

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпищемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть П. Насосы для молока и молочных продуктов		Изготовитель - объединение "Бийскпродмаш"
ОК 4.2.2.2-28-84 ОК 4.2.2.2-29-84	ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ТИПА 75-2Ц3,5-3 МАРКИ Г2-ОПГ И ТИПА 75-2Ц7,1-3 МАРКИ Г2-ОПЕ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СЫРНОГО ЗЕРНА	УДК 621.67-83:637.132(085)
		ОКП 51 3226 1038 51 3226 1034

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронасосы центробежные типа 75-2Ц3,5-3 марки Г2-ОПГ (рис.1) и типа 75-2Ц7,1-3 марки Г2-ОПЕ (рис.2) предназначены для перекачки сырного зерна из сыродельных ванн в формующее устройство без отделения сыворотки. Применяются на сыродельных заводах.

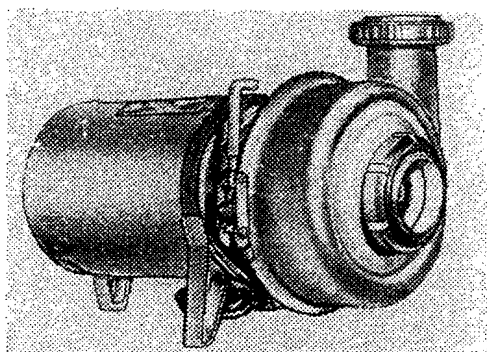


Рис. 1. Электронасос центробежный типа 75-2Ц3,5-3 марки Г2-ОПГ для перекачки сырного зерна

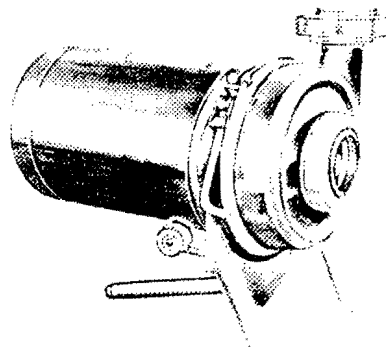


Рис. 2. Электронасос центробежный типа 75-2Ц7,1-3 марки Г2-ОПЕ для перекачки сырного зерна

Техническая характеристика

Тип 75-2Ц3,5-3 Тип 75-2Ц7,1-3
 марка Г2-ОПГ марка Г2-ОПЕ

Подача, м ³ /ч (л/с)	12,5(3,5)	25(7,1)
Напор, м вод.ст.	3	3
Частота вращения рабочего колеса, с ⁻¹ (об/мин)	15,5(930)	15,5(930)
Диаметр рабочего колеса, мм	195	195
Условный проход всасывающего и нагнетательного патрубков, мм	75	75
Электродвигатель:		
тип	АОЛ2-22-6	АОЛ2-32-6
исполнение	М301	М301
мощность, кВт	1,1	2,2
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	15,5(930)	15,5(930)
Расстояние от пола до всасывающего патрубка, мм . .	250	250
Габаритные размеры, мм:		
длина	515	530
ширина	300	300
высота	450	460
Масса, кг	38,9	50,7

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Электронасосы марки Г2-ОПГ (рис.3) и марки Г2-ОПЕ (рис.4) по конструкции одно-ступенчатые одностороннего всасывания с закрытыми лопастями рабочего колеса. Исполнение консольно-моноблочное.

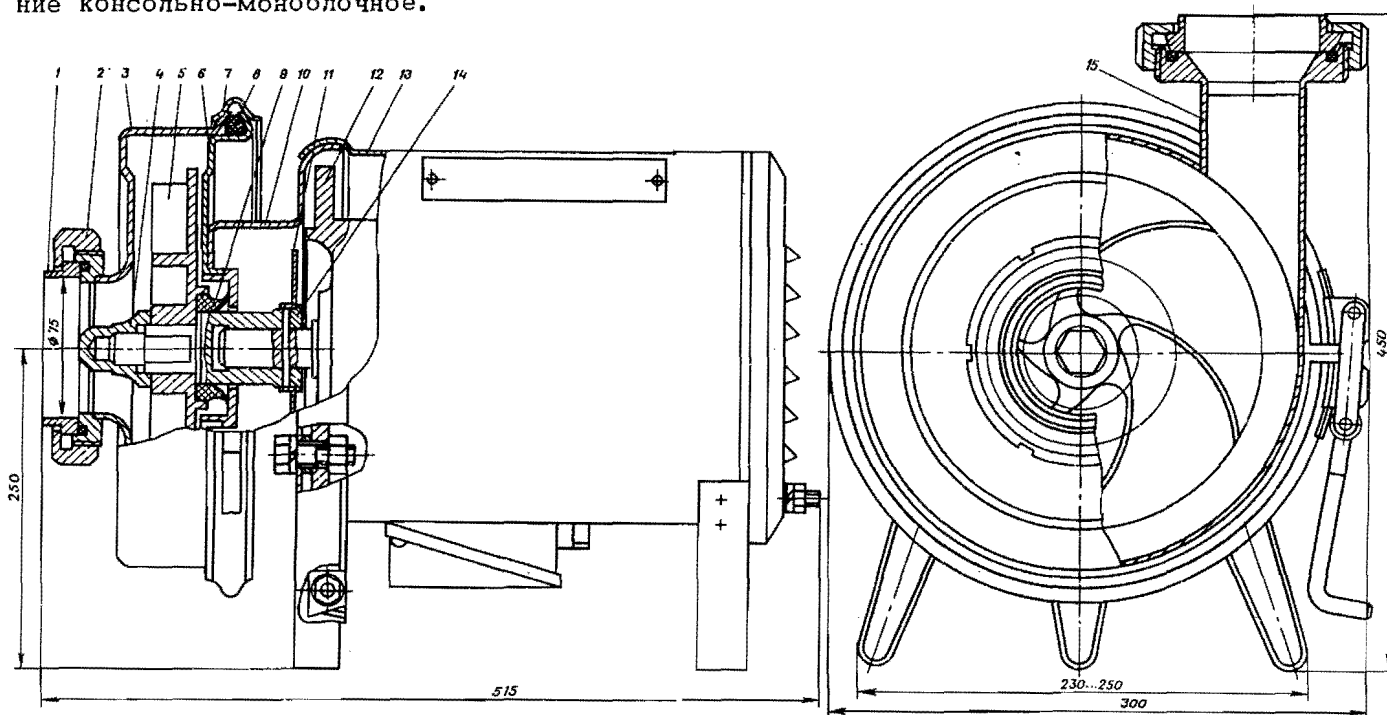


Рис.3. Общий вид электронасоса типа 75-2Ц3,5-3 марки Г2-ОПГ:

- 1 - штуцер; 2 - накидная гайка; 3 - крышка; 4 - гайка; 5 - рабочее колесо; 6 - корпус;
 7 - зажимное кольцо; 8 - уплотнительное кольцо; 9 - манжетное уплотнение; 10 - кронштейн;
 11 - отбойник; 12 - двигатель; 13 - кожух; 14 - наконечник; 15 - нагнетательный патрубок

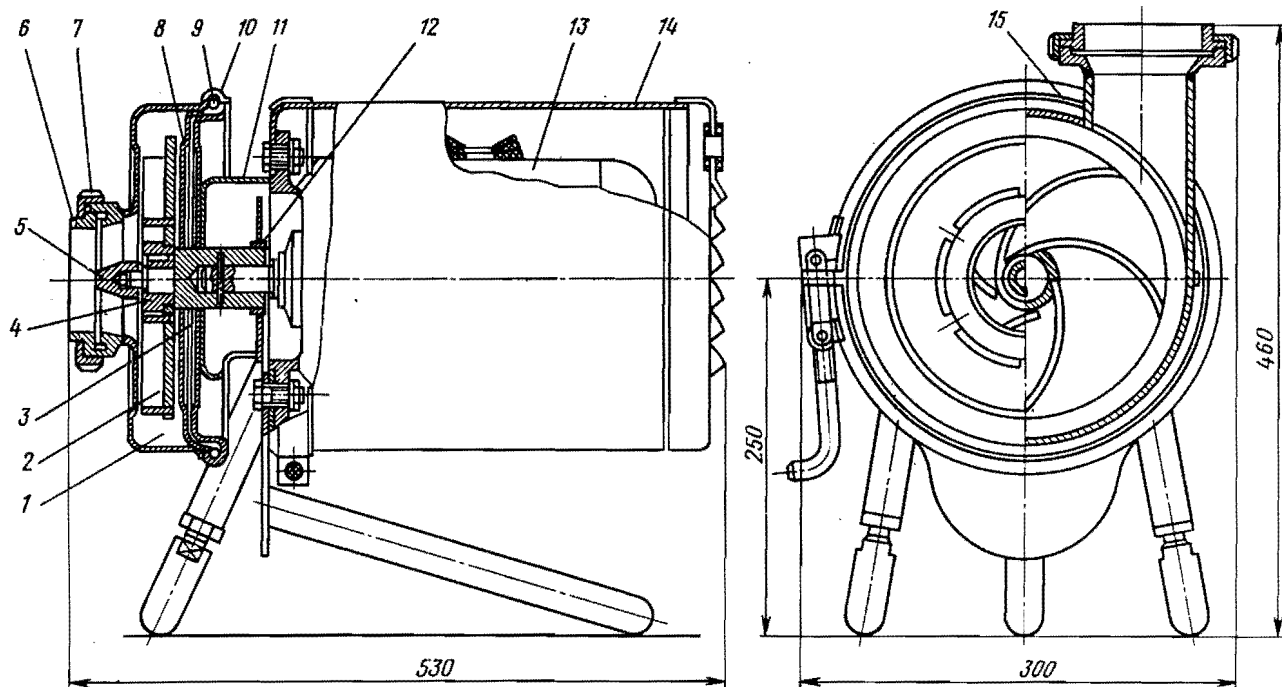


Рис.4. Общий вид электронасоса типа 75-2Ц7,1-3 марки Т2-ОПЕ:

1 - крышка; 2 - рабочее колесо; 3 - манжетное уплотнение; 4 - наконечник; 5 - гайка; 6 - штуцер; 7 - накидная гайка; 8 - корпус; 9 - зажимное кольцо; 10 - резиновое кольцо; 11 - кронштейн; 12 - отбойник; 13 - электродвигатель; 14 - кожух; 15 - нагнетательный патрубок

Все детали электронасосов, соприкасающиеся с перекачиваемым продуктом, изготовлены из нержавеющей стали.

Электронасосы состоят из электродвигателя, с которым при помощи кронштейна соединен корпус. На корпус надевается крышка, которая прижимается к нему зажимным пружинным кольцом. Уплотнение рабочей камеры, образуемой крышкой и корпусом электронасоса, осуществляется резиновым кольцом, вложенным в кольцевую канавку корпуса. Крышка электронасоса имеет вертикально расположенный нагнетательный патрубок и в центре - всасывающий патрубок со штуцером и накидной гайкой. Конструкция крышки позволяет устанавливать ее в любое положение в плоскости, перпендикулярной к оси вала.

Внутри камеры электронасоса устанавливается рабочее колесо, закрепленное при помощи консольной гайки на наконечнике, который в свою очередь напрессован на вал электродвигателя.

Манжетное уплотнение создает герметичность в месте входа вала в камеру электронасоса, что препятствует подосу воздуха в камеру и течи жидкости из камеры во время работы электронасоса.

Для защиты электродвигателя от влаги установлен облицованный кожух, для этой же цели служит отбойник, напрессованный на вал электронасоса.

Рабочее колесо, вращаясь, создает разрежение в герметически закрытой камере электронасоса, в связи с этим в камеру по входному трубопроводу поступает жидкость, которая лопастями вращающегося рабочего колеса отбрасывается к периферии камеры и выталкивается в выходной патрубок.

Комплект поставки

Электронасос центробежный типа 75-2Ц3,5-3 марки Г2-ОПГ
(типа 75-2Ц7,1-3 марки Г2-ОПЕ) для перекачки сырного зерна, шт. 1
Запасные части, компл. 1
Эксплуатационная документация, экз. 1

Организация-разработчик - объединение "Бийскпродмаш".

Начало серийного производства: электронасоса 75-2Ц3,5-3 марки Г2-ОПГ - 1971 г.;
электронасоса типа 75-2Ц7,1-3 марки Г2-ОПЕ - 1970 г.