

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - Ростовский-на-Дону машиностроительный завод объединения "Ростпродмаш"
Раздел 2 Оборудование для производства сыра ОК 4.2.2.7-130-84	ПРЕСС МАРКИ Е8-ОПВ ДЛЯ ШВЕЙЦАРСКОГО СЫРА	УДК 637.3.025
		ОКП 51 3223 2024

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс марки Е8-ОПВ (рис. 1) предназначен для
прессования от одной до трех головок швейцарского
сыра и других крупноблочных сыров. Применяется на
сыродельных заводах.

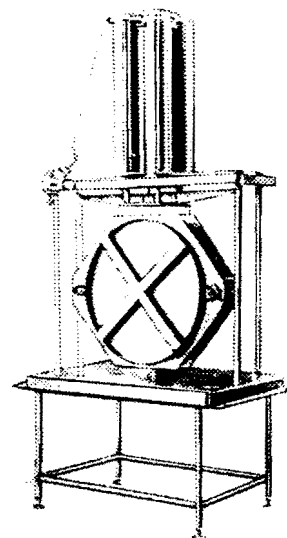


Рис. 1. Пресс марки Е8-ОПВ
для швейцарского сыра

Техническая характеристика

Количество одновременно устанавливаемых форм
для прессования сыра, шт.:

кратковременного	1
длительного	До 3

Количество пневмоцилиндров, шт.	4
Давление сжатого воздуха в пневмоцилиндрах, кПа (кгс/см ²):	
максимальное	600(6)
минимальное	50(0,5)
Усилие прессования, Н (кгс):	
наибольшее	30 000 (3000)
наименьшее	2500(250)
Расход сжатого воздуха, м ³ /ч	0,1
Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм	125
Ход штока пневмоцилиндра, мм	763
Габаритные размеры, мм:	
длина	1500
ширина	1100
высота	2800
Масса, кг	455

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс марки Е8-ОПВ (рис. 2) вертикальный, пневматический, состоит из стола, траверсы, пневмосистемы, нажимной плиты с коромыслом, прессовальной полки, пневмоцилиндров и вертикальных цилиндрических стоек.

Стол в сборе состоит из сварного каркаса, облицованного нержавеющей сталью, с лотком для сбора и отвода сыворотки. Стойки выполнены из нержавеющей трубы диаметром

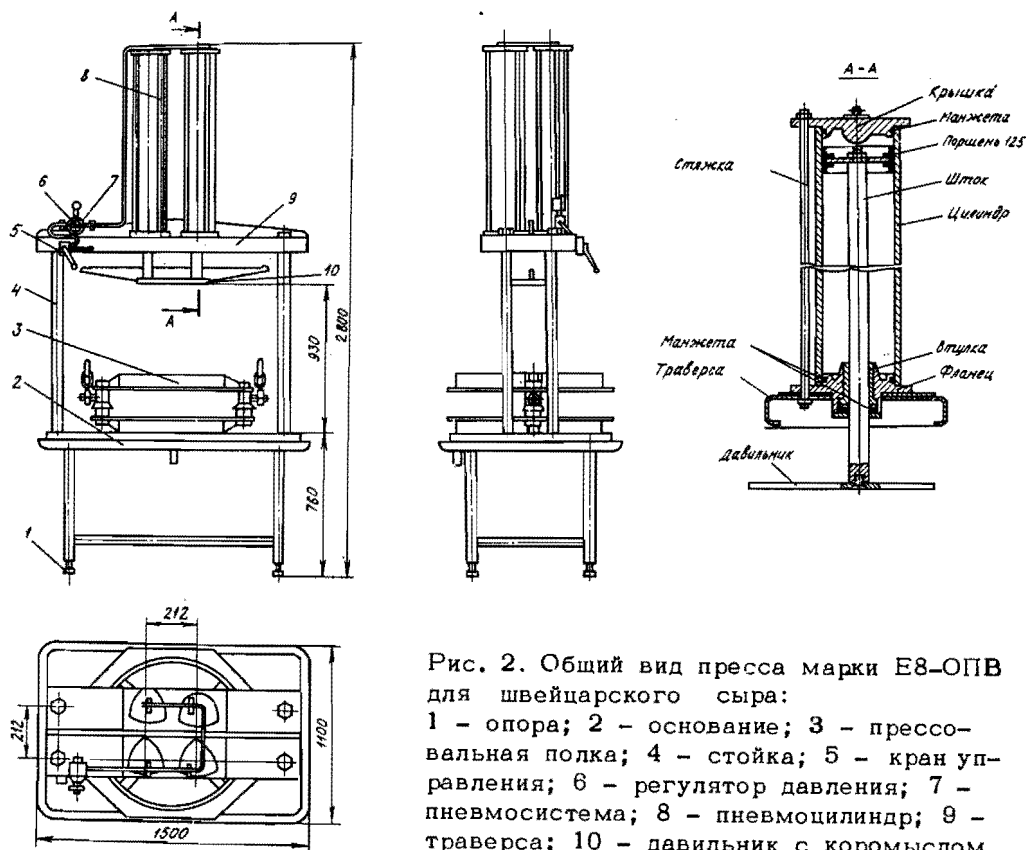


Рис. 2. Общий вид пресса марки Е8-ОПВ для швейцарского сыра:
1 - опора; 2 - основание; 3 - прессовальная полка; 4 - стойка; 5 - кран управления; 6 - регулятор давления; 7 - пневмосистема; 8 - пневмоцилиндр; 9 - траверса; 10 - давяльник с коромыслом

38 мм и служат для связи стола и траверсы. К нажимной плите из нержавеющей стали крепится сварное коромысло, предназначенное для подъема и переворачивания прессовальной полки с сырной формой. Траверса выполнена из двух С-образных балок гнутого профиля, сваренных между собой ребром жесткости. Нижняя часть траверсы закрыта нержавеющей панелью.

Прессовальная полка изготовлена из нержавеющей стали, разъемная и предназначена для удобства установки сырной формы, прессования и перепрессовки сыров.

Пневмоцилиндры состоят из фланцев, крышек, нержавеющей цилиндров, штоков, уплотнительных колец, втулок, уплотнений, цилиндра, крышки и стяжек, соединяющих фланцы.

На стол в сборе устанавливается нижняя часть прессовальной полки, на которой расположена обечайка. С помощью тельфера или любого другого подъемно-транспортного устройства производят загрузку сырной массы в обечайку. Сверху устанавливают верхнюю часть прессовальной полки.

Подъем и опускание (прессование) нажимной плиты с коромыслом осуществляют рукояткой крана управления, поворачивая ее вправо или влево. При повороте рукоятки вправо сжатый воздух поступает в нижнюю полость пневмоцилиндра – происходит подъем плиты. При повороте рукоятки влево сжатый воздух поступает в верхнюю поршневую полость – происходит опускание плиты и прессование сыра. Во время подъема плиты концы нержавеющей цепи необходимо надеть на коромысло. При верхнем положении плиты необходимо сырную форму с рамой повернуть на 180 град. Затем плита опускается, цепь с концов коромысла снимается, а также снимается верхняя часть полки, происходит смена серпянки. Процесс прессования повторяется.

Пресс имеет регулируемые ножки, посредством которых можно регулировать его в горизонтальной плоскости по уровню.

Пневмосистема (рис. 3) состоит из крана управления, регулятора давления трубопроводов, подводящих сжатый воздух к пневмоцилиндрам.

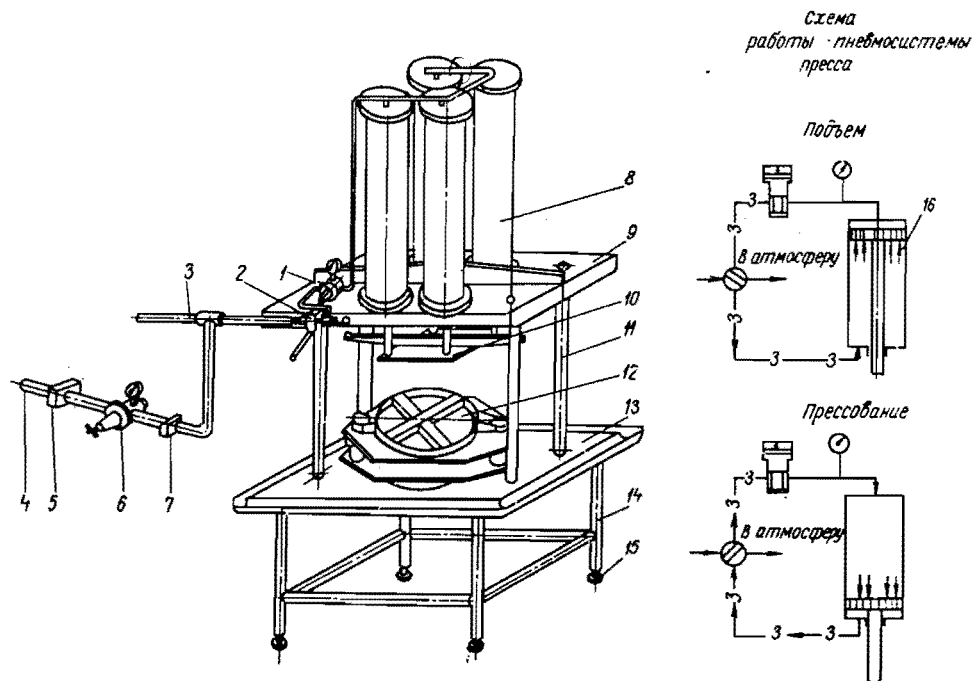


Рис. 3. Пневматическая схема пресса марки Е8-ОПВ:

1,6 – регулятор давления; 2 – кран управления; 3 – подвод воздуха; 4 – воздушная магистраль; 5 – фильтр очистки воздуха; 7 – предохранительный клапан; 8,16 – пневмоцилиндр; 9 – траверса; 10 – давидьник; 11 – стойка; 12 – прессовальная полка; 13 – облицовка; 14 – стол; 15 – регулируемая опора

Пресс работает от стационарной компрессорной установки КХ-411 (или любой другой), обеспечивающей подачу сжатого воздуха давлением до 600 кПа (6,0 кгс/см²). Эксплуатация компрессорной установки должна осуществляться согласно инструкции.

Комплект поставки

Пресс марки Е8-ОПВ для прессования	
швейцарского сыра, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - Ростовский-на-Дону машиностроительный завод объединения "Ростпродмаш".

Начало серийного производства - 1975 г.
