

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ  
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ  
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ  
(ВНИЭКИпродмаш)

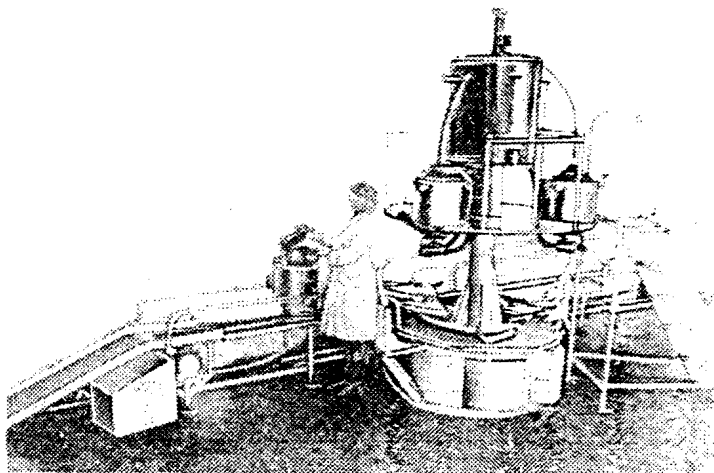
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ  
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

|                                                                                                                                                                                                                        |                                                                |                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| <p style="text-align: center;"><b>ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ</b></p> <p style="text-align: center;"><b>"ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ<br/>ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ"</b></p> <p>Часть УШ. Оборудование для розлива молока</p> |                                                                | <p>Изготовитель -<br/>куйбышевский завод<br/>"Продмаш"</p> |
| <p>ОК 4.2.2.9-169-84</p>                                                                                                                                                                                               | <p>МАШИНА МАРКИ Б2-ОРМ<br/>ДЛЯ РОЗЛИВА МОЛОКА ВО<br/>ФЛЯГИ</p> | <p>УДК 621.798.32:637.14</p> <p>ОКП 51 3228 1033</p>       |

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина марки Б2-ОРМ (рис. 1) предназначена для розлива молока во фляги и используется на предприятиях молочной промышленности, выпускающих молоко во флягах.

Рис. 1. Машина марки Б2-ОРМ для розлива молока во фляги



### Техническая характеристика

|                                                            |              |
|------------------------------------------------------------|--------------|
| Производительность, т/ч (фляг/ч) . . . . .                 | 3,8(100)     |
| Вместимость мерного бачка (мерника), л . . . . .           | 38           |
| Количество мерных бачков, шт. . . . .                      | 3            |
| Точность наполнения фляги, % . . . . .                     | +1           |
| Частота вращения стола, с <sup>-1</sup> (об/мин) . . . . . | 0,011 (0,68) |
| Скорость движения цепи транспортера, м/мин . . . . .       | 2,04         |
| Напряжение силовой сети, В . . . . .                       | 360          |

|                                      |      |
|--------------------------------------|------|
| Установленная мощность привода, кВт: |      |
| стола . . . . .                      | 0,6  |
| транспортера . . . . .               | 0,6  |
| Габаритные размеры, мм, не более:    |      |
| длина . . . . .                      | 7500 |
| ширина . . . . .                     | 2000 |
| высота . . . . .                     | 2850 |
| Масса, кг, не более . . . . .        | 1600 |

### ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Машина марки Б2-ОРМ для розлива молока во фляги (рис. 2) автоматическая, карусельного типа, состоит из карусели с центральной колонной и транспортера.

Центральная колонна на трех подшипниках устанавливается внутри станины, ее привод осуществляется от двигателя через клиноременную передачу, червячный редуктор и зубчатую пару. В верхней части центральной колонны находится молокоприемный бак с указателем уровня молока, внутри бака — поплавков с регулирующим устройством. На центральной колонне установлена опорная плита для крепления трех мерников. В нижней части мерников находятся трехходовые краны с рычагами поворота. Открытие и закрытие кранов в определенные моменты положения фляг на столе осуществляются автоматически.

Три подводящие трубы соединяют молокоприемный бак с кранами мерников. Верхние полости мерников и молокоприемного бака соединены резиновыми шлангами.

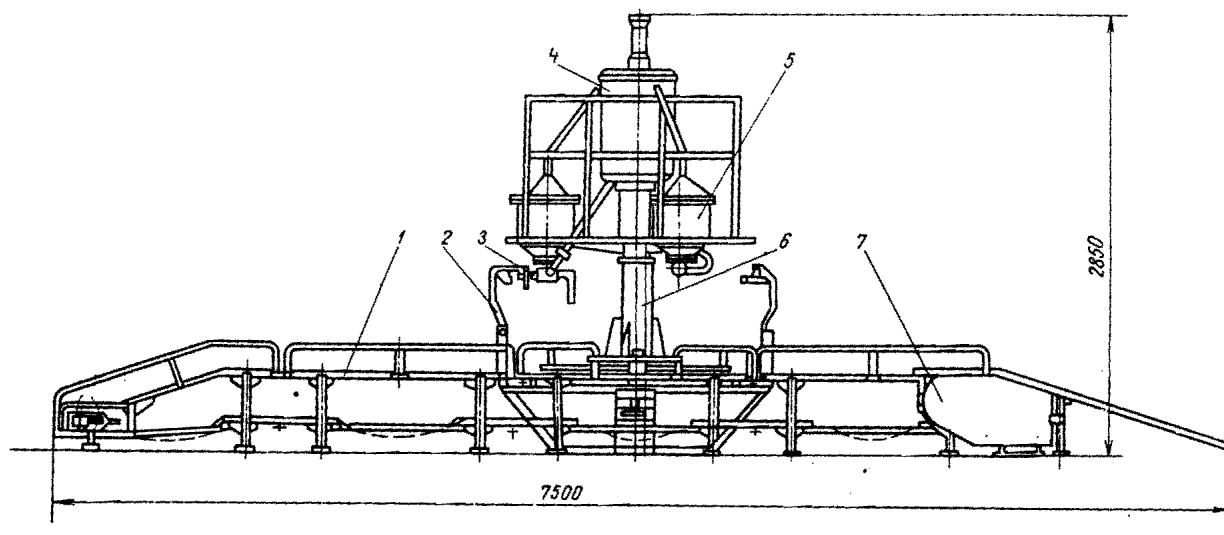


Рис. 2. Общий вид машины марки Б2-ОРМ:

1 — транспортер; 2 — блокировка крана; 3 — трехходовой кран; 4 — молокоприемный бак;  
5 — мерный бачок; 6 — стойка; 7 — привод транспортера

В нижней части колонны закреплена звездочка, от которой с помощью цепной передачи движение передается крестовине, предназначенной для перемещения фляг с цепного транспортера на стол и со стола на транспортер наполненных фляг.

Транспортер состоит из отдельных секций, соединяемых болтами. Привод его осуществляется от двигателя через клиноременную передачу, червячный редуктор и цепную передачу.

Открытая порожняя фляга перемещается транспортером к крестовине, которая ставит флягу на вращающийся стол. Вращаясь со столом, фляга нажимает на рычаг блокирующего устройства, который поворачивает рычаг трехходового крана. Молоко из мерника поступает во флягу. Наполнение фляги происходит примерно за половину оборота стола.

После опорожнения мерника блокирующее устройство поворачивает кран и в мерник начинает поступать молоко из молокоприемного бака. Наполнение мерника происходит за вторую половину оборота стола.

В баке поддерживается постоянный уровень молока за счет его непрерывного поступления по подводящей трубе поплавкового регулирующего устройства.

Наполненная фляга крестовиной перемещается со стола на транспортер для подачи в помещение экспедиции.

При прекращении подачи молока в машину остановка ее происходит автоматически.

Кинематическая схема машины марки Б2-ОРМ представлена на рис. 3, электрическая принципиальная схема - на рис. 4.

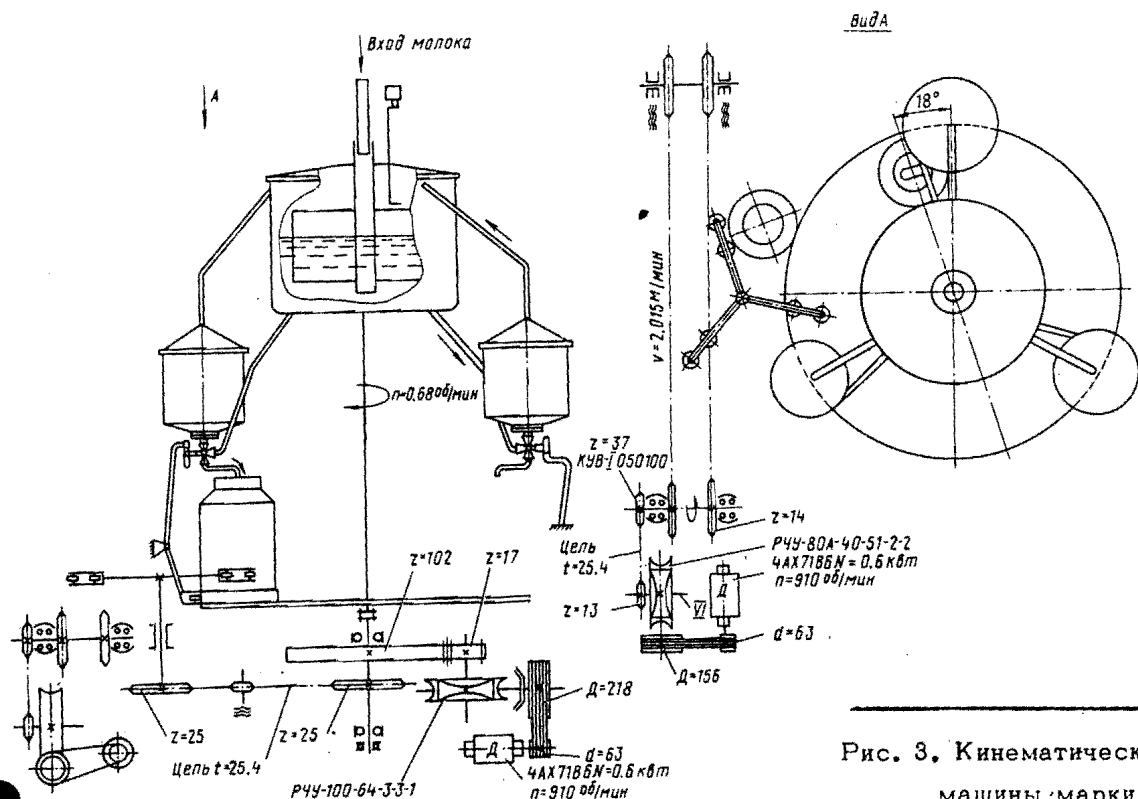


Рис. 3. Кинематическая схема машины марки Б2-ОРМ

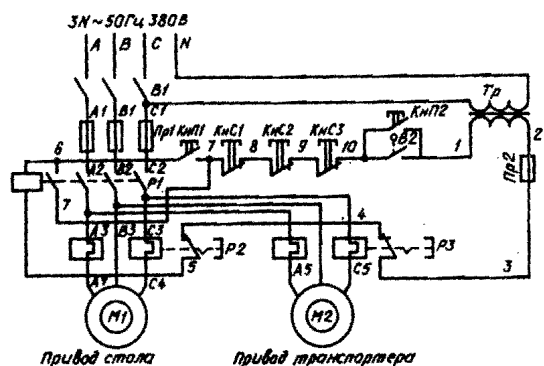


Рис. 4. Электрическая принципиальная схема машины марки Б2-ОРМ

Перечень основных элементов электрооборудования приведен в таблице.

| Обозначение на схеме | Наименование                                                | Количество |
|----------------------|-------------------------------------------------------------|------------|
| M1, M2               | Двигатель 4AX71B6Y3,<br>ГОСТ 19523-74                       | 2          |
| B1                   | Выключатель пакетный АВЗх10,<br>ОСТ 16-0-526-001-776        | 1          |
| B2                   | Выключатель конечный ВПК-2110,<br>ГОСТ 18147-72             | 1          |
| Pr1                  | Предохранитель ПРС-20 с ПВД-10,<br>ТУ 16-526-112-72         | 3          |
| Pr2                  | Предохранитель ПРС-6 с ПВД-2,<br>ТУ 16-526-112-72           | 1          |
| P1                   | Пускатель магнитный ПМЕ-111 (36) 50,<br>ОСТ 16-0-536-001-72 | 1          |
| P2, P3               | Реле тепловое ТРН-10, 2 А,<br>ОСТ 16-0-523-004-72           | 2          |
| КнП1, КнС1           | Пост управления кнопочный<br>ПКЕ-722-2УЗ, ТУ 16-526-216-71  | 1          |
| КнС2, КнС3           | Пост управления кнопочный<br>ПК-222-1УЗ, ТУ 16-526-216-71   | 2          |
| КнП2                 | Пост управления кнопочный<br>ПКЕ-222-1, ТУ 16-526-216-71    | 1          |
| Тр                   | Трансформатор ОСМ-0,063, 63 Вт,<br>220/36 В, ГОСТ 16710-76  | 1          |

План расположения отверстий под фундаментные болты приведен на рис. 5.

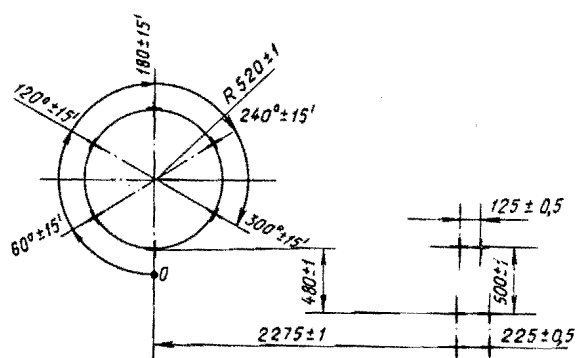


Рис. 5. План расположения отверстий под фундаментные болты машины марки Б2-ОРМ

#### Комплект поставки

|                                                              |   |
|--------------------------------------------------------------|---|
| Машина марки Б2-ОРМ для розлива молока во фляги, шт. . . . . | 1 |
| Запасные части и инструмент, компл. . . . .                  | 1 |
| Эксплуатационная документация, экз. . . . .                  | 1 |

Организация-разработчик - Тбилисское ГСКБ продмаш.  
Начало серийного производства - 1973 г.