

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЁГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ"		Изготовитель — Болшевский машиностроительный завод
Часть VII. Оборудование для производства мороженого		
ОК 4.2.2.8-158-84	ФРИЗЕР МАРКИ ОФА-М ДЛЯ МОРОЖЕНОГО	УДК 663.674.05(085)
		ОКП 51 3225 5001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фризер марки ОФА-М (рис. 1) предназначен для взбивания и замораживания мороженого из сливочной, молочной, фруктовой и других смесей на мелких фабриках и в цехах мороженого.

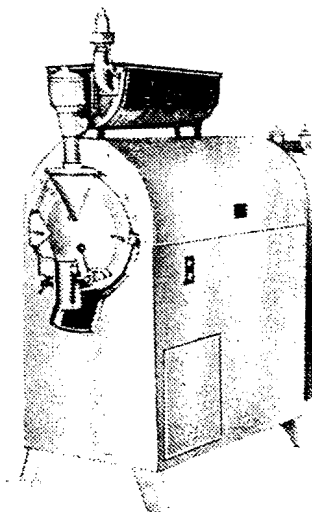


Рис. 1. Фризер марки ОФА-М для мороженого

Техническая характеристика

Производительность по исходной смеси мороженого, кг/ч	20С
Температура исходной смеси мороженого, К(°С), не выше	279(5)
Температура мороженого на выходе из фризера, К(°С)	270-269(от -3 до -4)
Взбитость мороженого, %	50-100
Температура кипения аммиака, К(°С), не выше	243(-30)
Давление открытия предохранительного клапана, кПа (кгс/см ²)	1200(12)
Поверхность охлаждения, м ²	0,9
Установленная мощность, кВт	5,5

Частота вращения, c^{-1} (об/мин):

мешалки 3,25(195)
взбивателя 3,7(220)

Габаритные размеры, мм:

длина 1500
ширина 724
высота 1715

Масса, кг 770

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фризер периодического действия марки ОФА-М (рис. 2,3) состоит из станины с приводом, цилиндра с мешалкой, ванны для смеси, аккумулятора аммиака и аммиачной системы.

Станина сварная из уголков является опорой машины. Цилиндр с приводом размещен на станине горизонтально.

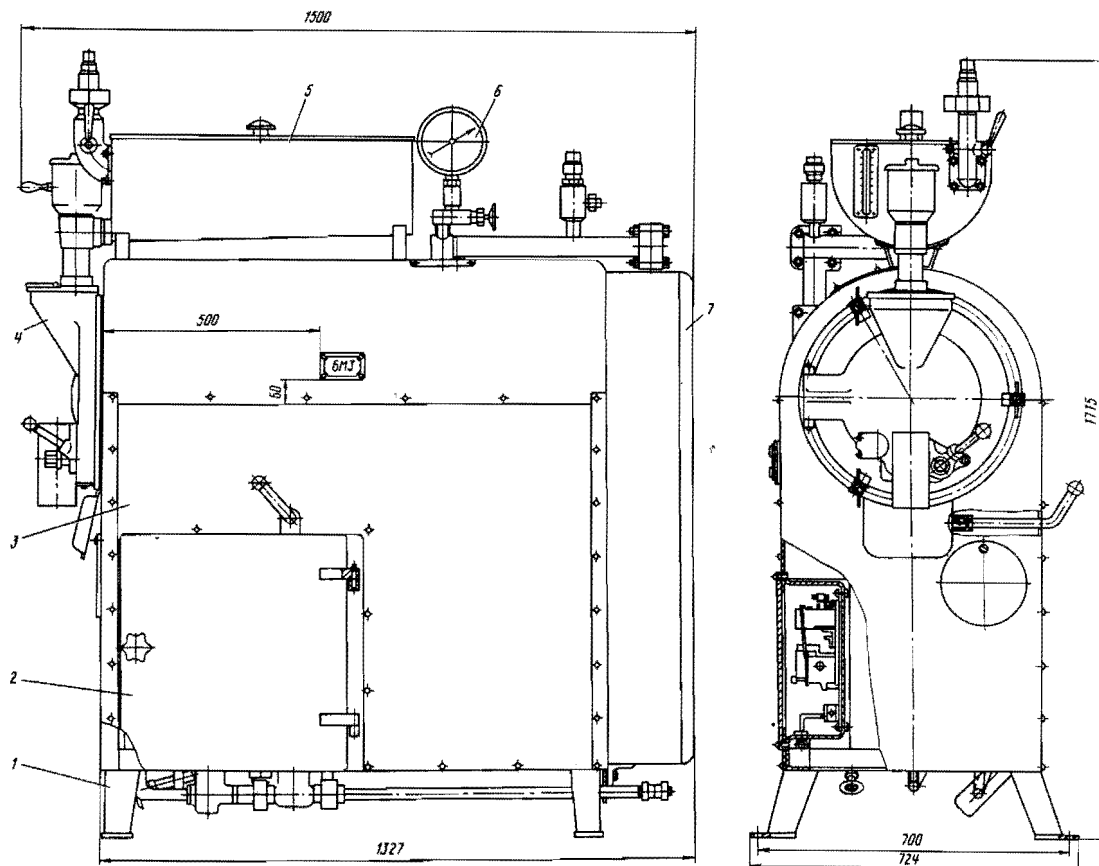


Рис. 2. Общий вид фризера марки ОФА-М для мороженого:

1 - станина; 2 - дверца; 3 - боковой лист; 4 - передняя крышка; 5 - мерная ванна; 6 - мановакуумметр; 7 - кожух

Цилиндр является рабочей частью фризера, в котором происходит процесс взбивания и замораживания смеси мороженого, и состоит из внутреннего и наружного цилиндров. Внутренний цилиндр - труба из углеродистой стали с беспористым хромированием внутренней поверхности; наружный представляет собой систему двух труб, сваренных посредством концевых фланцев в неразъемный блок. В пространстве между цилиндрами циркулирует аммиак,

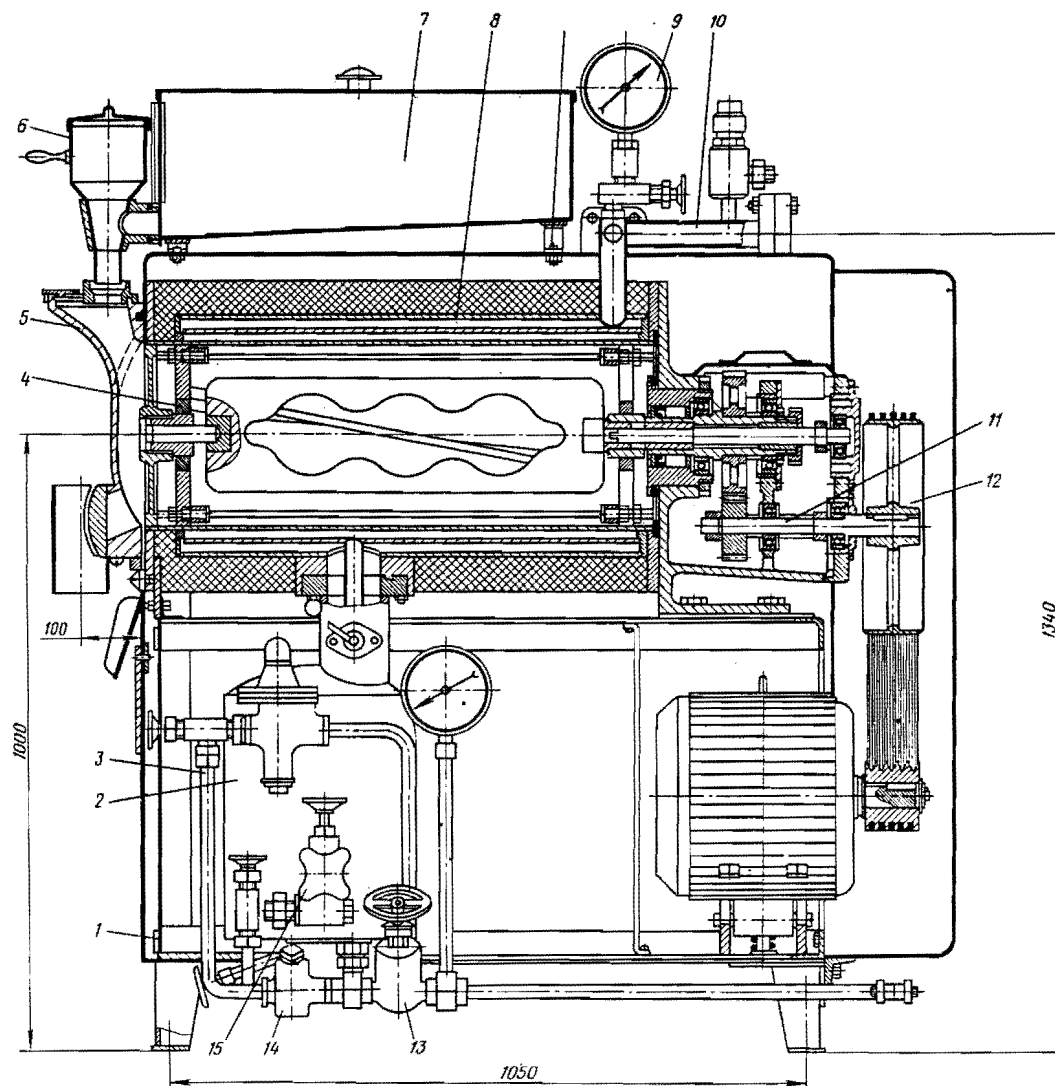


Рис. 3. Общий вид (разрез) фризера марки ФФА-М для мороженого:
 1 - станина; 2 - аккумулятор; 3 - трубопровод жидкого аммиака; 4 - мешалка с ножами и взбивателем; 5 - передняя крышка; 6 - запорный клапан с поплавковым регулятором уровня смеси; 7 - приемная ванна смеси мороженого; 8 - цилиндр; 9 - мановакуумметр; 10 - трубопровод газообразного аммиака; 11 - привод; 12 - запорный вентиль; 13 - фильтр; 14 - регулятор давления инъекции

поступающий из аккумулятора через нижний патрубок. Внутри цилиндра расположена мешалка с взбивающим устройством и ножами.

Привод мешалки осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу на промежуточный вал, установленный в корпусе привода. От промежуточного вала через шестеренную пару вращение передается на пустотелый вал, соединенный с корпусом мешалки, а через цепную передачу - на вал взбивателя, тем самым обеспечивается вращение в разные стороны мешалки с ножами и взбивателя.

Над цилиндром установлена приемная ванна для смеси мороженого, имеющая смотровое окно и спускной кран. На крышке ванны имеется клапан с поплавковым регулятором

Организация-разработчик - Болшевский машиностроительный завод.
Начало серийного производства - 1964 г.