

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ
И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-
КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ВНИЭКИпродмаш)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
(ЦНИИТЭИлегпишемаш)

ОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ "ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" Часть 1X. Оборудование для мойки фляг, машин и аппаратов		Изготовитель - объединение "Бийскпродмаш"
ОК 4.2.2.13-175-84	СТЕРИЛИЗАТОР МАРКИ Г2-ОСА С ВАННОЙ ДЛЯ ТРУБ И МОЛОЧНОЙ АРМАТУРЫ	УДК 637.13.02 ОКП 51 3221 7015

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стерилизатор марки Г2-ОСА с ванной для труб и молочной арматуры (рис. 1) предназначен для мойки и пропаривания (стерилизации) труб и молочной арматуры. Применяется в молочной, масло-сыродельной и молочно-консервной промышленности.

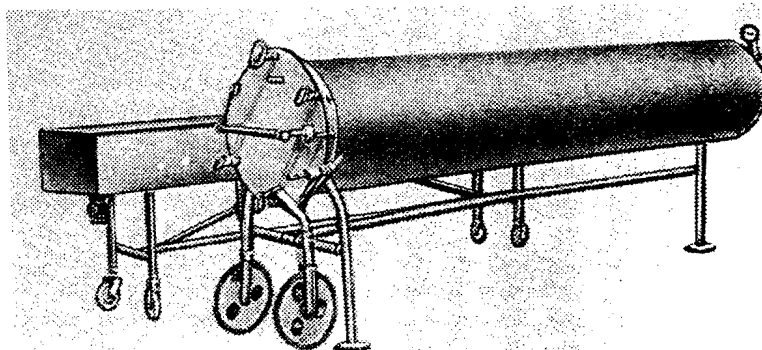


Рис. 1. Стерилизатор марки Г2-ОСА с ванной для труб и молочной арматуры

Техническая характеристика

Вместимость, м³:	
моечной ванны	0,4
стерилизационной камеры	0,57
кассеты	0,26
Максимальное давление греющего пара, МПа (кгс/см ²)	0,07(0,7)
Размеры стерилизационной камеры, мм:	
диаметр внутренний	490
длина	2900
Габаритные размеры пропаривателя, мм:	
длина	3520
ширина	760
высота	1255
Габаритные размеры ванны, мм:	
длина	3034
ширина	480
высота	830
Масса, кг:	
ванны	65
пропаривателя	340

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Стерилизатор марки Г2-ОСА с ванной для труб и молочной арматуры (рис. 2) состоит из двух установок: ванны для мойки и пропаривателя.

Ванна для мойки представляет собой емкость прямоугольной формы из нержавеющей стали, приваренную к подставке, изготовленной из труб. В ножках подставки на осях закреплены вилки, в которых монтируются колеса, позволяющие передвигать ванну в любом направлении. Для слива моющего раствора к днищу ванны приварен штуцер для крепления спускного крана.

Пропариватель состоит из двух узлов: корпуса и выдвижной кассеты, торцовая стенка которой является одновременно крышкой, герметически притягивающейся к корпусу пропаривателя с помощью откидных болтов, и местом для приварки стоек колес.

Корпус пропаривателя состоит из двух цилиндров, между которыми имеется слой теплоизоляции. Внутренний цилиндр опирается на ножки, изготовленные из труб. Внутри цилиндра приварены пластины с роликами и труба, служащие для направления и движения кассеты.

Выдвигающаяся кассета представляет собой сварную конструкцию, которая перемещается за счет направляющих роликов и колес опорных ножек передней части кассеты. Пропариватель имеет патрубки для выхода пара и слива конденсата, а также патрубки для установки предохранительного клапана и манометра.

В ванну для мойки заливается теплая вода. Детали молочной арматуры и трубы опускают в ванну, где их моют вручную. Таким образом производится первая операция споласкивания остатков молока. Затем, заменив теплую воду горячим содовым раствором, производят вторичную мойку труб и молочной арматуры.

Во время третьей операции, когда происходит ополаскивание молочной арматуры и труб горячей чистой водой, необходимо следить, чтобы содовый или другой моющий раствор, вредно влияющий на продукт и материал, был смыт дочиستا.

Затем вымытые детали закладываются в выдвинутую кассету. Кассета задвигается, и крышка ее герметически притягивается с помощью откидных рукояток.

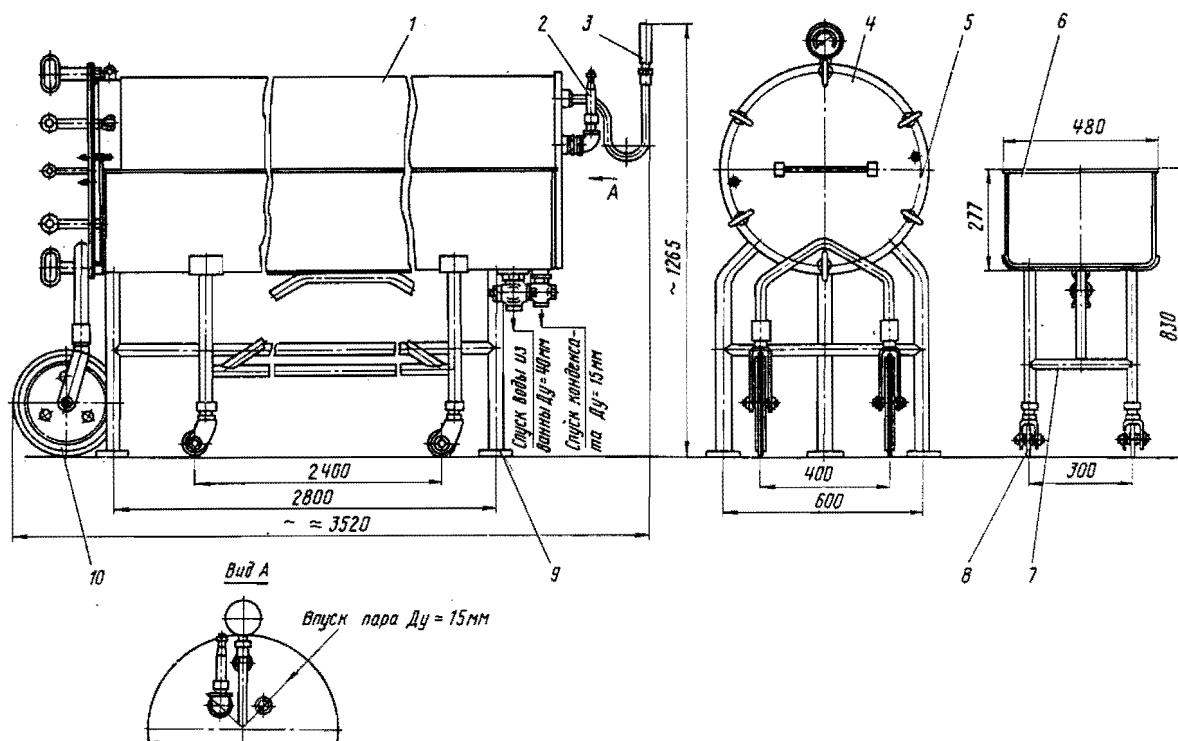


Рис. 2. Общий вид стерилизатора марки Г2-ОСА с ванной для труб и молочной арматуры: 1 - корпус пропаривателя; 2 - предохранительный клапан; 3 - манометр; 4 - выдвижная кассета; 5 - откидной болт; 6 - ванна; 7 - подставка из труб; 8,10 - колеса; 9 - ножка внутреннего цилиндра

Пуск пара в пропариватель производится следующим образом: вначале открывают кран конденсата, затем паровой вентиль на 1/4 оборота. Когда конденсационная труба немного прогреется, кран выпуска конденсата закрывают, а паровой вентиль открывают полностью.

При стерилизации периодически открывают кран на конденсационной трубе для слива из парового пространства образовавшегося конденсата. Время стерилизации устанавливается в зависимости от производственной необходимости.

После окончания стерилизации обязательно во избежание несчастного случая закрывают паровой вентиль и открывают кран на трубе конденсата. Убедившись, что стрелка манометра упала до нуля (а это свидетельствует об отсутствии давления в пропаривателе), открывают крышку аппарата для выгрузки простерилизованных деталей молочной арматуры.

В комплект поставки стерилизатора марки Г2-ОСА входят:

Пропариватель, шт.	1
Ванная для мойки, шт.	1
Манометр ОБМ-100, шт.	1
Предохранительный клапан, шт.	1
Эксплуатационная документация, экз.	1

Организация-разработчик - объединение "Бийскпродмаш". Начало серийного производства - 1969 г.