

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - вологодский завод "Мясомолмаш"
Раздел 2. Оборудование для производства сыра ОК 4.2.2.7-132-84	ПАРАФИНЕР ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАРКИ Г6-ОПЗ-А	УДК 637.3.02-52 ОКП 51 3223 2038

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Парафинер полуавтоматический марки Г6-ОПЗ-А (рис. 1) предназначен для парафинирования всех видов сыров, кроме швейцарского, на заводах, сырохранилищах и холодильниках молочной промышленности.

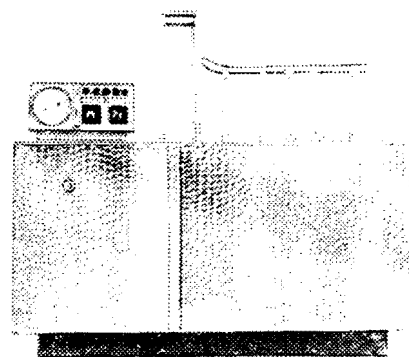


Рис. 1. Парафинер полуавтоматический марки Г6-ОПЗ-А

Техническая характеристика

Производительность (в зависимости от вида и массы головки сыра), головок/ч	300-400
Вместимость ванны, дм ³	240

Масса загружаемого парафинового сплава, кг	150
Время расплавления парафинового сплава до рабочей температуры, ч	2
Предел рабочих температур парафинового сплава, К (°С):	
нижний	373(100)
верхний	448(175)
Рабочий цикл парафинирования, с	12-18
Установленная мощность, кВт:	
электронагревательных элементов	9,6
электродвигателя привода	0,7
электродвигателя вентилятора	0,6
общая	10,9
Габаритные размеры, мм:	
длина	2200
ширина	1200
высота	1400
Масса, кг	370

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Парафинер марки Г6-ОПЗ-А (рис. 2) состоит из следующих составных частей: ванны, шкафа управления, привода, смонтированных на общей раме, и вытяжной установки.

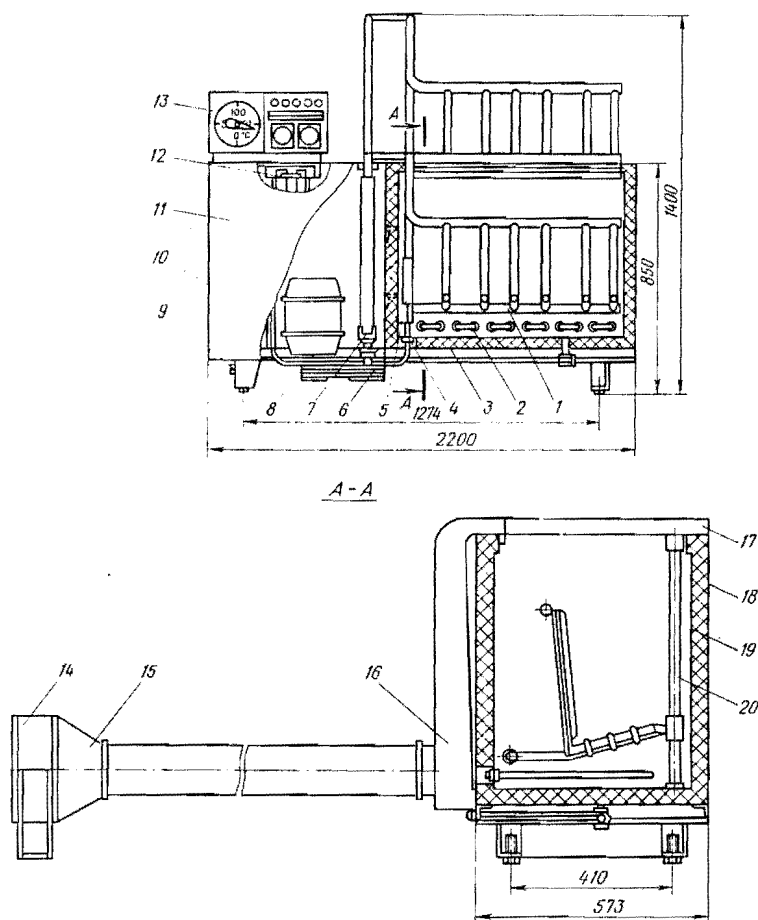


Рис. 2. Общий вид парафинера марки Г6-ОПЗ-А:

1 - подвижная рама; 2 - электронагреватель; 3 - рама; 4 - термореле; 5 - датчик дистанционного термометра; 6 - клиноременная передача; 7 - передача винт-гайка; 8 - электродвигатель; 9 - болт "Земля"; 10 - панель с аппаратурой; 11 - корпус шкафа управления; 12 - панель управления; 13 - пульт управления; 14 - вентилятор; 15 - диффузор; 16 - бортовой отсос; 17 - крышка; 18 - кожух; 19 - внутренняя ванна; 20 - неподвижная рама

Обозначение на схеме	Наименование	Количество
S1	Выключатель ПКУ-3-54с2073, ТУ 16-526-047-74	1
F1, F2	Выключатель автоматический АЕ2033-10У3, ТУ 16-522-064-75	2
J1-J6	Электронагреватель трубчатый ТЭН-70513/1-5П220, ГОСТ 13268-74	6
V1-V8	Диоды Д-217, ТУ ААО.336.206	8
V9, V10, V11	Диоды Д-226, 3.215, 108ГУ1	3
T1	Трансформатор лабораторный Латр-1М, СТУ 100-517-67	1
R1-R8	Резистор МЛТ-2-47 Ом $\pm$ 20%, ГОСТ 7113-77Е	8
R9, R10	Резистор МЛТ-2-500 Ом $\pm$ 20%, ГОСТ 7113-77Е	2
T2	Трансформатор ОСМ-0,1, ГОСТ 16710-76	1
R12	Сопротивление ПЭВ-40, 2,7 кОм, ГОСТ 6513-75	1
M1	Двигатель постоянного тока П21, ГОСТ 9632-67	1
T ⁰	Термореле ТР-200, СТУ-45-ЭП-1617-67	1
H1-H3	Лампа КМ48-50, ГОСТ 6940-74	3
K1, K3-K5	Реле промежуточное РПУ-2-362203, ТУ 16-523-331-78Е	4
K6, K8	Реле промежуточное РПУ-2-312203, ТУ 16-523-331-78Е	2
K2, K10	Магнитный пускатель ПМЕ-111, ОСТ 16-0-536-002-72	2
K7, K9	Магнитный пускатель реверсивный ПМЕ-115, ОСТ 16-0-536-002-72	2
P1	Термометр электроконтактный ТПГ-СК, ТУ 25-02-1213-72	1
C3, C4, C5	Конденсатор К50-12-200-50, ГОСТ 75.231-69	3
E1	Реле времени ВЛ-43ТУ	1
H4	Сирена сигнальная СС-1, ТУ 25-05-1044-71	1
R13	Сопротивление проволочное, N = 1 кВт	1
S2, S3	Кнопка управления КН-П	2
S5	Выключатель ПКУ-3.54И.2037, ТУ 16-526-047-74	1
S4	Тумблер ТВ1-2, УСО360-049ТУ	1
S6	Конечный выключатель ВПК 4142, исп. 5, рабочий ход влево, ГОСТ 9301-68	1
S7	Конечный выключатель ВПК-1112У2	1
R11	Сопротивление проволочное ПЭВ-100-47, ГОСТ 6513-75	1

Комплект поставки

Парафинер полуавтоматический марки Г6-ОПЗ-А, шт.	1
Вытяжная установка, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Инструмент, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - вологодский завод "Мясомолмаш".
Начало серийного производства - 1979 г.

Внутренняя ванна изолирована пенопластом и закрыта кожухом. Внутри ванны закреплены неподвижная рама, электронагревательные элементы, термореле и датчик дистанционного термометра. Ванна закрывается крышкой.

Привод парафинера состоит из электродвигателя, закрепленного на подвижной плите, клиноремненной передачи, передачи винт-гайка и подвижной рамы, двигающейся в направляющих роликовых станциях.

Электродвигатель типа П21 жестко закреплен на подвижной плите привода в вертикальном положении. Со шкива электродвигателя на шкив винта вращение передается тремя клиновыми ремнями. Натяжение ремней осуществляется болтами. Для натяжения ремней необходимо предварительно ослабить гайки, прижимающие подвижную плиту с электродвигателем к раме парафинера.

Для превращения вращательного движения электродвигателя в возвратно-поступательное движение подвижной рамы в парафинере применена передача винт-гайка. Винт расположен вертикально и закреплен в опорах, имеющих подшипники качения.

Подвижная и неподвижная рамы парафинера снабжены упорами, обеспечивающими наилучшее стекание парафинового сплава с сыра и наибольшую устойчивость сыра на раме. Подвижная рама парафинера передвигается в направляющих роликовых станциях, обеспечивающих равномерное распределение нагрузки на оба плеча гайки передачи винт-гайка. Ролики станций имеют эксцентриковые оси, что позволяет регулировать зазор между роликами и подвижной рамой. При нормальной работе все три ролика должны плотно прилегать к стойкам подвижной рамы.

Шкаф управления состоит из корпуса, пульта управления, панели управления и панели с аппаратурой. На пульте управления смонтирован переключатель общий, переключатель вида работ, термометр дистанционный: лампы "Нагрев", "Работа", "Сеть", кнопки "Пуск", "Стоп". На панели управления смонтированы регулятор скорости движения рамы, реле времени выдержки рамы в верхнем положении. На панели с аппаратурой смонтированы приборы автоматики. К внутренней стенке каркаса шкафа управления прикреплена сирена.

Вытяжная установка состоит из бортового отсоса, диффузора и вентилятора. Диффузор и вентилятор могут устанавливаться в любом удобном для эксплуатации месте. Переход от диффузора к бортовому отсосу выполнен по месту трубой, изготовленной из тонколистовой стали.

Принцип работы парафинера состоит в периодическом нагружении подвижной рамы с уложенными на нее сырами в парафиновый сплав, разогретый в ванне до рабочей температуры, и подъеме пропарафинированного сыра. Парафинер работает как в ручном, так и автоматическом режимах.

Кинематическая принципиальная схема приведена на рис. 3, электрическая принципиальная схема - на рис. 4.

Перечень основных элементов электрооборудования дан в таблице.

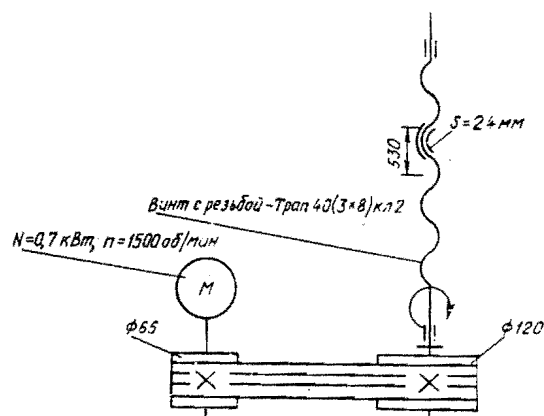


Рис. 3. Кинематическая принципиальная схема парафинера марки ГВ-ОПЗ-А

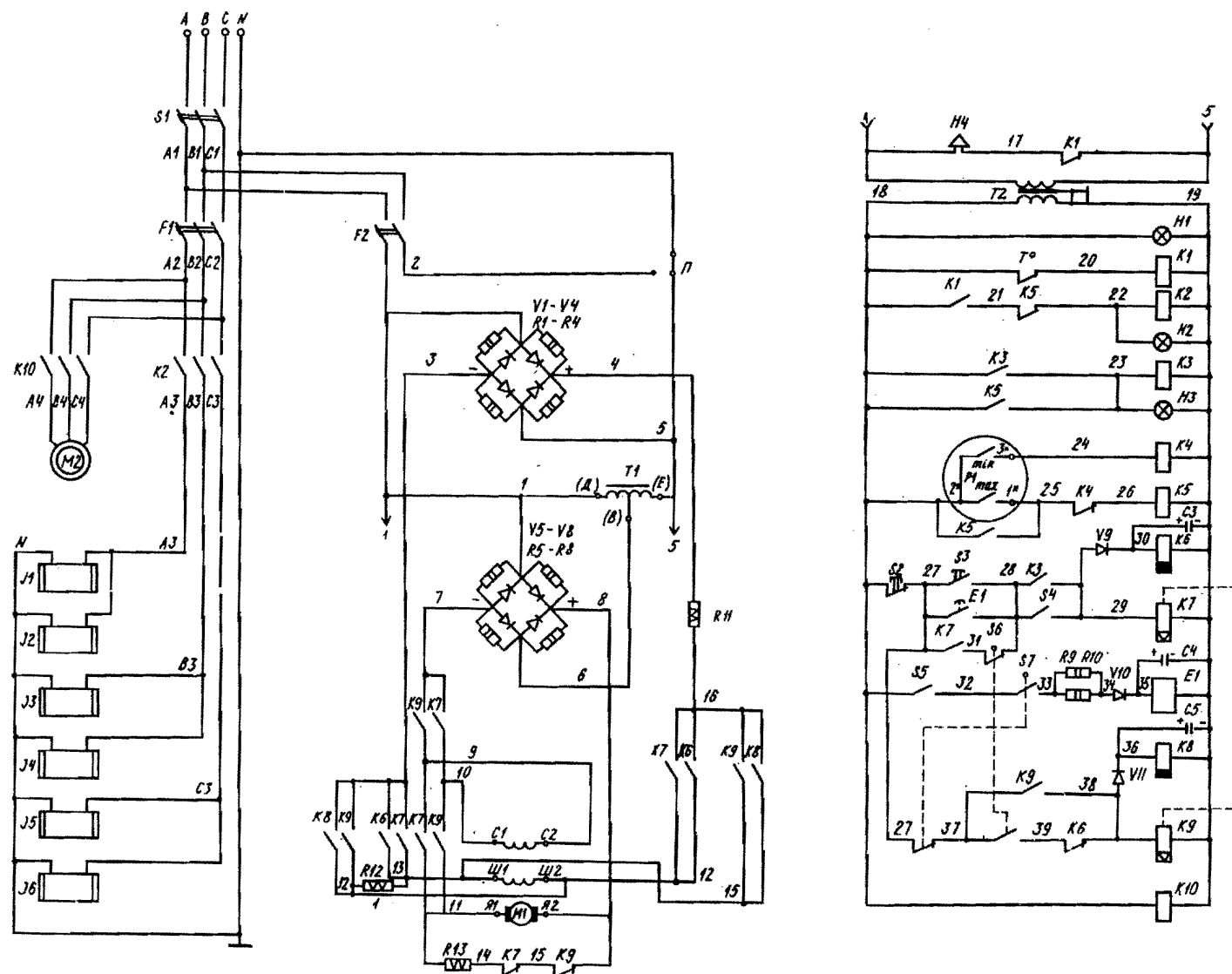


Рис. 4. Электрическая принципиальная схема парафинера марки Г6-ОПЗ-А