

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть VII. Оборудование для производства мороженого		Изготовитель - Болшевский машиностроительный завод
ОК 4.2.2.8-157-84	ФИЛЬТР МАРКИ А1-ОШФ ДЛЯ СМЕСИ МОРОЖЕНОГО	УДК 663.674.637.131.2(082) ОКП 51 3225 2014

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фильтр марки А1-ОШФ (рис. 1) предназначен для фильтрования смесей мороженого: молочной, сливочной, пломбирной, пломбирной с различными наполнителями, фруктово-ягодной. Применяется на фабриках мороженого и в цехах мороженого предприятий молочной промышленности.

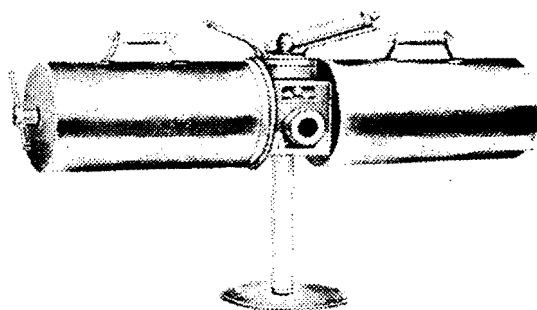


Рис. 1. Фильтр марки А1-ОШФ для смеси мороженого

Техническая характеристика

Производительность, кг/ч:	
молочная смесь	4300-4600
сливочная смесь	3800-4000
пломбирная смесь	3600-3800
пломбирная с наполнителями	3200-3500
фруктово-ягодная основа	2500-2800
Давление, МПа (кгс/см ²)	0,2-0,25(2,0-2,5)
Фильтровальная сетка (плетеная, нержавеющая с ячейками), мм	1x1 и 2x2
Площадь одной фильтрующей поверхности, м ²	0,31
Габаритные размеры, мм:	
длина	1300
ширина	300
высота	680-700
Масса, кг	62

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтр марки А1-ОШФ для смеси мороженого (рис. 2) состоит из распределительного устройства с поворачивающейся пробкой и двух находящихся в стаканах сеток. Распределительное устройство с пробкой выполнено из бронзы, сетки со стаканами - из нержавеющей стали. Фильтр закреплен на подставке.

Смесь мороженого под давлением, создаваемым насосом, подается в верхний патрубок корпуса распределительного устройства, далее через верхнее отверстие в конусе поступает в стакан, обтекает сетку сверху и выходит через патрубок фильтровального цилиндра. Отфильтрованная смесь проходит в нижнее отверстие корпуса и через нижний патрубок распределительного устройства выходит в систему трубопровода. Не останавливая подачи обрабатываемого продукта по мере засорения сетки, пробковый кран переключают на другое фильтровальное устройство. Во время работы одного фильтровального устройства другое разбирается, очищается и моется.

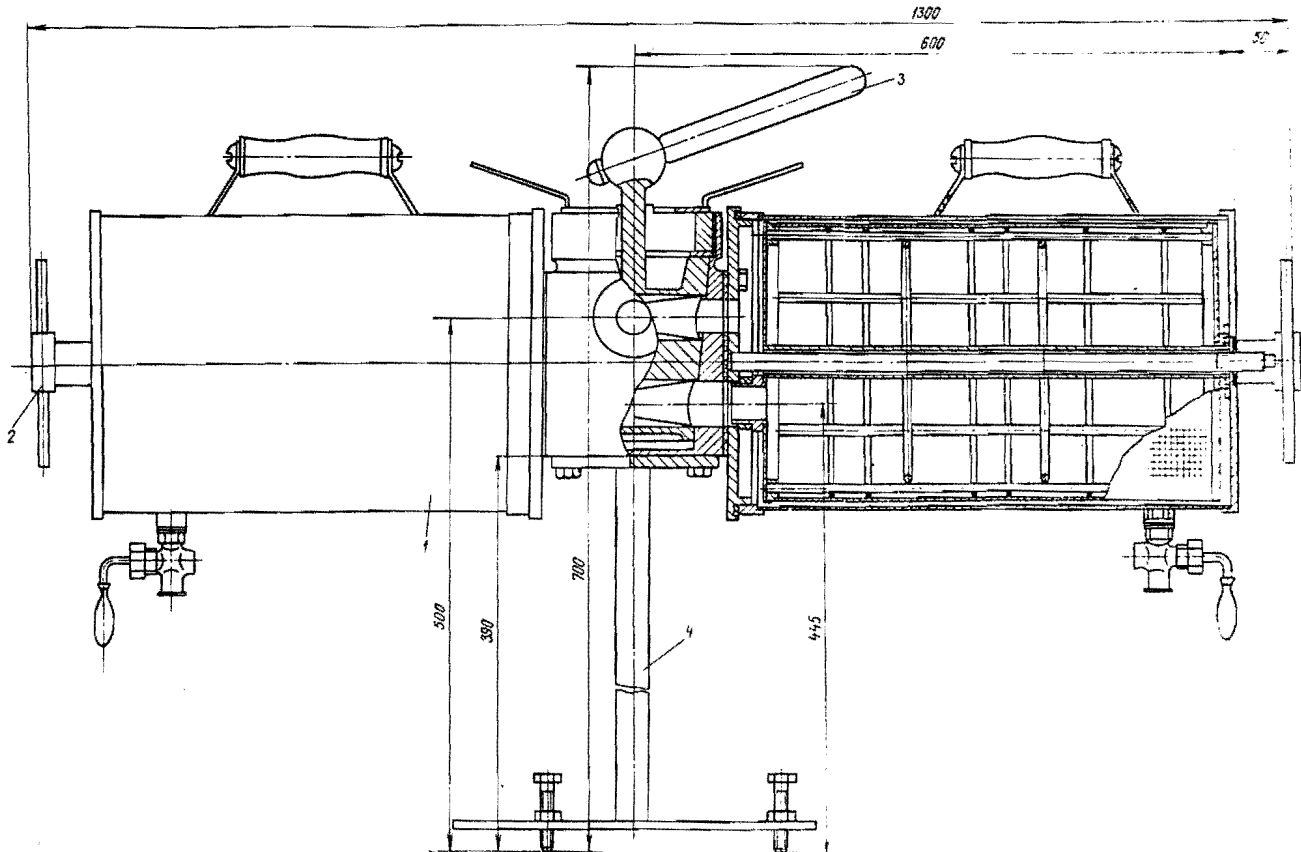


Рис. 2. Общий вид фильтра марки А1-ОШФ для смеси мороженого:
1 - цилиндр фильтра; 2 - заглушка; 3 - пробковый кран; 4 - стойка

Комплект поставки

Фильтр марки А1-ОШФ для смеси мороженого, шт.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - ВНИЭКИпродмаш.
Начало серийного выпуска - 1974 г.