

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть УП. Оборудование для производства мороженого		Изготовитель - объединение "Карловкапишемаш"
ОК 4.2.2.8-166-84	ПОЛУАВТОМАТ МАРКИ ПАД-3 ДЛЯ ФАСОВКИ ПОЛУВЯЗКИХ ПРОДУКТОВ	УДК 621.798.37-52 ОКП 51 3228 1046

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полуавтомат марки ПАД-3 (рис. 1) предназначен для расфасовки полувязких продуктов: молочно-белковых паст, кремов и т.д. Он используется как самостоятельно, так и в поточных линиях на предприятиях молочной промышленности.

Техническая характеристика

Производительность, порций/ч	2615
Рабочий объем приемного бункера, л	11
Объем порций, см ³ :	
наибольший	300±3%
наименьший	50±3%
Количество гнезд подающего стола, шт.	12
Диаметр поршня дозирующего устройства, мм	60
Число ходов поршня в мин	45
Ход поршня, мм:	
наибольший	106
наименьший	18
Мощность двигателя, кВт	0,55
Габаритные размеры, мм:	
длина	1150
ширина	620
высота	1450
Масса, кг	245

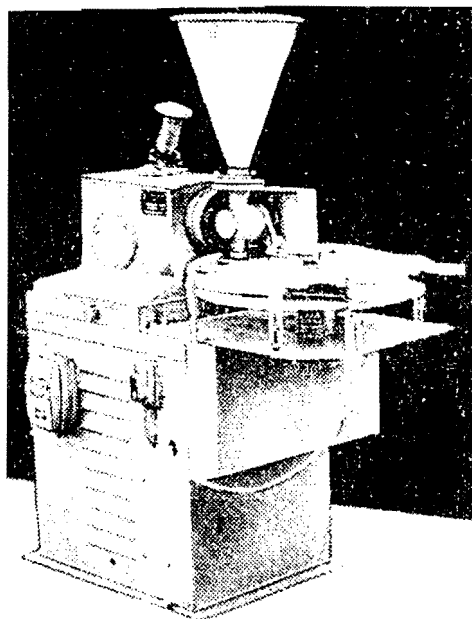


Рис. 1. Полуавтомат марки ПАД-3
для фасовки полувязких продуктов

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основными узлами полуавтомата ПАД-3 (рис. 2) являются: станина сварной конструкции, привод, дозировочное устройство, приемный бункер и подающий стол.

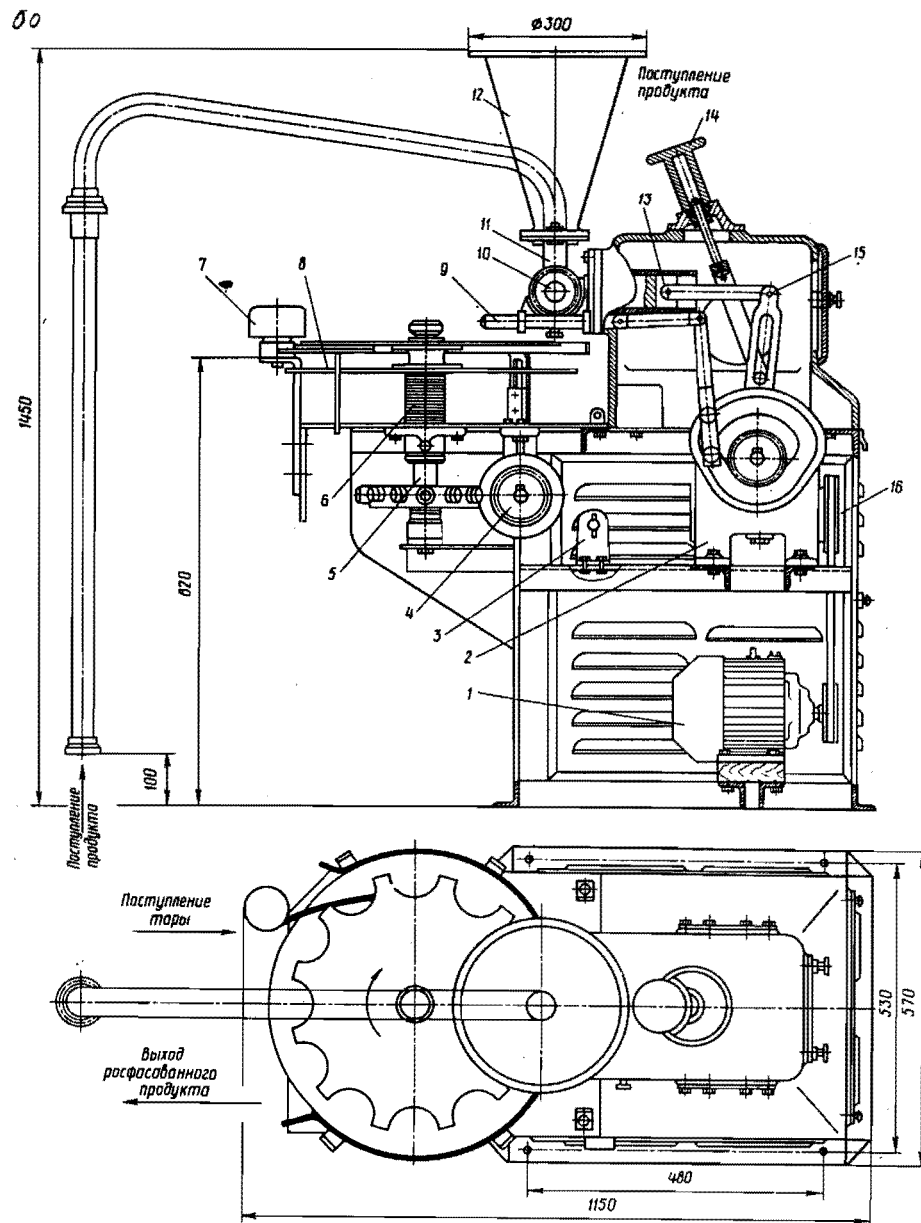


Рис. 2. Общий вид полуавтомата марки ПАД-3:

1 - двигатель; 2 - редуктор; 3 - натяжная звездочка цепи; 4 - привод стола; 5 - вертикальный вал стола; 6 - съемные шайбы; 7 - механизм блокировки; 8 - стол; 9 - рейка; 10 - шестерня; 11 - трехходовой кран; 12 - бункер; 13 - поршень; 14 - маховик; 15 - кулиса; 16 - клиноременная передача

Внутри станины размещены: двигатель, привод стола, вертикальный вал стола, натяжная звездочка цепи и кулисный механизм регулятора объема дозы.

Дозирующее устройство состоит из трехходового крана и цилиндра с поршнем.

Пробка крана посредством зубчатой пары (рейка, шестерня) и механизма, находящегося внутри станины, имеет кинематическую связь с поршнем и подающим столом. В момент всасывания продукта шестерня, проворачивая пробку крана, соединяет бункер с цилиндром, в это время подающий стол, вращаясь, подводит тару под выходное отверстие крана.

При выталкивании продукта из цилиндра шестерня, проворачивая пробку крана, соединяет цилиндр с выходным отверстием крана, в то время как подающий стол стоит неподвижно.

Регулирование величины порции, засасываемой в цилиндр при движении поршня, производят путем вращения маховика, который, воздействуя на кулисный механизм, изменяет ход поршня. На маховике имеются стрелки, указывающие направление вращения с надписями "Больше" и "Меньше".

Эксцентрик цепной передачи связан с кулачком привода стола. При каждом обороте кулачка стол поворачивается на 30° и гнездо стола становится против выходного отверстия крана. Положение стола (по высоте) относительно выходного отверстия крана регулируется съемными шайбами, находящимися на валу.

Привод автомата осуществляется от двигателя через редуктор и клиноременную передачу.

На раме около подающего стола установлен электрический блок-контакт, который отключает полуавтомат при прекращении подачи тары в гнездо стола.

Кинематическая схема полуавтомата марки ПАД-3 приведена на рис. 3, электрическая принципиальная схема - на рис. 4.

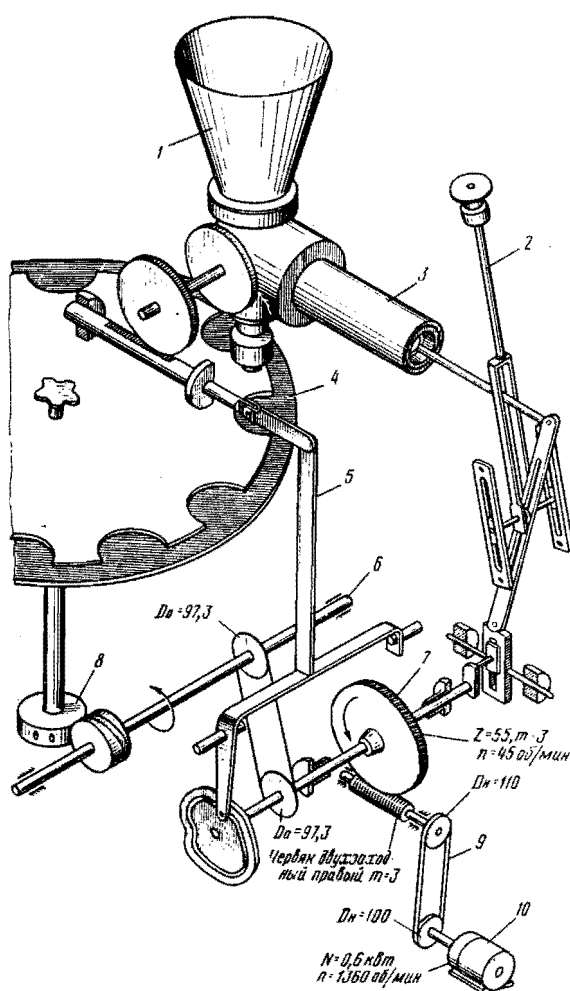
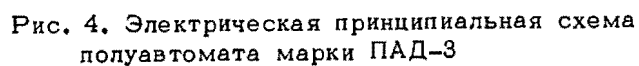


Рис. 3. Кинематическая схема полуавтомата марки ПАД-3

1 - бункер; 2 - регулятор; 3 - цилиндр с краном; 4 - стол; 5 - привод крана; 6 - вал привода; 7 - редуктор; 8 - вал стола; 9 - приводной ремень; 10 - двигатель



Организация-разработчик - объединение "Карловкалищемаш".
Начало серийного выпуска - 1963 г.