

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИ легпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть 1X. Оборудование для мойки фляг, машин и аппаратов		Изготовитель - Полтавский машиностроительный завод мясного оборудования
ОК 4.2. 2.13-174-84	ПРОПАРИВАТЕЛЬ ФЛЯГ МАРКИ ПФ-М	УДК 637.1.02 ОКП 51 3221 7020

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пропариватель фляг марки ПФ-М (рис. 1) предназначен для опаласкивания холодной водой и пропаривания паром молочных фляг. Применяется на низовых молочных заводах.

Техническая характеристика

Производительность, фляг/ч	До 90
Диаметр, мм:	
трубопровода, подводящего воду	20
трубопровода, подводящего пар	20
парового сопла	6
водяного сопла	10
Расход:	
воды на опаласкивание, л	3,5-4,5
пара на ополаскивание и пропаривание, кг	0,1-0,2
Давление, МПа (кгс/см ²):	
острого пара	0,03(0,3)
воды	0,3(3)
Подвод воды	Из водопровода
Габаритные размеры, мм:	
длина	480
ширина	380
высота (без ручки)	630
Масса, кг	17

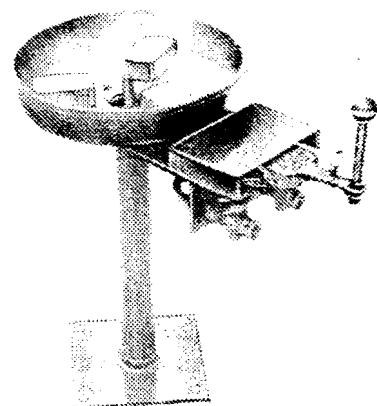


Рис. 1. Пропариватель фляг марки ПФ-М

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пропариватель фляг марки ПФ-М (рис. 2) состоит из трех основных частей: части с деревянными накладками; станины и блока управления.

Пропариватель устанавливается на бетонном или каменном фундаменте и крепится четырьмя болтами. План расположения отверстий под фундаментные болты показана на рис. 3.

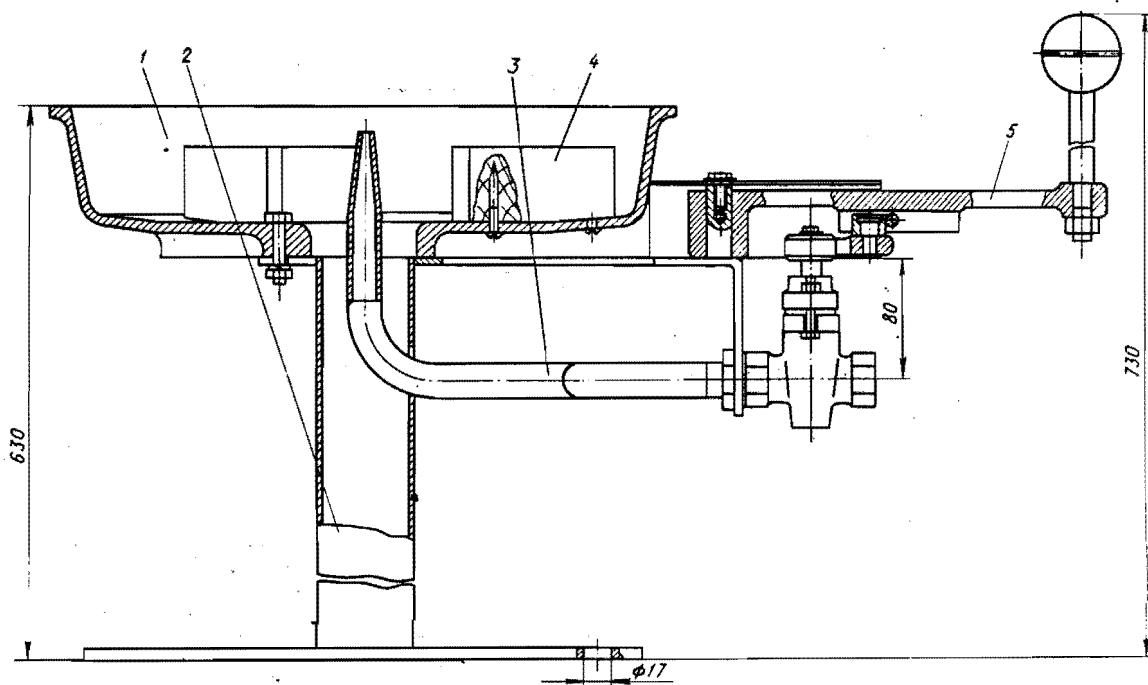


Рис. 2. Общий вид пропаривателя фляг марки ПФ-М:

1 - чаша; 2 - станина; 3 - распределитель; 4 - деревянная накладка; 5 - рычаг

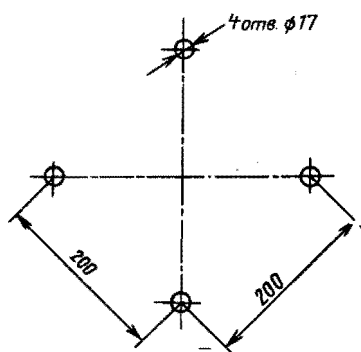


Рис. 3. План расположения отверстий под фундаментные болты пропаривателя фляг марки ПФ-М

Молочные фляги предварительно обмывают в ванне. После этого устанавливают горлом вниз на деревянные накладки чаши и поворачивают по часовой стрелке ручку блока управления до положения "Вода". Производится ополаскивание фляги холодной водой в течение 10 с. Затем ручка поворачивается против часовой стрелки до положения "Пар" и производится пропаривание фляги в течение 10 с. По окончании процесса стерилизации фляги ручка должна находиться в нейтральном положении.

Комплект поставки

Пропариватель фляг марки ПФ-М, шт.	1
Запасные части, компл.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - Полтавский машиностроительный завод мясного оборудования.

Начало серийного производства - 1963 г.