

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - Ростовский-на-Дону машиностроительный завод объединения "Ростпродмаш".
Раздел 2. Оборудование для производства сыра ОК 4.2.2.7-129-84	ПРЕСС ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МАРКИ Е8-ОПБ ДЛЯ СЫРА	УДК 637.3.025
		ОКП 31 3223 2018

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс марки Е8-ОПБ (рис. 1) предназначен для прессования сыров унифицированной цилиндрической формы (по методу проф. Граникова), а также голландского круглого и ярославского. Применяется на сыродельных заводах.

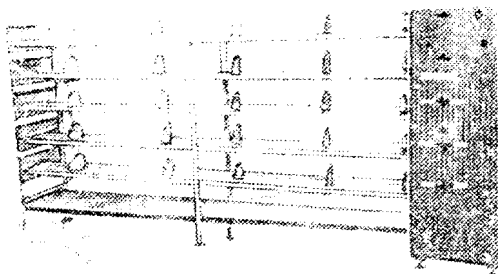


Рис. 1. Пресс горизонтальный марки
Е8-ОПБ для сыра

Техническая характеристика

Количество одновременно устанавливаемых форм для сыра, шт.:	
унифицированного ярославского	50
круглого голландского	140
ярославского	60

Производительность, кг/смену:	
по унифицированному ярославскому сыру	500-1000
по круглому голландскому сыру	1000
по ярославскому сыру	500
Размеры форм сыра, мм:	
унифицированного ярославского:	
диаметр	130,160
высота	500
круглого голландского:	
диаметр	140
высота	230
ярославского:	
диаметр	95
высота	350
Количество пневмоцилиндров, шт.	10
Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм	125
Ход штока пневмоцилиндра, мм	250
Давление сжатого воздуха в пневмоцилиндрах, кПа (кгс/м ²):	
максимальное	370(3,7)
минимальное	65(0,65)
Расход сжатого воздуха, м ³ /ч	0,15
Усилие прессования, Н (кгс):	
максимальное	4500(450)
минимальное	800(80)
Габаритные размеры, мм:	
длина	3415
ширина	625
высота	1850
Масса, кг:	
пресса (без запчастей)	500
запчастей	11,94

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс марки Е8-ОПБ (рис. 2) состоит из следующих основных частей: передней, средней, задней рам, пневмоцилиндров, пневмосистемы, кожуха, продольных направляющих, фиксаторов, поддона.

Передняя и средняя рамы выполнены в виде сварного каркаса из нержавеющей труб (стоек) и нержавеющей уголков.

Задняя рама из углеродистой стали, состоит из сварного С-образного профиля, к которому приварены уголки из нержавеющей стали. Задняя рама закрыта панелью из нержавеющей стали.

Пневмоцилиндры состоят из цилиндров, поршней, штоков, манжетных уплотнений и других деталей.

Пресс марки Е8-ОПБ состоит из двух прессующих секций и пяти ярусов, образованных горизонтальными направляющими, передней и задней рамами.

Он устанавливается на полу на регулируемых в горизонтальной и вертикальной плоскостях ножках.

Направление подачи воздуха регулируется краном управления. Один кран управляет одновременно двумя пневмоцилиндрами. Регулятор давления обеспечивает регулирование давления сжатого воздуха для всех десяти пневмоцилиндров.

Регулирование удельного давления прессования производится поворотом рукоятки регу-

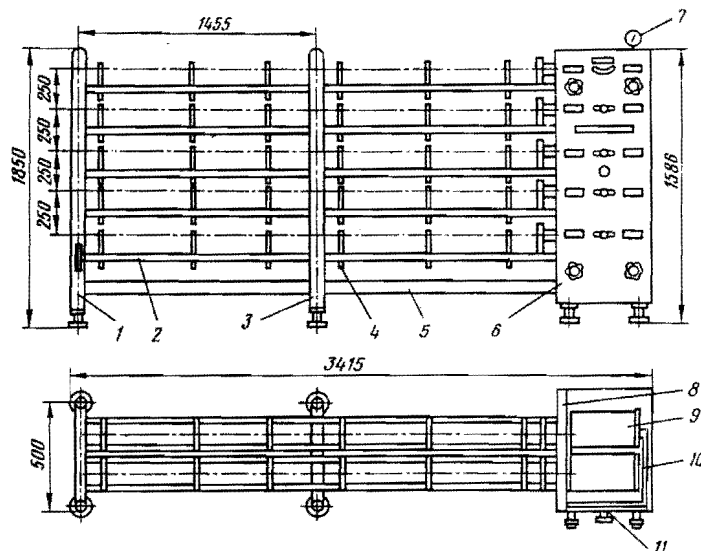


Рис. 2. Общий вид пресса горизонтального марки Е8-ОПБ для сыра:

- 1 - передняя рама; 2 - продольные направляющие; 3 - средняя рама; 4 - фиксаторы; 5 - поддон; 6 - кожух; 7 - регулятор давления; 8 - задняя рама; 9 - пневмоцилиндр; 10 - пневмосистема; 11 - кран управления

лятора давления. При вращении рукоятки по часовой стрелке давление нарастает, при вращении против - падает.

Схема расположения сырных форм приведена на рис. 3.

Прессование осуществляется при помощи горизонтально расположенных пневмоцилиндров, укрепленных на траверсах задней рамы, через штоки которых передается давление на ряд горизонтально расположенных сырных форм. Сырные формы в количестве от 5 до 14 штук укладываются на продольные направляющие в ряд.

На пяти ярусах пресса укладывается 50 форм ярославского круглого унифицированного сыра или 140 форм круглого голландского. Съемные фиксаторы предназначены для удержания сырных форм от "выпучивания" при прессовании сыров. Выдержка сырных форм под давлением ведется в соответствии с временем, предусмотренным технологическим процессом.

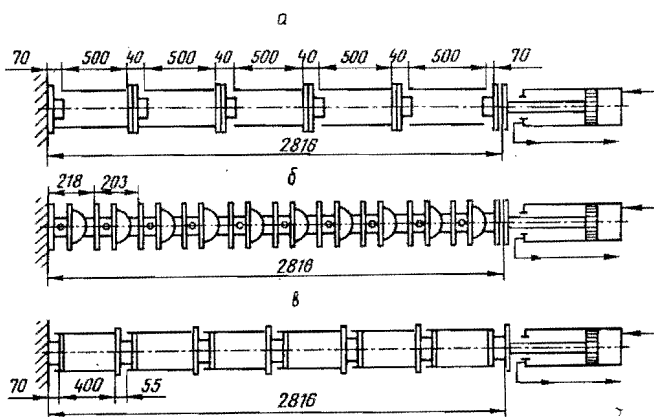


Рис. 3. Схема расположения сырных форм: а - ярославского унифицированного сыра; б - голландского круглого сыра; в - ярославского сыра

Пневмосистема (рис. 4) состоит из крана управления, регулятора давления, трубопроводов, подводящих воздух к пневмоцилиндрам.

Пресс работает от стационарной компрессорной установки КХ-411, обеспечивающей одновременную работу десяти прессов, или от заводской воздушной магистрали.

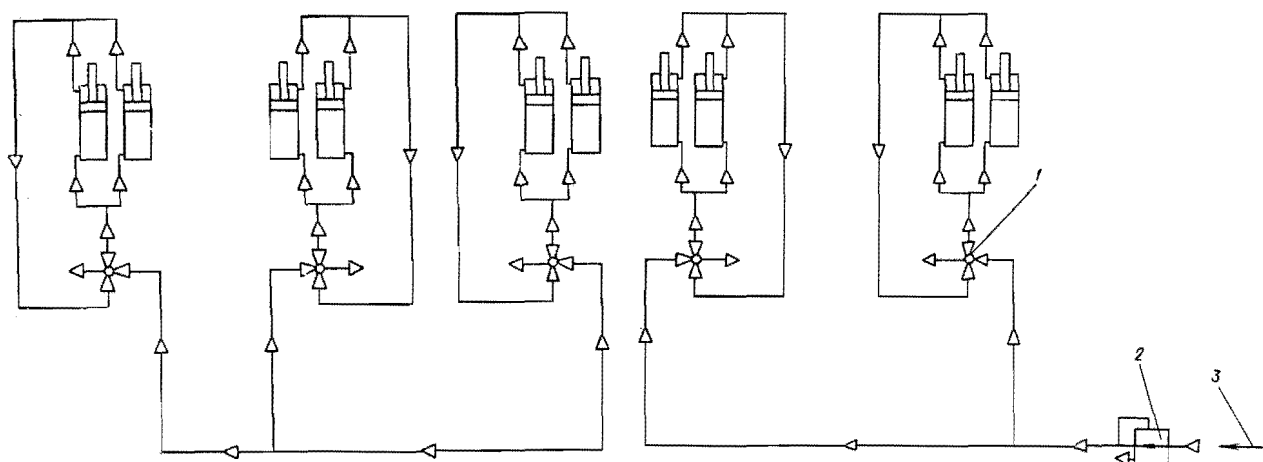


Рис. 4. Пневматическая схема прессы марки Е8-ОПБ

Комплект поставки

Пресс горизонтальный марки Е8-ОПБ для сыра, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик – Ростовский-на-Дону машиностроительный завод объединения "Ростпродмаш".

Начало серийного производства – 1973 г.