

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - днепропетровский завод "Продмаш"
Раздел 3. Оборудование для производства белковых продуктов ОК 4.2.2.10-149-84	МЕЛЬНИЦА УДАРНО-ЦЕНТРОБЕЖНАЯ МАРКИ Д-250	УДК 637.143:621.926.3(085)
		ОКП 51 3224 9001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мельница ударно-центробежная марки Д-250 (рис. 1) предназначена для среднего промежуточного и тонкого измельчения сухих молочных продуктов на предприятиях молочной промышленности.

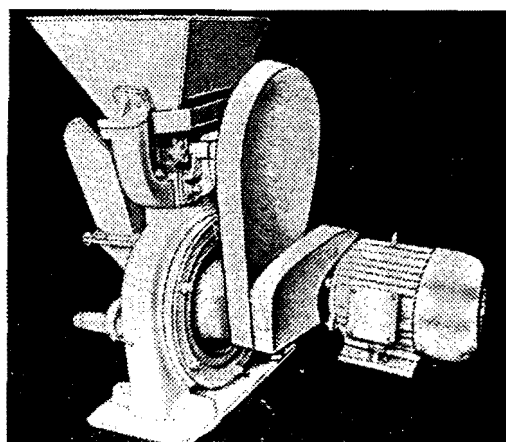


Рис. 1. Мельница ударно-центробежная марки Д-250

Техническая характеристика

Производительность, кг/ч	150
Частота вращения, с ⁻¹ (об/мин):	
ротора	50 (3000)
эксцентрика питателя	8 (480)

Размеры частиц измельчаемого продукта, мм	20x20x40
Двигатель:	
тип	4A132S4Y3
исполнение	M100
мощность, кВт	7,5
напряжение, В	220/380
Габаритные размеры, мм:	
длина	1050
ширина	600
высота	1050
Масса, кг	380

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мельница ударно-центробежная марки Д-250 (рис. 2) состоит из следующих узлов: корпуса с бункером, крышки с неподвижными венцами и патрубком, вала с ротором, узла натяжного ролика.

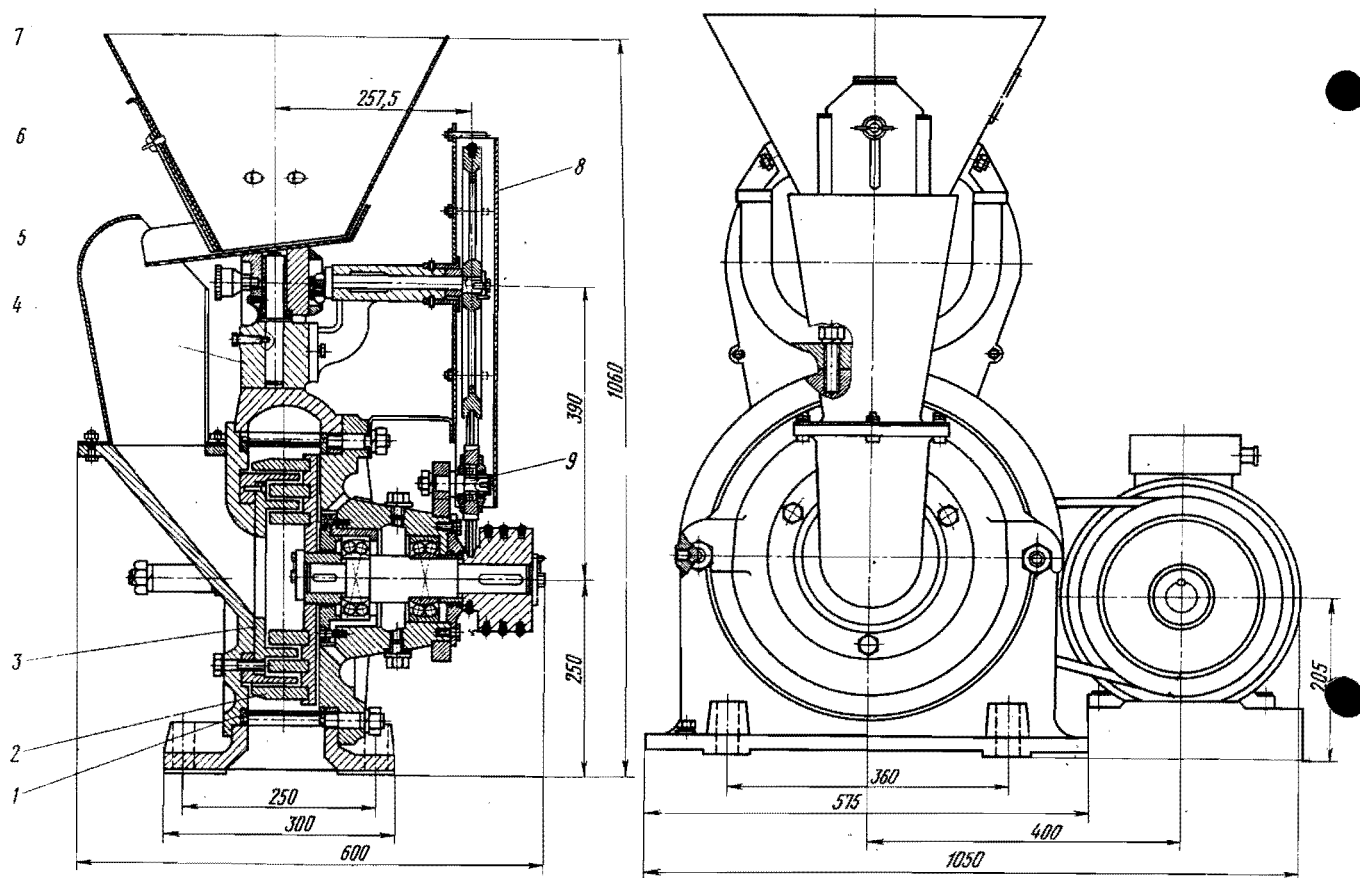


Рис. 2. Общий вид мельницы ударно-центробежной марки Д-250:
1 - обечайка; 2 - ротор; 3 - неподвижный диск; 4 - кронштейн; 5 - приемник; 6 - вибропитатель; 7 - бункер; 8 - кожух; 8 - натяжной ролик

Над корпусом смонтирован загрузочный бункер. Под бункером находится лоток, которому сообщается колебательное движение от контрпривода.

В корпусе установлен вал на двух сферических шарикоподшипниках. На валу со стороны привода крепится шкив для привода от электродвигателя. На валу внутри корпуса мельницы закреплен подвижный диск с пальцами. Пальцы неподвижного диска, закрепленного в корпусе, расположены между пальцами подвижного диска.

Продукт, предназначенный для измельчения с размерами частиц не более 20x20x40 мм, засыпается в приемный бункер. В зависимости от влажности, твердости и размеров частиц поступление продукта в машину регулируется задвижкой приемного бункера.

Из бункера продукт поступает через патрубок крышки в отверстие неподвижного диска. Подвижный диск вращается со скоростью 3000 об/мин выступающими шипами вокруг шипов неподвижного диска, чем обеспечивает измельчение продукта. Измельченный продукт сортируется ситом, которым закрыта зона измельчения: степень измельчения определяется размерами отверстий сита. Измельченный продукт через ситовую обечайку поступает в нижнюю часть корпуса.

При переходе с одного продукта на другой производится очистка машины при снятой крышке корпуса с патрубком и неподвижным диском.

Электрическая принципиальная схема приведена на рис. 3. Перечень основных элементов электрооборудования дан в таблице.

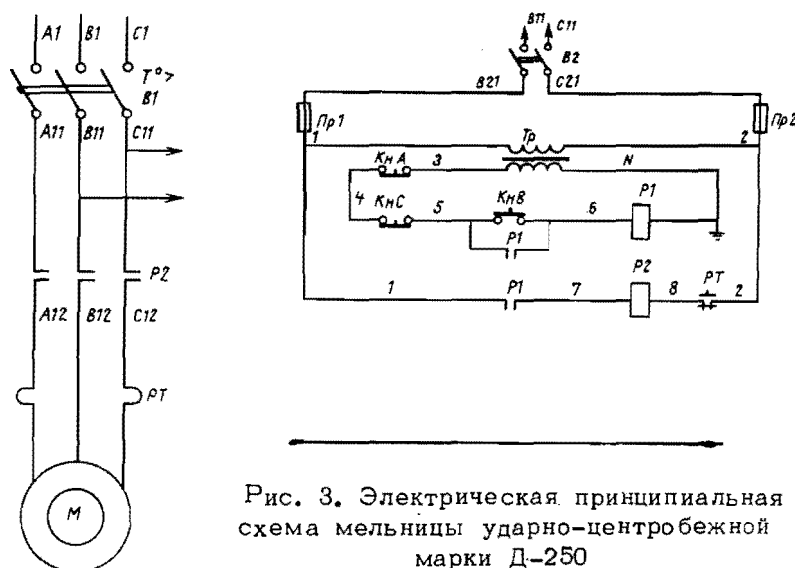


Рис. 3. Электрическая принципиальная схема мельницы ударно-центробежной марки Д-250

Обозначение на схеме	Наименование	Количество	Примечание
B1	Выключатель автоматический типа АЕ 2036	1	$I_{расч} = 25 \text{ А}$
B2	Выключатель пакетный типа ПВМ2х10	1	$I_n = 10 \text{ А}$
КнВ, КнС	Кнопка управления типа КМВ-2	1	
М	Двигатель 4А13254У3, 7,5 кВт, 1500 об/мин	1	
P1	Пускатель магнитный типа ПМЕ-011, 36 В	1	
P2	Пускатель магнитный типа ПМЕ-212, 380 В	1	
Пр1, Пр2	Предохранитель типа Е-27	2	С плавкой вставкой 6 А
Tr	Трансформатор ТБС2-0,1, 380/36 В	1	
КнА	Кнопка управления типа КМЕ-24Н93	1	

План расположения отверстий под фундаментные болты приведен на рис. 4.

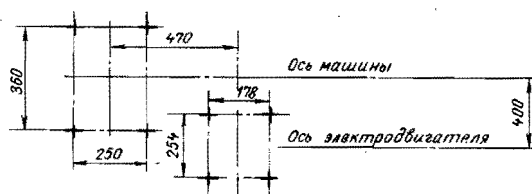


Рис. 4. План расположения отверстий под фундаментные болты мельницы ударно-центробежной марки Д-250

Комплект поставки

Мельница ударно-центробежная марки Д-250, шт.	1
Панель управления, шт.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - днепропетровский завод "Продмаш".
Начало серийного производства - 1958 г.