

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпищемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У. Оборудование для производства сливочного масла и сметаны		Изготовитель - Капсукский завод продовольственных автоматов им. 50-летия СССР
ОК 4.2.2.5-106-84	УСТРОЙСТВО МАРКИ А1-ОЛО/3 ДЛЯ ОБАНДЕРОЛИВАНИЯ	УДК 621.798.53:637.2(085) ОКП 51 3222 901⁰

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство марки А1-ОЛО/3 предназначено для обандероливания картонных ящиков со сливочным маслом (монокитным или в пачках). Входит в линию марки А1-ОЛО производства сливочного масла методом непрерывного сбивания и устанавливается на предприятиях маслодельной промышленности.

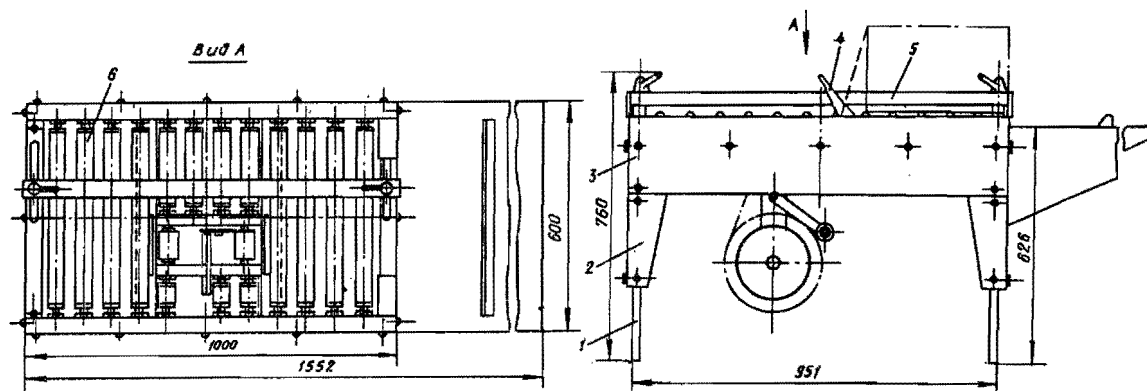
Техническая характеристика

Время, затрачиваемое на одну операцию, с	До 6
Обандероливающая бумага	Гуммированная лента
Ширина ленты, мм	50-75
Диаметр рулона, мм	До 300
Габаритные размеры, мм:	
длина:	
для ящиков с автомата АРМ	1000
для ящиков с машины М6-ОРГ	1552
ширина	600
высота	760
Масса, кг	50

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство марки А1-ОЛО/3 для обандероливания (см. рисунок) состоит из стола, головки отрезной, роликов и приемного стола.

Стол представляет собой сварной каркас из уголков, обшитый в верхней части листом из нержавеющей стали. Для крепления роликов в продольных уголках имеются пазы, высота стола регулируется подвижными ножками.



Общий вид устройства марки А1-ОЛО/3 для обандероливания:

1 - ножка; 2 - кожух; 3 - стол; 4 - головка отрезная; 5 - упор; 6 - ролик

Головка отрезная укрепляется на столе и состоит из державки с пилкой, ванны, роликов и тормоза. Ванна наполняется водой, служащей для увлажнения гуммированной бумажной ленты. Нижние ролики являются направляющими для ленты, верхние - прижимными. Лента отрезается пилкой, установленной на оси в прорези цилиндрической подпружиненной державки. Пилка отрезает бумажную ленту в тот момент, когда обандероливаемый ящик будет перемещен по роликам стола до освобождения подвижного рычага с качающимся крючком, на который опирается конец подпружиненной пилки.

Ролики укрепляются на столе и образуют плоскость, по которой перемещается картонный ящик. Они выполнены из винипластовой трубы, в торцах которой вставлены крышки с шарикоподшипниками.

Тормоз предназначен для того, чтобы бумажная лента не разматывалась по инерции при вытягивании ленты на обандероливание. Тормоз состоит из подвижного рычага, оси и груза.

Картонные ящики с пачками сливочного масла вручную подаются на обандероливающее устройство, затем рукой вытягивается гуммированная бумажная лента, смоченная водой, а конец ленты прижимается посредине правой торцевой стороны на верхних клапанах.

Далее картонный ящик проталкивается вручную вдоль упорной планки и своим весом опускает рычаг, вследствие чего происходит натягивание ленты, которая сама прижимается к левой торцевой стороне ящика. Подъем рычага вызывает автоматический разрез ленты. Отрезанный конец ленты накладывается на правую торцевую стенку ящика и приглаживается рукой.

При обандероливании картонных ящиков с монолитом масла необходимо применять неполную ленту, для чего на отсекающем устройстве нужно отсоединить лапу и установить приемный стол для удобства опрокидывания ящиков.

Комплект поставки

Устройство марки А1-ОЛО/3 для обандероливания, шт.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - ВНИЭКИпродмаш. Начало серийного производства - 1976 г.