

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть УІ. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - НПО "Углич" Минмясомолпрома СССР
Раздел 2. Оборудование для производства сыра ОК 4.2.2.7-135-84	МАШИНА МАРКИ 44А ДЛЯ ОБСУШКИ СЫРА	УДК 637.332(085) ОКП 51 3223 1004

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина марки 44А для обсушки сыра (рис. 1) предназначена для непрерывного удаления влаги с поверхности сыров различной формы после их мойки. Применяется на сыродельных заводах.

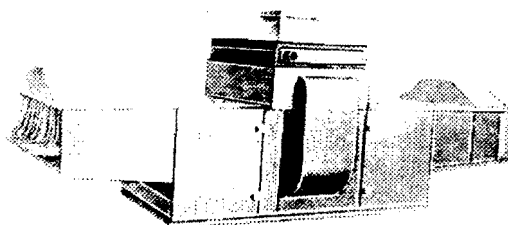


Рис. 1. Машина марки 44А для обсушки сыра

Техническая характеристика

Производительность (по угличскому сыру), головок/ч	250-300
Время обсушки, мин	8
Скорость транспортирования, м/мин	0,52
Теплоноситель	Пар
Температура пара, К (°С)	393 (120)

Давление пара, МПа (кгс/см ²)	0,2(2)
Температура воздуха внутри сушилки, К(°С)	303-308 (30-35)
Поверхность нагрева калорифера, м ²	27,8
Мощность электродвигателя, кВт:	
привода сушилки	1,1
двух вытяжных вентиляторов	1,6
приточного вентилятора	1,1
суммарная	3,8
Габаритные размеры, мм:	
длина	4610
ширина	1370
высота	1840
Масса, кг	980

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Машина марки 44А для обсушки сыра (рис. 2) состоит из следующих основных узлов: сушильной камеры, привода, транспортного устройства, калорифера и вентиляторов (двух вытяжных и одного нагнетательного).

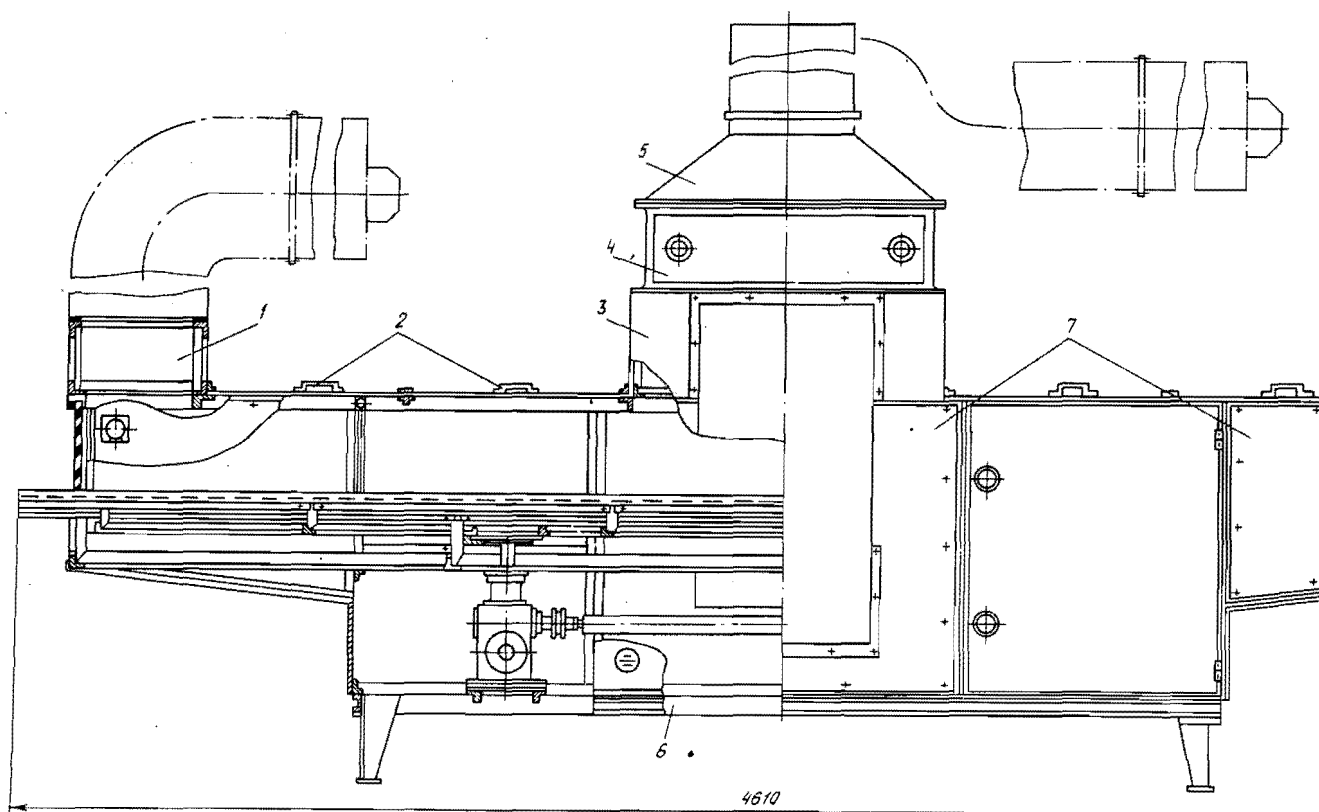


Рис. 2. Общий вид машины
1, 8 - конфузоры; 2 - съемные крышки; 3 - подставка;
ные листы; 9 - сушильная камера; 10 - подвижная
13 - разделяющий лист;

Сушильная камера представляет собой каркас, закрытый с боков облицовочными листами и дверцами, сверху – съемными крышками, снизу – разделяющим листом.

В средней части машины под сушильной камерой установлены калорифер и диффузор для отвода теплоносителя (воздуха).

В зоне загрузки и выгрузки сыров над сушильной камерой установлены конфузоры для отвода отработанного теплоносителя (воздуха).

Крутящий момент от привода передается кривошипам, установленным на валах и соединенным с подвижной рамой. Кривошипы преобразуют вращательное движение вала в возвратно-поступательное движение подвижной рамы.

Для нагрева воздуха используется калорифер, который соединяется болтами с подставкой. Фланцы калорифера уплотняются прокладками из термостойкой резины. К калориферу крепится диффузор для ввода холодного воздуха.

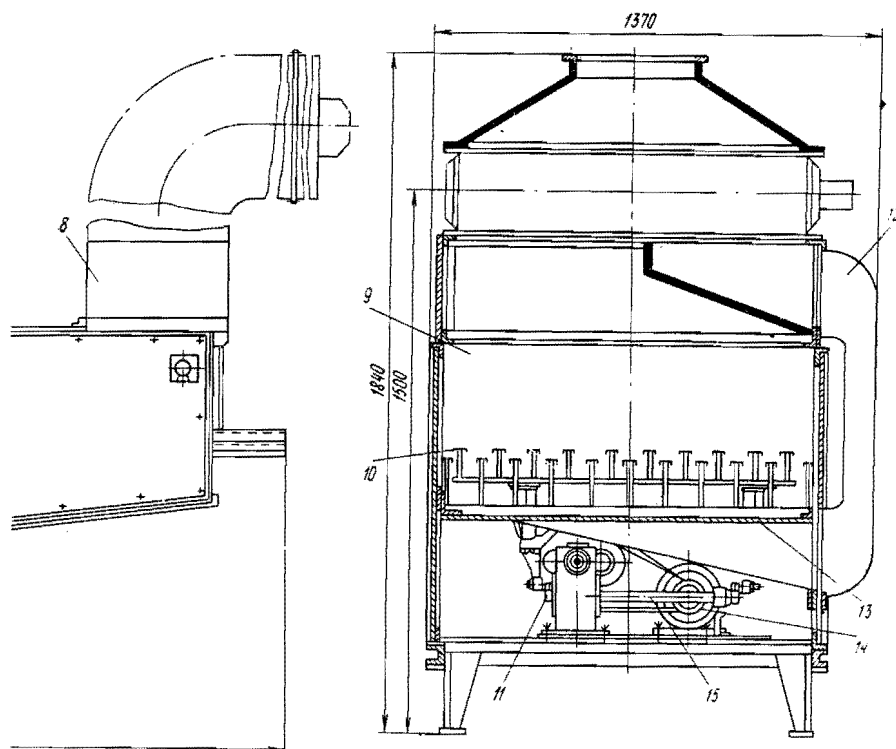
Для обдувки нижней поверхности сыра к каркасу крепится рассекающий поток теплоносителя.

Перед началом работы открывают вентили на входе пара в калорифер и в линию конденсата, включают вытяжные и нагнетательные вентиляторы и привод сушиллки.

При достижении температуры воздуха внутри сушильной камеры 303–308K (30–35°C) подают головки сыра на подвижную раму.

После прохождения камеры обсушки сыр снимается и укладывается в контейнер.

Электрическая принципиальная схема представлена на рис. 3. Перечень основных элементов электрооборудования приведен в таблице.



марки 44А для обсушки сыра:

4 – калорифер; 5 – диффузор; 6 – каркас; 7 – облицовоч-
рама; 11 – кривошип; 12 – рассекающий поток воздуха;
14 – привод; 15 – валы

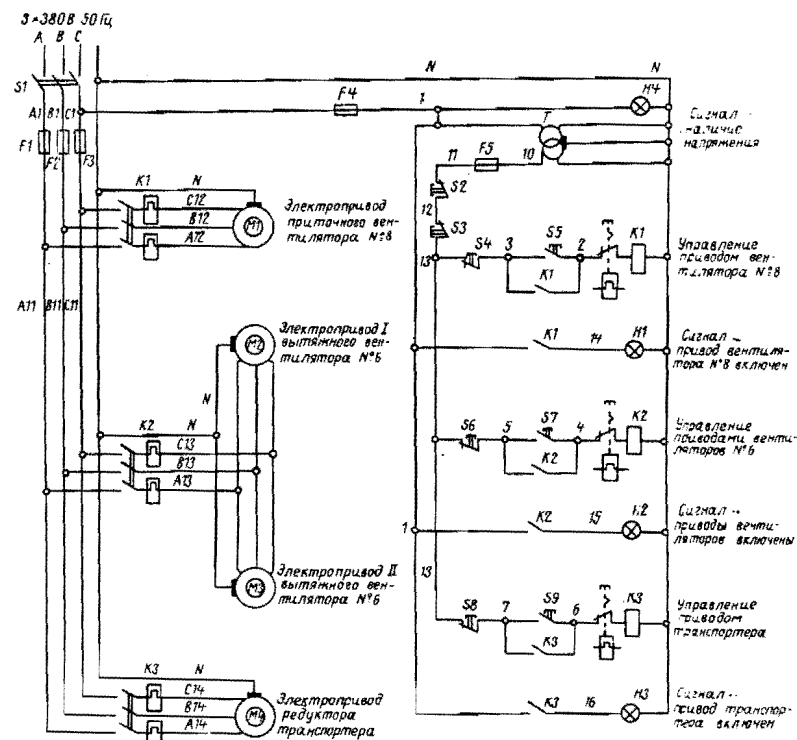


Рис. 3. Электрическая принципиальная схема машины марки 44А

Обозначение на схеме	Наименование	Количество
H1-H4	Арматура сигнальной лампы с зеленым стеклом АС-220	4
S1	Выключатель пакетный ПВЗ-25, исп. 1, ОСТ 16-0-526-001-72	1
S4-S9	Кнопка управления ПKE-722-2, ГОСТ 2492-70	6
S2, S3	Кнопка управления ПKE-212-1, ГОСТ 2492-70	2
F1-F3	Предохранитель ПОС-БЗ/п со вставкой 25 А, ТУ 16-522-012-74	3
K1	Пускатель магнитный ПМЕ-112, кат. 36 В, ток реле 6,3 А, ГОСТ 2491-72	1
K2	То же, ПМЕ-112, кат. 36 В, реле 5 А, ГОСТ 2491-72	1
K3	То же, ПМЕ-112, кат. 36 В, реле 2,5 А, ГОСТ 2491-72	1
T	Трансформатор ОСМ-0063 220/5-42 В, ГОСТ 16710-76	1
M1	Двигатель 4А112МА6УЗ, N=3 кВт, n = 955 об/мин, 380 В, ГОСТ 19523-74	1
M2, M3	Двигатель 4А80А4УЗ, N=1,1 кВт, n = 1420 об/мин, 380 В, ГОСТ 19523-74	2
M4	Двигатель 4А80В6УЗ N=1,1 кВт, n = 920 об/мин, 380 В, ГОСТ 19523-74	1

Комплект поставки

Машина марки 44А для обсушки сыра, шт.	1
Вентилятор вытяжной, шт.	2
Вентилятор приточный, шт.	1
Щит управления, шт.	1
Запасные части, компл	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - НПО "Углич" Минмясомолпрома СССР.
Начало серийного производства - 1970 г.
