

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть У1. Оборудование для производства творога, сыра, белковых продуктов, молочного сахара и заменителей цельного молока		Изготовитель - Одесский механический завод (продовольственного оборудования)
Раздел 3. Оборудование для производства белковых продуктов ОК 4.2.2-10-150-84	СУШИЛЬНО-ДРОБИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ МАРКИ СДА-250	УДК 637.132:637.143(085) ОКП 51 3224 4001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сушильно-дробильный агрегат марки СДА-250 (рис. 1) предназначен для производства сухого молотого обезжиренного молока. Применяется на предприятиях молочной промышленности.

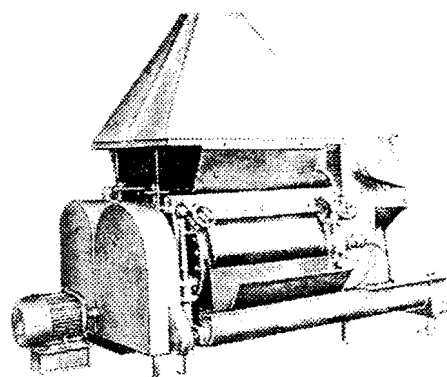


Рис. 1. Сушильно-дробильный агрегат марки СДА-250

Техническая характеристика

Производительность, кг/ч:	
по испаренной влаге	230-250
по сухому продукту при сгущении 3:1	90
Количество вальцов, шт.	2
Диаметр вальца, мм	800
Рабочая длина вальца, мм	1000
Частота вращения вальца, с ⁻¹ (об/мин)	0,4 (240)

Рабочая поверхность двух валцов, м ²	5
Давление пара в валцах, МПа (кгс/см ²)	0,35-0,5(3,5-5)
Расход пара на 1 кг высушенного продукта, кг	1,2-1,4
Двигатель привода сушилки:	
тип	АО2-51-4
мощность, кВт	7,5
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	23,5(1420)
Двигатель дробилки:	
тип	АО2-31-4
мощность, кВт	2,2
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	23,5(1420)
Двигатель электроventилятора Ц4-70№4:	
тип	АО2-12-4
мощность, кВт	0,8
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	23,5(1420)
напряжение, В	380/220
Габаритные размеры, мм:	
длина	4010
ширина	2180
высота	2625
Масса, кг	3726

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Агрегат (рис. 2) состоит из сушилки и дробилки, соединенных между собой шнеками. Сушилка представляет собой два полых чугунных вальца с сальниковыми устройствами, вращающихся в подшипниках скольжения. Подвижные подшипники одного из валцов, служащие для регулировки зазора между вальцами, установлены на боковинах, скрепленных стяжками.

Привод сушилки осуществляется от электродвигателя через редуктор и открытые зубчатые колеса.

Обезжиренное молоко или пахта с помощью коллекторов наносится на поверхность валцов. Между вальцами, вращающимися навстречу один другому, образуется ванна жидкого кипящего продукта, ограниченная с торцов деревянными клиньями. На выходе из межззорного пространства продукт на поверхность валцов нанесен тонким слоем.

Высушенная на вальцах пленка продукта снимается с них специальными ножами и по наклонным щитам поступает в продольные шнеки.

Из продольных шнеков пленка поперечными шнеками транспортируется в нижнюю часть дробилки, откуда ковшами цепного элеватора забрасывается для размола на просеиватель.

Размольное устройство дробилки состоит из вращающегося била и просеивателя. Размолотый продукт в виде порошка высыпается из бункера дробилки в подставляемую тару (бочки или мешки).

Подвод пара к вальцам и отвод конденсата в конденсационную сеть осуществляются помощью паропроводов, оснащенных запорными вентилями, манометром, предохранительным клапаном, конденсационными горшками и сальниками.

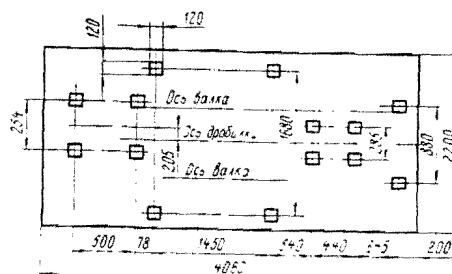
Отсос водяных паров, образующихся при сушке продукта, производится с помощью системы вытяжки, состоящей из зонта боковых щитов, трубопроводов (заводом не поставляются) и вытяжного электроventилятора.

Температура подаваемого на сушку продукта не менее 328 К (55°С). На сушку продукт подается молочным насосом или самотеком из бака с теплоизолированными стенками, расположенными выше коллекторов сушилки не менее чем на 1 м.

Для увеличения производительности агрегата на нем сушат предварительно сгущенное обезжиренное молоко или пахту. Оптимальная степень сгущения от 2,6:1 до 3:1.

Обозначение на схеме	Наименование	Количество	Примечание
SB1	Пост управления кнопочный ПКЕ-222-1 А У2 1/2" с одним замыкающим и одним раз- мыкающим контактами, с толкателем красно- го цвета и надписью "Стоп", ТУ 16-526-216-78	1	
SB2-SB4	Пост управления кнопочный ПКЕ-622-2У2, ТУ 16-526-216-78	3	
SQ1-SQ4	Микропереключатель МП2302, исп. 5, ТУ 16-226-322-73	4	
Tr	Трансформатор ОСМ.0063У3, 220/36, ГОСТ 16.710-76	1	

Рис. 5. План расположения от-
верстий под фундаментные бол-
ты сушильно-дробильного агре-
гата марки СДА-250



Комплект поставки

Сушильно-дробильный агрегат марки СДА-250, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Техническая документация, компл.	1

Организация-разработчик - Ростовский-на-Дону машиностроительный завод объедине-
ния "Ростпродмаш".

Начало серийного производства - 1960 г.