно отходит назад. После заполнения ящика машина останавливается, поворотом ручки производится отрезание идущего из бункера масла. Масса заполненных ящиков уточняется на весах и подгоняется вручную при помощи ручки. Поворотом ручки против часовой стрелки колодка подается вперед. При отходе назад каретка воздействует на путевой выключатель. Таким образом масса увеличивается.

В зависимости от твердости масла регулятор давления устанавливается на нужное рабочее давление 0,2-0,4 нм/м²(2-4 кгс/см²), которое показывает манометр на передней стенке машины.

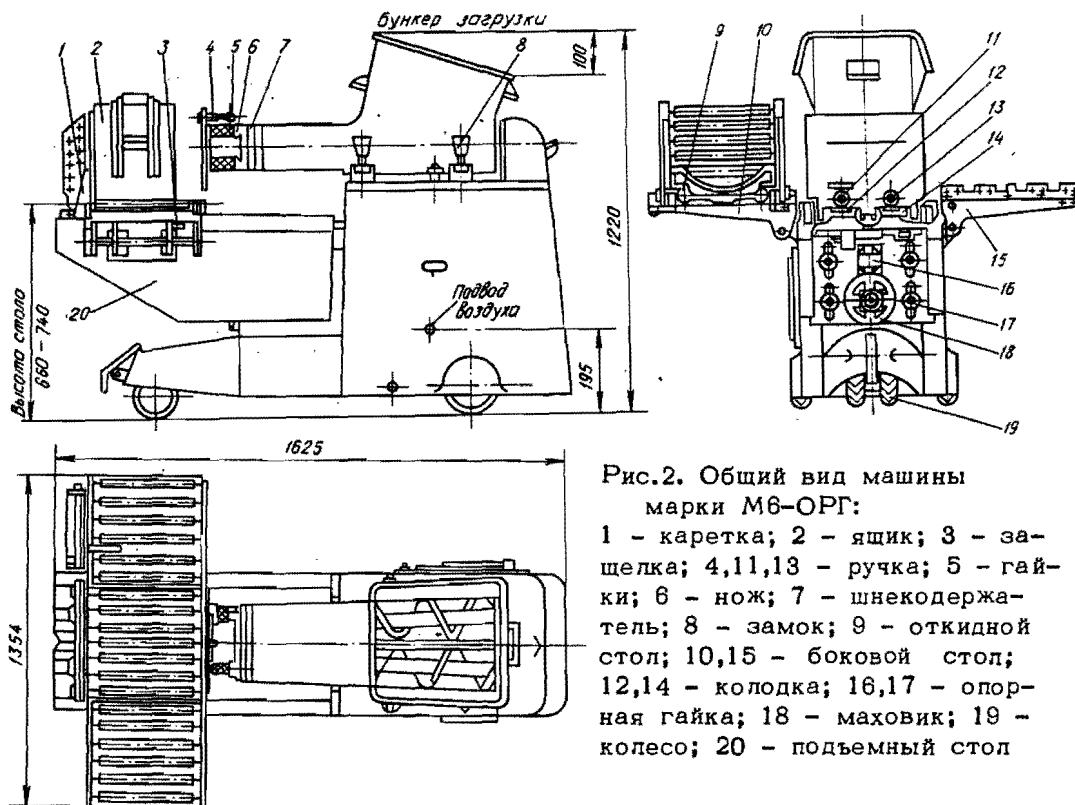


Рис.2. Общий вид машины марки М6-ОРГ:

1 - каретка; 2 - ящик; 3 - защелка; 4,11,13 - ручка; 5 - гайки; 6 - нож; 7 - шнекодержатель; 8 - замок; 9 - откидной стол; 10,15 - боковой стол; 12,14 - колодка; 16,17 - опорная гайка; 18 - маховик; 19 - колесо; 20 - подъемный стол

Воздух от сети к машине подводится через подготовительную систему под давлением не более $0,49 \text{ нм/м}^2$ ($4,9 \text{ кгс/см}^2$).

Кинематическая схема представлена на рис.3.

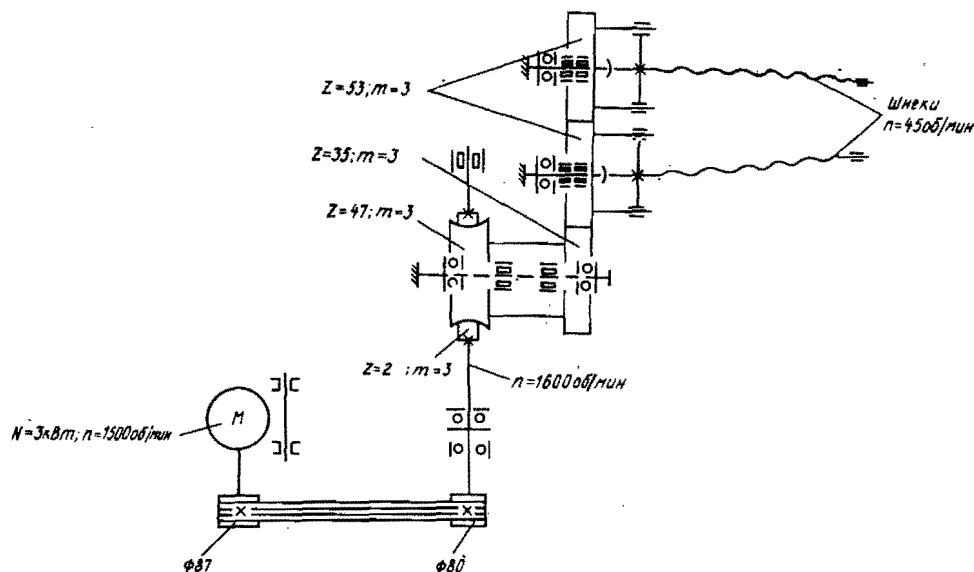


Рис.3. Кинематическая схема машины марки М6-ОРГ

ПНЕВМООБОРУДОВАНИЕ

Пневматическая схема представлена на рис.4. Перечень основных элементов пневмооборудования приведен в табл.1.

Таблица 1

Обозначение на схеме	Наименование	Количество	Примечание
1	Влагоотделитель 35-16х1, ГОСТ 17437-72	1	В41-34 К 1/2"
2	Маслораспылитель В44-24	1	
3	Манометр МТП-2/5	1	10х25
4	Клапан 122-12 У4, ГОСТ 18468-79	1	В57-13 К3/8"
5,7	Клапан трехходовой В76-21	2	К 1/8"
6	Воздухораспределитель В63-13	1	К 3/8"
8	Регулятор давления	1	
9	Ресивер	1	
10	Пневмоцилиндр	1	

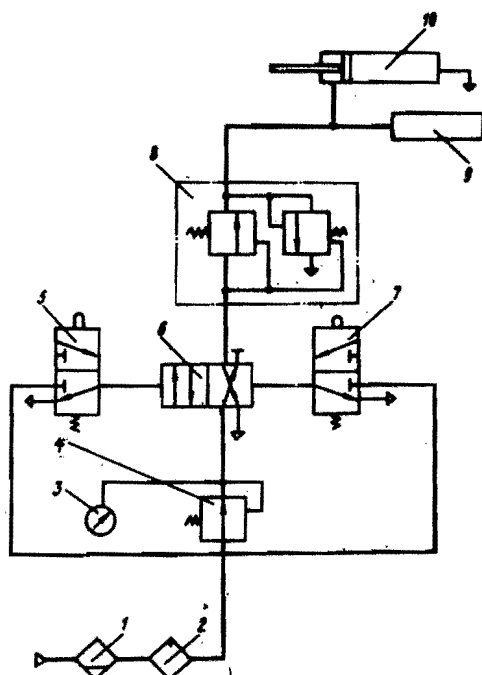


Рис.4. Пневматическая схема машины марки М6-ОРГ

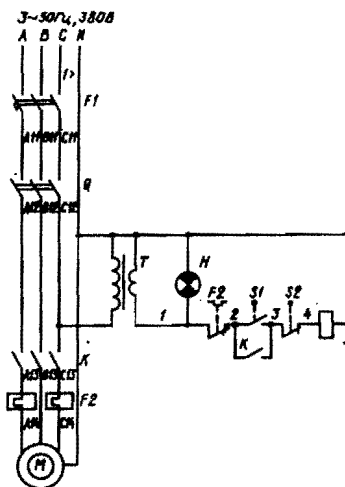


Рис.5.Электрическая принципиальная схема машины марки М6-ОРГ

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Электрическая принципиальная схема представлена на рис.5. Перечень основных элементов электрооборудования приведен в табл.2.

Обозначение на схеме	Наименование	Количество
F1	Выключатель автоматический АП50-3МТ УЗ, 10 А, ТУ 16-522-066-76	1
F2	Реле тепловое ТРН-10УЗ, 8 А, ОСТ 16-523-004-72	1
Н	Лампа КМ48-50, ГОСТ 8940-74	1
К	Пускатель магнитный ПМЕ-132, 36 В, 50 Гц, ОСТ 16-0-536-001-72	1
М	Двигатель 4А100S4УЗ, 380 В, ГОСТ 19523-74	1
Q	Выключатель пакетный ПВ-25УЗ, исп.2, ОСТ 16-0-526-001-77	1
S1, S2	Выключатель путевой ВПК-1111, ГОСТ 18134-72	2
T	Трансформатор ОСМ-0063УЗ-220/36 В, 50 Гц, ГОСТ 17810-76	1

Комплект поставки

Машина марки М6-ОРГ для крупной фасовки сливочного масла, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Инструмент, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - Капсукское СКБ РУА.

Начало серийного производства - 1970 г.