

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - Ростовский-на-Дону машиностроительный завод объединения "Ростпродмаш"
Раздел 2. Оборудование для производства сыра ОК 4.2.2.7-127-84 ОК 4.2.2.7-128-84	ПРЕССЫ МАРОК Е8-ОПД И Е8-ОПГ ДЛЯ СЫРА	УДК 637.3.025 ОКП 51 3223 2006 51 3223 2013

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прессы марок Е8-ОПД (рис. 1) и Е8-ОПГ (рис. 2) предназначены для прессования всех видов сыра (за исключением швейцарского и сыров удлиненной цилиндрической формы) с целью уплотнения сырной массы, удаления части сыворотки и образования поверхностного слоя. Применяются на сыродельных заводах.

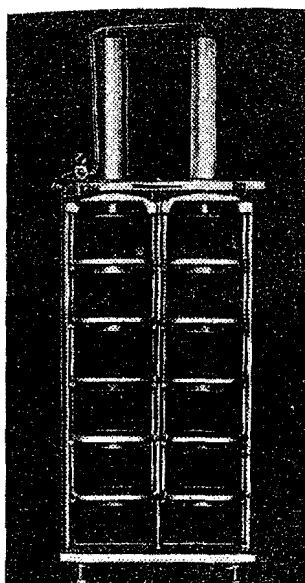


Рис. 1. Пресса марки Е8-ОПД для сыра

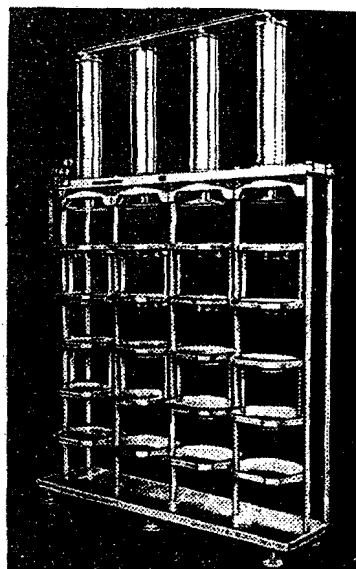


Рис. 2. Пресс марки Е8-ОПГ для сыра

Техническая характеристика

	Е8-ОПД	Е8-ОПГ
Количество одновременно устанавливаемых форм, шт.	12	24
Производительность (по малому костромскому сыру), кг/смену	120-125	240-250
Количество секций, шт.	2	4
Количество ярусов в секции, шт.	6	6
Давление сжатого воздуха в пневмоцилиндрах, кПа (кгс/см ²):		
максимальное	600(6,0)	
минимальное	100(1,0)	
Усилие прессования, Н(кгс):		
максимальное	7500(750)	
минимальное	1200(120)	
Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм	125	
Ход штока пневмоцилиндра, мм	723	
Габаритные размеры, мм:		
длина	1210	2260
ширина	500	500
высота	3120	3120
Масса, кг	435	840

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс марки Е8-ОПД – пневматический, вертикальный, двухсекционный, шестиярусный. Пресс марки Е8-ОПГ(рис. 3) имеет четыре секции, что отличает его от прессы марки Е8-ОПД.

Прессы состоят из основания сварной конструкции, облицованного тонколистовой полированной нержавеющей сталью; вертикальных цилиндрических стоек, закрепленных в основании и траверсе; траверсы сварной конструкции, выполненной из гнутого профиля; прессующих нержавеющей полок, пневмосистемы и пневмоцилиндров.

Пневмосистема состоит из крана управления, регулятора давления, трубопроводов, подводящих воздух к пневмоцилиндрам для опускания и подъема штоков.

Пневмоцилиндры состоят из фланцев, крышек, цилиндров, поршней, штоков, уплотнительных колец, втулок, манжетных уплотнений и стяжек, соединяющих фланцы, цилиндры и крышки.

В каждой секции расположено пять полок, соединенных между собой стяжками. Верхний конец стяжки крепится неподвижно, а нижний, проходящий через сквозное отверстие в полке, – подвижно. Верхние прессующие полки крепятся стяжками к коромыслам, насаженным на концы штоков пневмоцилиндров и закрепленным прижимами.

Пресс устанавливается на полу производственного помещения на четырех регулируемых по высоте ножках.

Формы с сырной массой крепятся на полках. Подъемы или опускания прессующих полок осуществляются поворотом рукоятки крана управления вправо или влево. При повороте рукоятки вправо сжатый воздух подается в нижние полости пневмоцилиндров – происходит подъем прессующих полок. При повороте рукоятки влево сжатый воздух поступает в верхние поршневые полости – происходит опускание прессующих полок и прессование сыров.

Регулирование удельного давления прессования производится поворотом рукоятки регулятора давления. При вращении рукоятки по часовой стрелке давления нарастает, при вращении против – падает.

Пневматическая схема прессы марки Е8-ОПГ представлена на рис. 4.

Сжатый воздух подается в пневмосистему от стационарной компрессорной установки, которая может обслуживать одновременно десять прессов марки Е8-ОПД.

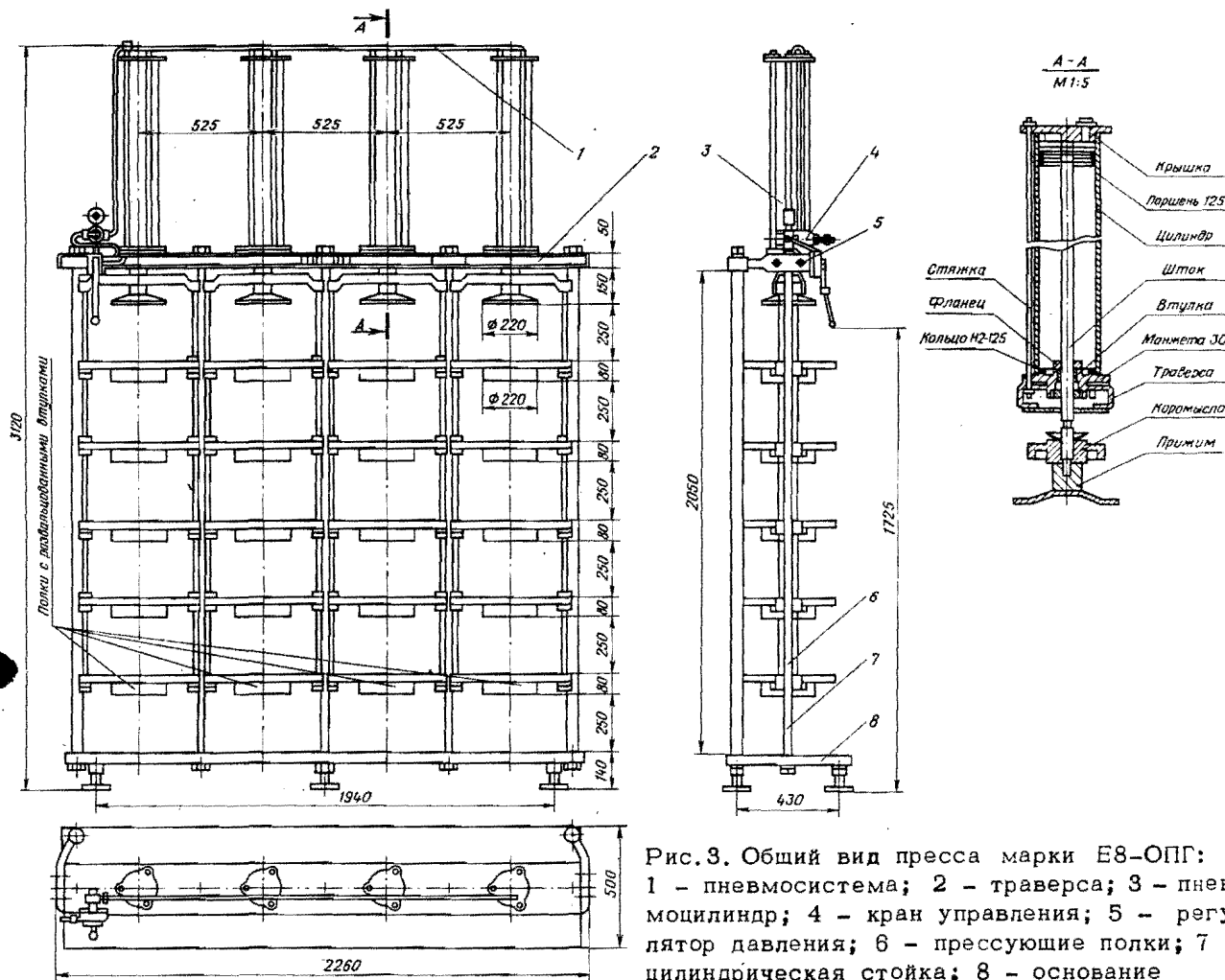


Рис.3. Общий вид пресса марки Е8-ОПГ:
1 - пневмосистема; 2 - траверса; 3 - пневмоцилиндр; 4 - кран управления; 5 - регулятор давления; 6 - прессующие полки; 7 - цилиндрическая стойка; 8 - основание

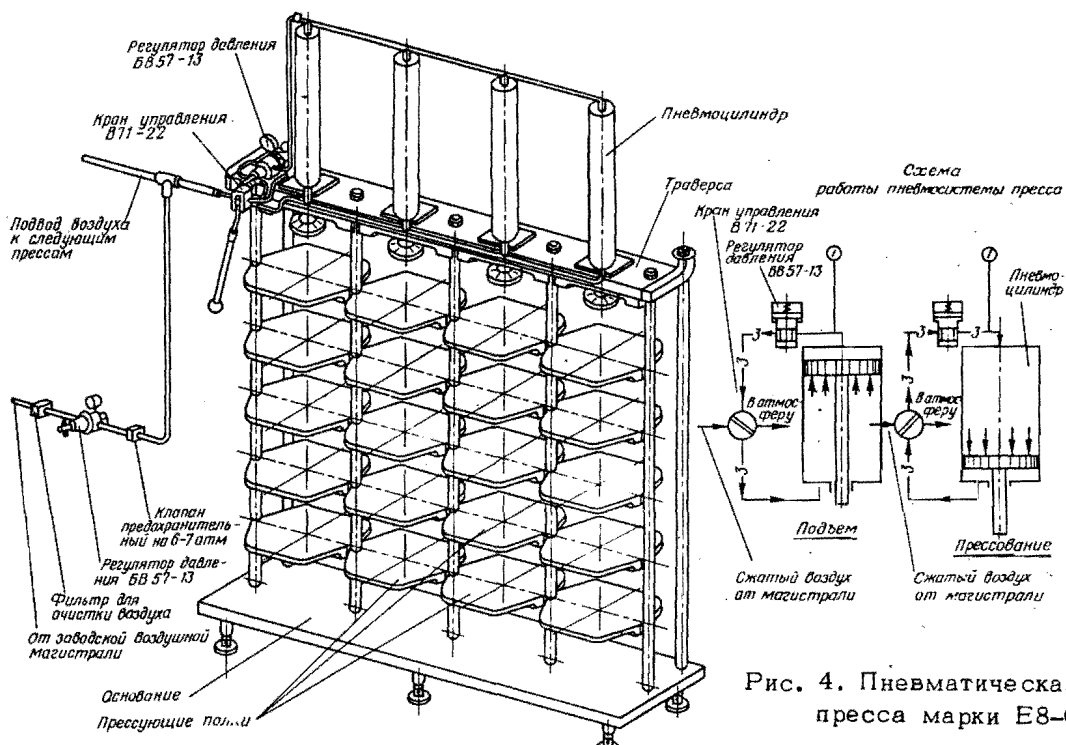


Рис. 4. Пневматическая схема пресса марки Е8-ОПГ

Прессы марок Е8-ОПД- и Е8-ОПГ в комплекте с компрессорной установкой СО-7А составляют соответственно комплекты оборудования марок Е8-ОПД-К и Е8-ОПГ-К (рис. 5)

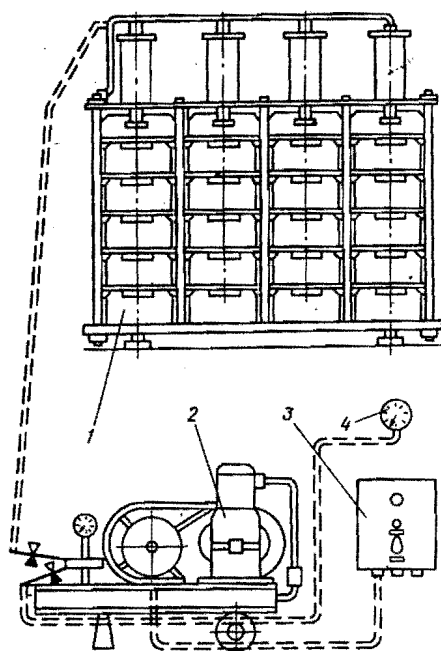


Рис. 5. Комплект оборудования марки Е8-ОПГ-К:

1 - пресс для сыров Е8-ОПГ;
2 - компрессорная установка СО-7А; 3 - ящик электроаппаратуры; 4 - электроконтактный манометр

Комплект поставки

Пресс марки Е8-ОПД (Е8-ОПГ), шт.	1
Запасные части, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - Ростовский-на-Дону машиностроительный завод объединения "Ростпродмаш".

Начало серийного производства прессы марки Е8-ОПД - 1970 г., прессы марки Е8-ОПГ - 1968 г.