

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - НПО "Углич" Минмясосоюзпрома СССР
Раздел 2. Оборудование для производства сыра ОК 4.2.2.7-136-84	МАШИНА МАРКИ РЗ-МСШ ДЛЯ МОЙКИ СЫРА	УДК 637.332.9(085) ОКП 51 3223 1001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина марки РЗ-МСШ (рис. 1) предназначена для мойки твердых сыров в период их созревания на предприятиях сыродельной промышленности.

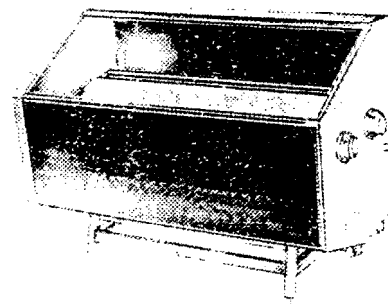


Рис. 1. Машина марки РЗ-МСШ
для мойки сыра

Техническая характеристика

Производительность (по низкоцилиндровому сыру), головок/ч	100-150
Частота вращения рабочих щеток, с ⁻¹ (об/мин)	2,5 (150)
Диаметр рабочих щеток, мм	200
Материал ворсы щеток	Полипропилен 0,8П10/080 0,6; МРТУ 6-0,5-1105- -67, леска капро- новая рыболовная, ОСТ 6-06-387-74, 0,7±0,4

Расход воды, м ³ /ч	0,3
Электродвигатель:	
тип	4А80В6УЗ
мощность, кВт	1,1
частота вращения, с ⁻¹ об/мин	16,6 (1000)
Напряжение, В	220/380
Габаритные размеры, мм:	
длина	1850
ширина	690
высота	1175
Масса, кг	275

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Машина марки РЗ-МСЩ для мойки сыров (рис. 2) состоит из следующих основных частей: ванны, щеточных барабанов, привода.

Ванна состоит из емкости и опорных ножек, регулируемых по высоте. Ванна является резервуаром для воды и каркасом, на котором смонтированы все узлы и детали машины. В нижней части ванны имеется патрубок для слива загрязненной воды. Для регулирования температуры воды в торцовую стенку ванны вмонтирован смеситель. Переливная труба обеспечивает постоянный уровень воды и слив излишней.

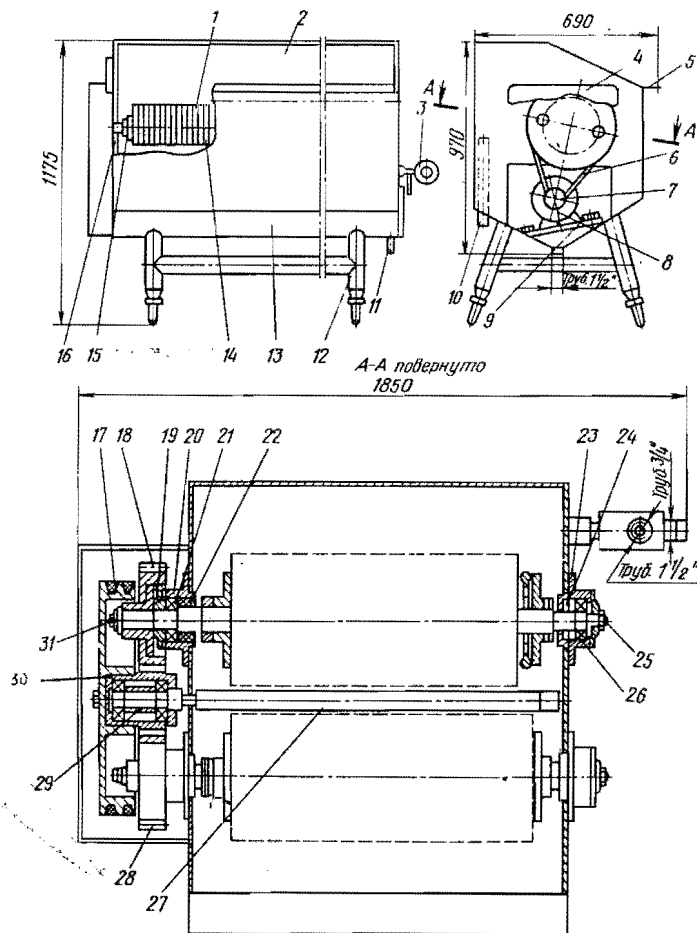


Рис. 2. Общий вид машины марки РЗ-МСЩ для мойки сыра:

- 1 - щеточные барабаны; 2 - ванна; 3 - смеситель; 4 - кожух; 5 - стол загрузки; 6 - клиновые ремни; 7 - шкив; 8 - привод; 9 - болты; 10 - переливная труба; 11 - патрубок для слива загрязненной воды; 12 - опорные ножки; 13 - емкость ванны; 14 - щетки; 15 - накидная гайка; 16, 27 - вал; 17 - шкив; 18, 28, 30 - шестерни; 19 - крышка; 20, 23 - стакан; 21, 26 - подшипник; 22, 24 - манжет; 25, 31 - шприцевая масленка; 29 - распорная втулка

Валы щеточных барабанов вмонтированы в подшипниковые узлы, которые в свою очередь вмонтированы в торцовые стенки ванны. Подшипниковый узел состоит из стакана, радиального двухрядного сферического подшипника, манжет и крышки. Смазка подшипников осуществляется через шприцевую масленку.

Барабаны состоят из набора щеток, стянутых накидной гайкой. Ворса щеток выполнена из пропилена диаметром 0,6 мм или капроновой рыболовной лески диаметром 0,7-0,4 мм.

Привод машины состоит из электродвигателя, на валу которого находится шкив. Через клиновые ремни передача идет на шкив, который с помощью резьбы соединяется с центральной шестерней. Внутренняя часть центральной шестерни является корпусом для радиальных однорядных подшипников и распорной втулки. Центральная шестерня крепится на центральном валу и зацепляется с шестернями, которые расположены на валах щеточных барабанов.

Для удобства обслуживания машины ванна имеет стол загрузки. Электродвигатель установлен в нише ванны и закреплен болтами к подвеске, обеспечивающей натяжение ремней. Привод закрывается съемным кожухом.

При вращении валов щеточных барабанов в ванне с водой над щеточными барабанами образуется воздушно-водный поток.

Головки сыра устанавливаются на щеточные барабаны торцами или цилиндрической частью. Поверхности головок моются вращающимся водяным потоком и ворсой щеток. Положение головок периодически меняется. Излишек отработанной воды постоянно сливается через переливную трубу в канализацию.

Электрическая принципиальная схема приведена на рис. 3.

Перечень основных элементов электрооборудования дан в таблице.

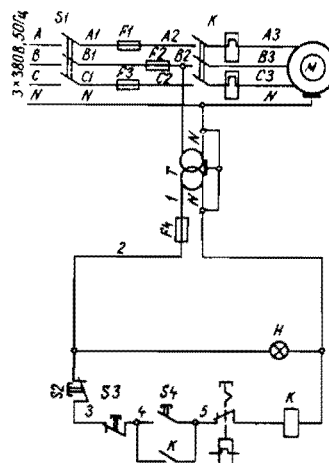


Рис. 3. Электрическая принципиальная схема машины марки РЗ-МСШ для мойки сыра

Обозначение на схеме	Наименование	Количество
S1	Выключатель пакетный ПВЗ-10, ОСТ 16-526-001-77	1
S2, S3	Пост управления ПКЕ-122-1АУ2, ГОСТ 2492-77	2
S4	Пост управления ПКЕ-122-1-У2, ГОСТ 2492-77	1
F1-F3	Предохранитель ПРС 20/п с вставкой 10 А, ТУ 16-522-012-74	3
F4	То же, со вставкой 1А, ТУ 16-522-012-74	1

Обозначение на схеме	Наименование	Количество
К	Пускатель магнитный ПМЕ-112, кат. 36 В, ток 3,2 А, ГОСТ 2491-72	1
Т	Трансформатор ОСМ-0,063-220/5-42В-У3, ГОСТ 16710-76	1
Н	Сигнальное устройство АСК0020 с зеленым светофильтром, ТУ 16-535-830-76	1
М	Двигатель 4А80В6У3, N=1,1 кВт, 380 В, n = = 1000 об/мин, ГОСТ 19523-74	1

Организация-разработчик - НПО "Углич" Минмашмолпрома СССР.
Начало серийного производства - 1969 г.
